

## Hardtop Optima 厚漿型聚矽氧烷面漆 (OLZ)

### 產品描述

這是一種雙組份化學固化聚矽氧烷塗料。本產品不含異氰酸酯,在火工/焊接或發生火災事故時不產生二異氰酸酯。它的漆膜表面光澤度高,且保光性能優異。它是一款高固體含量的產品。此產品可在固化的任何階段進行複塗。施工性能良好且不易幹噴。在大氣環境下作為面漆使用。

### 典型用途

船舶漆領域：  
推薦用於幹舷、甲板和船的上層建築。

工業保護漆領域：  
推薦用於近海環境，如煉化廠、發電站、橋樑和建築。作為面漆用於預認證的NORSOK體系中。

### 認證和證書

本產品對綠色建築標準得分會有貢獻,請參見綠色建築標準章節。

NORSOK 系統1,第5版

當作為被批准方案的一部分使用時,該材料具有以下證書：  
-根據歐盟對海洋設備的指令認可的低播焰性。根據IMO 2010 FTP Code第5和第2部分的附錄1或符合IMO 2010 FTP Code Ch.8時根據IMO FTPC第5和第2部分的附錄1予以認可。

詳細資訊請諮詢你的佐敦代表。

備有其它證書和認證可供索取。

### 其他可供選擇的產品

Hardtop Optima Alu  
厚漿型聚矽氧烷鋁色面漆 (OLZ)

對於該系列不同產品,請參考各自的技术說明書

### 顏色

根據色卡和採用工業調色系統 (MCI) 進行調色

## 產品資料

性能	測試/標準	描述
體積固體含量	ISO 3233	76 ± 2 %
光澤度 (GU 60°)	ISO 2813	高光 (85+)
閃點	ISO 3679 方法 1	30 °C
密度	理論值	1.4 公斤/l
VOC - 美國 / 香港	US EPA 方法 24 (測試值) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	215 克/升
VOC - 歐盟	IED (2010/75/EU) (理論值)	147 克/升
VOC - 中國	GB/T 23985-2009 (經測試)	194 克/升

所列資料是基於工廠批量生產的產品，因顏色不同會有些許變化。  
所有資料僅針對混合後的塗料有效。  
光澤描述: 根據佐敦功能塗料的定義

VOC含量來自於白色漆。

## 每道塗層的漆膜厚度

### 典型推薦的規格書範圍

乾膜厚度	60	-	100	微米
濕膜厚度	80	-	130	微米
理論塗布率	12.7	-	7.6	平方米/升

鮮豔的顏色也許需要在推薦膜厚範圍內選擇較高的乾膜厚度來獲得遮蓋力。

## 表面處理

為了確保下道塗層具有持久的附著力，所有表面必須清潔、乾燥且無污染物。

### 表面處理資料總覽

底材	表面處理	
	最小	推薦
已塗裝的表面	清潔、乾燥和完好的可相容底漆)。	清潔、乾燥和完好的可相容底漆)。

## 施工

### 施工方法

該產品可用以下方式施工

噴塗:	使用有氣噴塗或無氣噴塗。
刷塗:	推薦用於預塗和小面積塗裝。注意要達到特定的乾膜厚度。
輥塗:	推薦用於預塗和小面積塗裝。注意要達到特定的乾膜厚度。

## 產品混合比（體積）

厚漿型聚矽氧烷面漆 組份A	4 份
厚漿型聚矽氧烷面漆 組份B	1 份

## 稀釋劑/清洗劑

稀釋劑: 佐敦7號稀釋劑 / 佐敦17號稀釋劑 / 佐敦10號稀釋劑

通常不需要稀釋。在極端環境下施工請諮詢當地的佐敦代表。稀釋時請勿超過當地的環境法規要求。

## 無氣噴塗的指導參數

噴嘴孔徑 (inch/1000):	13-19
噴嘴壓力 (最小):	150 bar/2100 psi

## 有氣噴塗的指導參數

噴嘴孔徑:	HVLP: 11-19 (inch/1000) / 壓力壺: 1.1-1.9 (mm)
噴嘴壓力 (最小):	HVLP: 2.1 bar/30 psi / 壓力壺: 2.1 bar/30 psi

## 乾燥和固化時間

底材溫度	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
表 (觸) 乾	20 小時	10 小時	5 小時	3 小時	2 小時
可踩踏乾燥	48 小時	12 小時	7 小時	4 小時	3 小時
乾燥後複塗, 最短間隔	32 小時	12 小時	7 小時	4 小時	3 小時
乾燥/固化至可使用	20 d	15 d	10 d	5 d	3 d

最大的復塗間隔, 請參考此產品的施工指南 (AG)。

乾燥和固化時間取決於受控的溫度和相對濕度 (30% --85%), 還有產品的平均干膜厚度的範圍。

表 (觸) 乾: 用手指輕壓而無指印殘留或無黏著的狀態。

可踩踏乾燥: 在塗層可以允許正常步行而不留下永久足印、痕跡或其它物理損壞的最短時間。

乾燥後復塗, 最短間隔: 可以施工下道塗層的推薦最短時間間隔。

乾燥/固化至可使用: 塗料可永久暴露於特定環境/介質的最短時間。

## 熟化時間和混合後使用壽命

油漆溫度	23 °C
混合後使用壽命	6 小时

## 耐熱性能

	溫度	
	連續的	峰值
乾燥，大氣環境中	120 °C	140 °C

耐受峰值溫度最長不超過一小時。

以上溫度下，保護性能不受影響。但是美觀性可能會有影響。

## 產品相容性

根據使用中不同的實際暴露條件，該產品可與不同的底漆和麵漆配套使用。以下是一些參考配套。對於特定配套，請聯繫佐敦公司。

前道塗層:	環氧, 改性環氧
下道塗層:	聚矽氧烷

## 典型的包裝規格

	體積 (升)	容器大小 (升)
厚漿型聚矽氧烷面漆 組份A	4/16	5/20
厚漿型聚矽氧烷面漆 組份B	1/4	1/5

以上包裝規格均是工廠批量生產的典型參考規格，由於各地法規不同，各地包裝規格和容量會有不同。

## 儲存

必須按照國家規定儲存。儲存環境應乾燥、陰涼、通風條件好，遠離熱源和火源。包裝容器必須保持密閉。小心處置。

### 23 °C時的保質期

厚漿型聚矽氧烷面漆 組份A	48 個月
厚漿型聚矽氧烷面漆 組份B	24 個月

在有些市場，為適應當地法律規定，標識的保質期可以縮短。以上是最短保質期，之後須經檢測以確定品質是否合格。

## 绿色建筑标准

本产品通过满足以下要求，可对绿色建筑标准得分有贡献：

LEED®v4 (2013)

EQ得分点：低挥发材料

- 工业维修涂料的挥发性有机化合物含量(250g/l) (CARB(scm)2007)且挥发量小于或等于0.5mg/m<sup>3</sup> (CDPH标准方法1.1).

MR得分点：建筑产品的分析公示和优化

- 材料成分, 选项2：材料成分最佳化, 国际上可替代的合规路径 - REACH最佳化：完全采用化学成分不超过100 ppm, 且不含 REACH授权清单-附件XIV, 限制清单-附件XVII和高度关注物质清单补充目录上的物质.

- 环保产品声明. 特定产品的III类环保产品声明 (ISO 14025:21930, EN 15804).

LEED® (2009)

- IEQ得分点4.2: 绿色环保标志标准 GC-03, 1997的挥发性有机化合物要求

BREEAM® International (2016)

- Mat 01: 特定产品的III类环保产品声明 (ISO 14025:21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: 溶剂型双组份功能型涂料的挥发性有机化合物含量(500 g/l) (EU指令2004/42/CE).

BREEAM® NOR (2012)

- Hea 9: 溶剂型双组份功能型涂料的挥发性有机化合物含量(500g/l) (EU指令2004/42/CE)及挥发要求 (ISO 16000-9/10) .

- Mat 1.5: 产品的安全技术说明书申明本产品不含有任何在挪威A20清单上的物质.

本产品由瑞典RISE研究院/瑞典或欧陆集团SP技术研究院按照ISO 16000-系列和CDPH 方法 1.1 (2010)/1.2 (2017)进行测试,满足法国 AFSSET (2011),德国AgBB (2017)和比利时法令(2014)和芬兰M1的挥发要求.

EPDs可在[www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)网站获取.

## 注意事項

本產品僅供專業人員使用。施工人員和工人需要培訓、有經驗、有能力和設備根據佐敦的技術檔來正確的混合/攪拌和施塗油漆。施工人員和工人在使用本產品時需要使用適當的個人防護設備

## 健康和安

請查看容器包裝上的安全告示。在通風良好的條件下使用，避免吸入漆霧，避免皮膚接觸，如不慎濺到皮膚上應立即用合適的清潔劑、肥皂和水沖洗。如不慎進入眼睛，應用水充分沖洗並立即就醫。

## 色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

## 聲明

本說明書中提供的資訊完全基於我們在實驗室和實踐中所獲得的認識。佐敦的產品被視為半成品，這樣產品的使用通常都是在我們控制範圍之外。所以佐敦只給予產品本身品質的保證。為適應當

用戶應針對自身的需求及具體應用，諮詢佐敦以獲得相關產品適用性能的具體指導。

不同語言的版本間如有任何不一致之處，以英語（英國）版為準。