

Tankguard DW 佐敦牌DW型无溶剂环氧饮水舱专用漆 (OLW)

产品描述

这是一种双组份无溶剂胺固化的环氧涂料。它专门设计用作饮水储罐。在大气环境和浸没环境下可作为底漆或面漆使用。适用于适当制备的碳钢、不锈钢、铝、复合材料和混凝土基材。

典型用途

用作饮用水舱和管道的涂料。已单独测试，经认证可用于饮用水储存。

认证和证书

根据BS 6920-1:2000认可可装载饮用水。
挪威公共卫生协会认证，可与饮用水接触。
符合美国FDA Title 21, Part 175.300, 能接触干燥食物
满足ANSI/AWWA standard C210-07的要求，适用于水管。
获得UL认证，符合NSF/ANSI/CAN 600饮用水标准

备有其它证书和认证可供索取。

颜色

浅灰色、白色

产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	100%
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	有光 (70-85)
闪点	ISO 3679 方法 1	100 °C
密度	理论值	1.4 kg/l

地区	法规	测试标准	VOC 值
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	计算	2 克/升
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	计算	2 克/升
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	计算	2 克/升
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 34682-2017	6 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

每道涂层的漆膜厚度

典型推荐的规格书范围

干膜厚度	150 - 400	微米
湿膜厚度	150 - 400	微米
理论涂布率	6.7 - 2.5	平方米/升

表面处理

表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最小	推荐的
碳钢	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
不锈钢	表面应采用非金属磨料、纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹。	“使用经认可的非金属磨料进行喷砂清理产生一个尖锐有角的粗糙表面。”
铝	表面应采用非金属磨料、纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹。	“使用经认可的非金属磨料进行喷砂清理产生一个尖锐有角的粗糙表面。”
复合材料	表面需经过手工或机械打磨以产生一个粗糙的表面	表面需经过手工或机械打磨以产生一个粗糙的表面
混凝土	干磨料喷射清理至 SSPC-SP 13/NACE No. 6.	干磨料喷射清理至 SSPC-SP 13/NACE No. 6.

通过推荐的表面处理可以获得包括附着力、耐腐蚀性、耐热性及耐化学性等最佳的性能。

施工

施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂：使用无气喷涂。

刷涂：推荐用于预涂和小面积涂装。 注意要达到特定的干膜厚度。

产品混合比（体积）

佐敦牌DW型无溶剂环氧饮水舱专用漆 组份A 2 份
佐敦牌DW型无溶剂环氧饮水舱专用漆 组份B 1 份

稀释剂/清洗剂

不要添加稀释剂。

清洁设备

施工前：佐敦28号稀释剂

施工后：佐敦17号稀释剂

在中国，清洗剂必须符合GB 38508-2020的要求

无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000): 19-25

喷嘴压力 (最小): 175 bar/2500 psi

干燥和固化时间

底材温度	10 °C	23 °C	40 °C
表（触）干	15 小时	10 小时	3 小时
可踩踏干燥	25 小时	13 小时	5 小时
干燥后复涂，最短间隔	25 小时	13 小时	5 小时
干燥/固化至可使用	14 天	7 天	4 天

最大的复涂间隔，请参考此产品的施工指南（AG）。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度，相对湿度低于60%，干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	23 ° C
熟化时间	5 分钟
混合后使用寿命	30 分钟

熟化时间和混合后使用寿命在更高温度时会缩短

耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥, 大气环境中	120 °C	140 °C
浸没的、海水	50 °C	60 °C

耐受峰值温度最长不超过一小时。

以上温度下, 保护性能不受影响。但是美观性可能会有影响。

注意, 本涂料可以耐受不同的浸没温度, 这取决于具体的化学品以及浸没是持续还是间歇的。耐热性受整个涂装体系的影响。如果和其它涂料配套使用, 应确保此体系中的所有涂料有相似的耐热性。

产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件, 该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套, 请联系佐敦公司。

下道涂层: 它本身

其他信息

饮水舱的清洗程序:

完全固化后, 在储罐被用于装载饮用水之前涂层应当被彻底清洗。

挪威公共卫生研究所签发的认证规定了若干种可行的流程。作为一种选择, 可以采用下面的一种流程:

- 以至少30° C水温的高压淡水进行清洗。
- 蒸汽清洗。
- 以温水和碱性洗涤剂对储罐进行手动擦洗。

之后储罐内壁应该以清洁淡水进行冲洗。

BS 6920认证没有对清洗流程提出明确要求, 仅有的要求是涂层需得到恰当固化及储罐在投入使用之前最好使用淡水进行清洗。对于温水, 推荐将涂层在23 ° C经历7天并以可以将钢板温度升至到50 ° C ± 2 ° C并维持4小时的淡水以使涂层达到恰当的固化。

在清洗完成的时候, 储罐内的水应该泵除。泵除之后残留的水应使用毛巾和抹布移除, 以确保污染物被移除。依靠挥发只会使得残留的污染物的浓度被提高。

请联系佐敦本地技术服务团队以获取进一步信息, 或者参考施工指导。

典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
佐敦牌DW型无溶剂环氧饮水舱专用漆 组份A	10	20
佐敦牌DW型无溶剂环氧饮水舱专用漆 组份B	5	5

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

储存

产品必须按照国家规定储存。容器应存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，并远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心处置。

23 °C时的保质期

佐敦牌DW型无溶剂环氧饮水舱专用漆 组份A	12 个月
佐敦牌DW型无溶剂环氧饮水舱专用漆 组份B	12 个月

在有些市场，为适当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

卫生许可批准文号：（苏）卫水字（2016）第3200-0156号
产品执行标准：Q/ZDTL106-2020 《佐敦牌无溶剂饮水舱专用漆》

主要成分：

- 组份A（环氧树脂，缩水甘油醚，硫酸钡，钛白粉，滑石粉，硅酸钙，聚硅氧烷表面活性剂，调制腊，消泡剂）

- 组份B（环氧固化剂）

表干：10 小时 / 硬干：13 小时

生产企业名称：佐敦涂料（张家港）有限公司

生产企业地址：江苏省苏州市张家港保税区扬子江国际化学工业园南海路39号，邮编215634

联系方式：0512-58937988

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。