

Jotamastic SF Alu

Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi mastic de dos componentes, curado con poliaminas. Es un producto "surface tolerant", sin disolventes y de alto espesor. Está pigmentado con aluminio para una mejor protección efecto barrera. Muy adecuado para inmersión temprana. Especialmente formulado para áreas donde una preparación de superficies óptima no es posible o requerida. Proporciona una protección duradera en ambientes con alta corrosividad. Puede usarse como imprimación, intermedia, acabado o sistema monocapa en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero y de pintura envejecida.

Uso recomendado

General:
Diseñado principalmente para mantenimiento y reparación.

Marina:
Casco externo, áreas exteriores e interiores, incluyendo tanques de lastre. Adecuado para tanques de lastre durante la fase de nueva construcción.

Protective:
Recomendado para ambientes offshore, incluyendo zonas de salpicaduras, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios, equipos de minería y acero estructural general.

Homologaciones y certificados

Alimentos, Cumple con la norma americana, FDA Title 21, Part 175.300 para cargas secas sólidas
Grano, Newcastle Occupational Health
Homologado contra PSPC para tanques de lastre según norma IMO Res. MSC 215(82)

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Colores

aluminio, aluminio rojizo

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
CATALIZADOR ESTÁNDAR		
Sólidos en volumen	calculado	99 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	brillo (70-85)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	95 °C
Densidad	calculado	1.5 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	180 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	130 g/l
CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS		
Sólidos en volumen	calculado	91 ± 2 %
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	56 °C

COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	162 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Toda la información es válida para pintura mezclada.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Esesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

CATALIZADOR ESTÁNDAR

Espesor de Película Seca	150 - 300 μm
Espesor de Película Húmeda	150 - 300 μm
Rendimiento teórico	6.7 - 3.3 m^2/l

CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

Espesor de Película Seca	150 - 300 μm
Espesor de Película Húmeda	165 - 330 μm
Rendimiento teórico	6.1 - 3 m^2/l

Preparación de superficie

Para asegurar una adherencia duradera de las siguientes capas, todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de cualquier contaminación.

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Shopprimer para acero	Shop primer limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Usar pistola airless de alta tasa de compresión (mínimo 60:1).

Brocha: Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Rodillo: Puede usarse en pequeñas áreas. No recomendado como primera capa. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

CATALIZADOR ESTÁNDAR

Jotamastic SF Alu Comp A 3 parte(s)
Jotamastic SF Comp B 1 parte(s)

CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

Jotamastic SF Alu Comp A 2.2 parte(s)
Jotamastic SF Wintergrade Comp B 1 parte(s)

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 17

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 19-25
Presión en boquilla (mínimo): 150 bar/2100 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato 5 °C 10 °C 15 °C 23 °C 40 °C

CATALIZADOR ESTÁNDAR

Secado superficial (al tacto)			15h	10h	5h
Seco para transitar			27h	16h	6h
Seco para repintar, mínimo			27h	16h	6h
Seco/Curado para entrar en servicio				14d	7d

CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

Secado superficial (al tacto)	28h	15h	10h	8 h
Seco para transitar	53h	23h	18h	15 h
Seco para repintar, mínimo	53h	23h	18h	15 h
Seco/Curado para entrar en servicio	21 d	14 d	7 d	5 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura 23 °C

CATALIZADOR ESTÁNDAR

Tiempo de vida de la mezcla 1 h

CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

Tiempo de vida de la mezcla 1 h

Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	120 °C
En inmersión, agua de mar	50 °C	60 °C

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: shop primer epoxi, shop primer de silicato inorgánico de zinc, epoxi zinc, epoxi, mástico epoxi, silicato inorgánico de zinc

Siguiente capa: poliuretano, epoxi, acrílico, epoxi vinílico

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Jotamastic SF Alu Comp A	11	20
Jotamastic SF Comp B	3.67	5
Jotamastic SF Wintergrade Comp B	5	5

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Jotamastic SF Alu Comp A	18 meses
Jotamastic SF Comp B	12 meses
Jotamastic SF Wintergrade Comp B	12 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitar y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando proceda, los productos principalmente destinados para su uso como imprimaciones o antifouling pueden tener leves variaciones en color entre distintas partidas. Estos productos pueden decolorar y callear cuando estén expuestos a luz del sol y a la intemperie.

La retención de color y brillo de los recubrimientos de acabado pueden variar dependiendo del color, ambiente de exposición, temperatura, intensidad UV, etc, y con la calidad de la aplicación. Contacte con su representante local de Jotun para más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).
