

Megafiller Deck

Descripción del producto

Es una masilla epoxi de dos componentes. Es un producto sin disolventes, ultra ligero. Proporciona unas excelentes propiedades de lijado, fuerte adherencia y contracción mínima. Adecuado para superficies correctamente preparadas, imprimadas de acero, aluminio, composites (fibra de vidrio) y madera.

Uso recomendado

Superficies bajo cubiertas de teca. Aplicar mediante llana u otra herramienta para masillar irregularidades en superficies de metal o plástico (composites). Este producto deberá ser sellado con una capa completa de imprimaciones epoxy Megayacht antes de encolar la cubierta de teca.

Colores

marrón claro (una vez mezclados el componente A marrón con el componente B blanco)

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	100 %
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	130 °C
Densidad	calculado	0.6 kg/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	81 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Toda la información es válida para pintura mezclada.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	1000 - 32000 µm
Espesor de Película Húmeda	1000 - 32000 µm
Rendimiento teórico	1 - 0.03 m ² /l

Se recomienda plicar el espesor seco típico para cada aplicación con objeto de minimizar las tansiones de contracción en la película seca.

No se debe exceder el EPS máximo después de aplicar múltiples capas.

Para más información contactar con la oficina de Jotun local.

Preparación de superficie

Para asegurar una adherencia duradera de las siguientes capas, todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de cualquier contaminación.

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Superficies pintadas	<p>Imprimación epoxi Jotun Yachting nueva: Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños Eliminar cualquier contaminación que pueda afectar la adherencia entre capas.</p> <p>Imprimación Jotun Yachting epoxy primer curado: Exceder los intervalos máximos de recubrimiento requerirá limpieza / lijado mediante lijado orbital o lijado manual con óxido de aluminio o papel de lija de carburo de silicio con grano P80-P120. El EPS mínimo de la imprimación existente, de acuerdo con su FT, debe permanecer después del lijado. Si es necesario, se deben aplicar capas adicionales.</p>	<p>Imprimación epoxi Jotun Yachting nueva: Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños Eliminar cualquier contaminación que pueda afectar la adherencia entre capas.</p> <p>Imprimación Jotun Yachting epoxy primer curado: Exceder los intervalos máximos de recubrimiento requerirá limpieza / lijado mediante lijado orbital o lijado manual con óxido de aluminio o papel de lija de carburo de silicio con grano P80-P120. El EPS mínimo de la imprimación existente, de acuerdo con su FT, debe permanecer después del lijado. Si es necesario, se deben aplicar capas adicionales.</p>

Mediante la preparación de superficie recomendada se consigue un resultado óptimo, incluyendo adherencia, protección anticorrosiva, resistencia térmica y resistencia química.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Paleta: Llana, cuchillo de paleta, tablero de masillado u otras herramientas adecuadas.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Megafiller Deck Comp A	1 parte(s)
Megafiller Deck Comp B	1 parte(s)

Mezclar vigorosamente los dos componentes hasta alcanzar un color uniforme. Mezclar mediante llana o el equipo aprobado de mezcla de masillas.

Diluyente/disolvente de limpieza

No añadir disolvente.

Disolvente de limpieza: Jotun Thinner No. 17

Cuando se utilizan diluyentes como disolvente de limpieza, el uso debe realizarse de acuerdo con las normativas locales vigentes.

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	15 °C	23 °C	35 °C
Secado superficial (al tacto)	20 h	16 h	4 h
Seco para transitar	72 h	18 h	12 h
Seco para repintar, mínimo	60 h	8 h	2 h
Seco/Curado para entrar en servicio	14 d	7 d	3 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones controladas de temperatura y a una humedad relativa por debajo del 85%, y a los espesores secos típicos del producto (DFT).

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura	23 °C
Tiempo de vida de la mezcla	30 min

Incrementos de temperatura reducen el tiempo de vida de la mezcla.

Dureza Shore D

Los valores de dureza Shore que se muestran más abajo se refieren al producto totalmente polimerizado, medido según ISO 868, con un espesor seco promedio de 1000 micras y después de polimerizar durante 14 días a 20°C.

	Medida inmediata, 1 seg	Medida después de 3 seg	Medida después de 15 seg
Sin lijar	41 ± 5	31 ± 5	27 ± 5

Lijado con P120

43 ± 5

33 ± 5

26 ± 5

Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	-

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: epoxi

Siguiente capa: epoxi

Información adicional

INSTRUCCIONES DE USO:

Antes de sellar con Megacote, para obtener el mejor resultado aplicar masilla epoxy de acabado de alta densidad, Megafiller Smooth, sobre las zonas pobres o sobre cualquier porosidad de la superficie del producto.

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Megafiller Deck Comp A	10	10
Megafiller Deck Comp B	10	10

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Megafiller Deck Comp A	24 meses
Megafiller Deck Comp B	24 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).