

## Jotamastic SF

### Описание продукта

Двухкомпонентное эпоксидное мастичное покрытие полиаминного отверждения. Толстослойное покрытие, не содержащее растворитель и допускающее различные степени подготовки поверхности. Особенно подходит при необходимости досрочного погружения в жидкость. Разработано специально для участков конструкции, где оптимальная подготовка поверхности невозможна или не требуется. Обеспечивает долговременную защиту в средах с высокой коррозионной активностью. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя, а также в качестве однослойной системы, при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой стали, а также поверхностей с бывшими в эксплуатации покрытиями.

### Типовое применение

Общая информация:

Основной сферой применения является техническое обслуживание и ремонт объектов.

Морские суда:

Наружные поверхности корпусов судов, внутренние и наружные поверхности, в т.ч. балластные цистерны. Может использоваться для балластных цистерн в новом строительстве.

Промышленные объекты:

Рекомендуется для оффшорной окружающей среды, в т.ч. зон заплеска, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения.

### Одобрения и сертификаты

Зерно - лаборатория охраны здоровья Ньюкасла

Одобрено стандартом PSPC для балластных танков согласно IMO Res. MSC 215(82)

Способствует удовлетворению следующих требований:

- Качество окружающей среды во внутренних помещениях (IEQ) в соответствии с LEED® 2009

При использовании в составе одобренной системы данный материал имеет следующую сертификацию:

- Сертификат низкого распространения пламени в соответствии с Директивой Европейского Союза для Морского Оборудования. Имеет одобрение в соответствии с частями 5 и 2 Приложения 1 IMO 2010 FTP Code или частями 5 и 2 IMO FTPC (при условии соответствия требованиям IMO 2010 FTP Code Ch. 8).

Дополнительную информацию можно получить у сотрудников Jotun.

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

### Цвета

серый, беловатый, красный

## Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
<b>СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ</b>		
Сухой остаток (по объему)	определяется путем расчета	99 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	глянец (70-85)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	95 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.5 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	180 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	116 г/л
<b>НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ</b>		
Сухой остаток (по объему)	определяется путем расчета	91 ± 2 %
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	56 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.5 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	149 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

## Толщина одного слоя

### Рекомендуемый диапазон толщин

#### СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ

Толщина сухой пленки	150 - 300 мкм
Толщина сырой пленки	150 - 300 мкм
Теоретическая кроющая способность	6.1 - 3.1 м <sup>2</sup> /л

#### НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ

Толщина сухой пленки	150 - 300 мкм
Толщина сырой пленки	165 - 330 мкм
Теоретическая кроющая способность	5.5 - 2.7 м <sup>2</sup> /л

## Подготовка поверхности

### Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Сталь с нанесенным межоперационным грунтом	Чистый сухой и неповрежденный межоперационный грунт (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

## Нанесение

### Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

- Распыление: Использовать безвоздушное распыление с большим коэффициентом усиления (не менее 60:1).
- Кисть: Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.
- Валик: Может использоваться для небольшой площади. Не рекомендуется для первого грунтовочного слоя. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

### Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

#### СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ

- Jotamastic SF Comp A 3 части(ей)  
Jotamastic SF Comp B 1 части(ей)

#### НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ

- Jotamastic SF Comp A 2.2 части(ей)  
Jotamastic SF Wintergrade Comp B 1 части(ей)

### Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 17

### Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 19-25  
Давление на сопле (минимальный): 150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

### Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
----------------------	------	-------	-------	-------	-------

#### СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ

Высыхание до исчезновения отлипа			15 ч	10 ч	5 ч
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей			52 ч	26 ч	10.5 ч
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум			52 ч	26 ч	10.5 ч
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия			28 д	14 д	7 д

#### НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ

Высыхание до исчезновения отлипа	28 ч	15 ч	10 ч	8 ч	
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	53 ч	23 ч	18 ч	15 ч	
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	53 ч	23 ч	18 ч	15 ч	
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	21 д	14 д	7 д	5 д	

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

## Время индукции и жизнеспособность

Температура краски 23 °C

### СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ

Жизнеспособность 1 ч

### НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ

Жизнеспособность 1 ч

## Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	120 °C	-
При контакте с жидкостью, (морская вода)	50 °C	60 °C

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

## Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: эпоксидный межоперационный грунт, неорганический цинксиликатный межоперационный грунт, эпоксидное покрытие с добавлением цинка, эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие, неорганическое цинксиликатное покрытие

Последующий слой: полиуретановое покрытие, эпоксидное покрытие, акриловое покрытие, винилэпоксидное

## Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Jotamastic SF Comp A	11	20
Jotamastic SF Comp B	3.67	5
Jotamastic SF Wintergrade Comp B	5	5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

### Срок хранения при 23 °C

Jotamastic SF Comp A	18 месяца(ев)
Jotamastic SF Comp B	12 месяца(ев)
Jotamastic SF Wintergrade Comp B	12 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

## Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

## Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы или необрастающих покрытий, могут выцветать и образовывать продукты меления. Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и основы покрытия. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

## Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).