

Jotamastic SF

Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi mastic de dos componentes, curado con poliaminas. Es un producto "surface tolerant", sin disolventes y de alto espesor. Muy adecuado para inmersión temprana. Especialmente formulado para áreas donde una preparación de superficies óptima no es posible o requerida. Proporciona una protección duradera en ambientes con alta corrosividad. Puede usarse como imprimación, intermedia, acabado o sistema monocapa en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero y de pintura envejecida.

Uso recomendado

General:

Diseñado principalmente para mantenimiento y reparación.

Marina:

Casco externo, áreas exteriores e interiores, incluyendo tanques de lastre. Adecuado para tanques de lastre durante la fase de nueva construcción.

Protective:

Recomendado para ambientes offshore, incluyendo zonas de salpicaduras, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios, equipos de minería y acero estructural general.

Homologaciones y certificados

Grano, Newcastle Occupational Health

Homologado contra PSC para tanques de lastre según norma IMO Res. MSC 215(82)

Contribuye a satisfacer los siguientes atributos:

- Calidad Ambiental Interior (Indoor Environmental Quality - IEQ) según norma LEED® 2009

Cuando se utiliza como parte de un esquema homologado, este material tiene la siguiente certificación:

- Retardador de llama de acuerdo con la Directiva de la UE para Equipos Marinos . Aprobado de conformidad con las partes 5 y 2 del anexo 1 del Código FTP 2010 de la IMO, o las partes 5 y 2 del anexo 1 de la IMO FTPC cuando cumplan los requisitos del Código Ch.8 FTP 2010 de la IMO

Consulte con su representante de Jotun para más detalles.

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

Colores

gris, blanco hueso, rojo

Ficha del producto

| Propiedad | Prueba/Norma | Descripción |
|-----------------------------|-------------------|----------------|
| CATALIZADOR ESTÁNDAR | | |
| Sólidos en volumen | calculado | 99 ± 2 % |
| Brillo (GU 60 °) | ISO 2813 | brillo (70-85) |
| Punto de inflamación | ISO 3679 Method 1 | 95 °C |

Densidad calculado 1.5 kg/l

| Región | Regulación | Prueba Norma | COV Valor |
|-----------|---|-----------------|-----------|
| US | CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113 | Calculado | 115 g/l |
| Hong Kong | Air Pollution Control (VOC) Regulation | Calculado | 115 g/l |
| EU | European Paint Directive 2004/42/CE | Calculado | 115 g/l |
| EU IED | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | Calculado | 115 g/l |
| Korea | Korea Clean Air Conservation Act | Calculado | 115 g/l |
| China | GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings | GB/T 34682-2017 | 56 g/l |

CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

Sólidos en volumen calculado 91 ± 2 %
 Punto de inflamación ISO 3679 Method 1 56 °C
 Densidad calculado 1.5 kg/l

| Región | Regulación | Prueba Norma | COV Valor |
|-----------|---|------------------|-----------|
| US | CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113 | Calculado | 151 g/l |
| Hong Kong | Air Pollution Control (VOC) Regulation | Calculado | 151 g/l |
| EU | European Paint Directive 2004/42/CE | Calculado | 151 g/l |
| EU IED | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | Calculado | 151 g/l |
| Korea | Korea Clean Air Conservation Act | KS M ISO 11890-1 | 152 g/l |
| China | GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings | GB/T 34682-2017 | 120 g/l |

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

CATALIZADOR ESTÁNDAR

Espesor de Película Seca 150 - 300 µm
 Espesor de Película Húmeda 150 - 300 µm
 Rendimiento teórico 6.1 - 3.1 m²/l

CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

Espesor de Película Seca 150 - 300 µm
 Espesor de Película Húmeda 165 - 330 µm
 Rendimiento teórico 5.5 - 2.7 m²/l

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

| Substrato | Preparación de superficie | |
|-----------------------|--|--|
| | Mínimo | Recomendado |
| Acero al carbono | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2 (ISO 8501-1) |
| Shopprimer para acero | Shop primer limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 5.4) | Sa 2 (ISO 8501-1) |
| Superficies pintadas | Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños | Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños |

Mediante la preparación de superficie recomendada se consigue un resultado óptimo, incluyendo adherencia, protección anticorrosiva, resistencia térmica y resistencia química.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

- Pulverización: Usar pistola airless de alta tasa de compresión (mínimo 60:1).
- Brocha: Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.
- Rodillo: Puede usarse en pequeñas áreas. No recomendado como primera capa. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

CATALIZADOR ESTÁNDAR

| | |
|----------------------|------------|
| Jotamastic SF Comp A | 3 parte(s) |
| Jotamastic SF Comp B | 1 parte(s) |

CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Jotamastic SF Comp A | 2.2 parte(s) |
| Jotamastic SF Wintergrade Comp B | 1 parte(s) |

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 17

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 19-25
Presión en boquilla (mínimo): 150 bar/2100 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato 5 °C 10 °C 15 °C 23 °C 40 °C

CATALIZADOR ESTÁNDAR

| | | | | | |
|-------------------------------------|--|--|------|------|--------|
| Secado superficial (al tacto) | | | 15 h | 10 h | 5 h |
| Seco para transitar | | | 52 h | 26 h | 10.5 h |
| Seco para repintar, mínimo | | | 52 h | 26 h | 10.5 h |
| Seco/Curado para entrar en servicio | | | 28 d | 14 d | 7 d |

CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

| | | | | |
|-------------------------------------|------|------|------|------|
| Secado superficial (al tacto) | 28 h | 15 h | 10 h | 8 h |
| Seco para transitar | 53 h | 23 h | 18 h | 15 h |
| Seco para repintar, mínimo | 53 h | 23 h | 18 h | 15 h |
| Seco/Curado para entrar en servicio | 21 d | 14 d | 7 d | 5 d |

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura 23 °C

CATALIZADOR ESTÁNDAR

Tiempo de vida de la mezcla 1 h

CATALIZADOR DE BAJAS TEMPERATURAS

Tiempo de vida de la mezcla

1 h

Resistencia al calor

| | Temperatura | |
|---------------------------|-------------|-------|
| | Continua | Pico |
| Seco, atmosférico | 120 °C | - |
| En inmersión, agua de mar | 50 °C | 60 °C |

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: shop primer epoxi, shop primer de silicato inorgánico de zinc, epoxi zinc, epoxi, mástico epoxi, silicato inorgánico de zinc

Siguiente capa: poliuretano, epoxi, acrílico, epoxi vinílico

Envasado (más usual)

| | Volumen (litros) | Tamaño de envases (litros) |
|----------------------------------|---------------------|-------------------------------|
| Jotamastic SF Comp A | 11 | 20 |
| Jotamastic SF Comp B | 3.67 | 5 |
| Jotamastic SF Wintergrade Comp B | 5 | 5 |

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

| | |
|----------------------|----------|
| Jotamastic SF Comp A | 18 meses |
| Jotamastic SF Comp B | 12 meses |

Jotamastic SF Wintergrade Comp B

12 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitar y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).