

金典美爵士抗裂全效（珍珠光）

产品描述

类型

此款高档涂料使用了特制丙烯酸高档乳液，具有优异的擦洗性能并能保持不变色。

特点和优点

在适合的漆膜厚度下，此款涂料具有优异的耐洗刷性和流平性能，并能够遮盖微小裂纹。此款涂料的抗菌性有效阻止了细菌的生长，同时它还兼具了防霉性能。不添加有害化学物质，比如烷基酚聚氧乙烯醚，甲醛，和重金属。这款涂料无论是施工时还是施工后气味都非常低，给油工和居住者带来舒适的体验。低挥发物含量确保了施工时和施工后的低气味，适用于家庭，学校，医院，酒店等对气味要求高的地方。

推荐用途

适用于水泥混凝土建筑，同时适用于JOTAFIBRE体系。不推荐在高湿环境下使用。

底材

可涂覆于混凝土，砖石，石膏，砖以及石膏板上

产品数据

包装规格	1 L 和 5L
颜色	根据色卡，可由佐敦调色系统（内饰系列）加工。
体积固体含量	36 ± 2 体积%
比重	
闪点	闭杯：不适用。

施工参数

备注

小心处置使用前充分搅拌

施工工具/方法

适合刷涂，滚涂，无气喷涂或者有气喷涂

该产品可用以下方式施工

喷洒：使用无气喷涂或有气喷涂。

刷涂：推荐

辊涂：推荐

无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径	0.021 - 0.027"
喷涂扇面夹角	65 - 80°
喷嘴压力	140 - 190 kg/cm ² (2100 psi)

佐敦-每升涂料的涂布率

理论	6	平方米/升	-	9	平方米/升
----	---	-------	---	---	-------

涂布率取决于施工时的漆膜厚度，施工纹理，表面孔隙率，不完整度，温度以及损耗。

推荐每层膜厚

湿	111	微米	-	167	微米
干燥	40	微米	-	60	微米

漆膜厚度会有不同，此处为平均厚度。

稀释剂

水

稀释

涂料在充分搅拌后便可使用。如需稀释，最多可添加5%的水

施工条件

底材的温度应不低于10摄氏度，且要高于空气露点温度3摄氏度，需在底材附近测试温度和相对湿度。要求通风环境良好。封闭区域内要保证干燥充分。

干燥时间

干燥时间常与空气流通、温度、膜厚和涂层道数有关，并受其相应影响

良好通风环境（暴露于户外或空气自由流通）

普通漆膜厚度

在惰性底材上面的一道涂层

所给数据仅作为指导。实际的干燥时间和复涂前时间也许更长或更短，这取决于环境温度、膜厚、通风、下层油漆系统、早期搬运要求和机械力等

1. 建议给出的数据适用于相同类型涂料的覆涂。
2. 多道涂层施工时，干燥时间受数量、顺序及之前涂装漆层的厚度的影响。
3. 在施涂后续涂层之前，表面应是干净的且没有任何污染物

干燥时间是基于设定的环境测试：

相对湿度 (RH) 50%

底材温度	10 °C	23 °C	40 °C
------	-------	-------	-------

表（触）干	2 小时	1 小时	0.5 小时
硬干	8 小时	6 小时	4 小时
干燥后复涂，最短间隔	4 小时	2 小时	1 小时

使用说明

表面处理

底材需要保持完整，干净，整洁，干燥，表面没有灰尘，油脂，水泥等。脱漆剂的所有痕迹必须清理干净。施工前用合适的磨砂材料轻微打磨。清理掉产生的灰尘和疏松的颗粒。

推荐油漆配套

底漆

Majestic Primer : 1 道

面漆

金典美爵士抗裂全效（珍珠光）：2道

储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

检测依据

耐擦洗测试按照SS5 F5: 2003. (2013)测试

抗菌测试按照ISO 22196:2007测试

防霉测试按照SS 150 :1998 (附录 C: 防霉测试)测试

挥发性有机物含量按照GLS032, BS EN ISO 11890-2:2006测试

耐候性按照TIS 2321-2549测试

健康和安全

请遵循包装容器上所显示的环境和预防告示。

此产品的化学品安全说明书已经发布。

关于本产品使用的健康—安全风险和预防措施的信息在产品安全数据手册中列出

急救措施，参见第4节

搬运和存储，参见第7节

运输信息，参见第14节

法规信息，参见第15节

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。