

Majestic Matt 5 in 1 (C)

产品描述

类型

个高端的特殊丙烯酸乳液，源自爱康科技，秉承佐敦的独有的真彩科技技术。

特点和优点

形成哑光、光滑漆面，能掩盖表面瑕疵，耐洗、易清洁、保色性好

100%不含有害化学物质，例如APEO、甲醛和重金属，双重保护卫生加强，免于会引起不适和疾病的家庭常见细菌和真菌。

推荐用途

适合内墙使用

底材

在混凝土水泥表面

产品数据

包装规格	1L、5L 和 20L
颜色	根据色卡，可由佐敦调色系统（内饰系列）加工。
体积固体含量	38 ± 2 体积%

施工参数

备注

小心处置使用前充分搅拌

施工工具/方法

适合刷涂，滚涂，无气喷涂或者有气喷涂

无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径	0.021 - 0.027"
喷涂扇面夹角	65 - 80°
喷嘴压力	140 - 190 kg/cm ² (2100 psi)

佐敦-每升涂料的涂布率

理论 每道涂布率（平米/升）：9.5 - 12.6

涂布率取决于施工时的漆膜厚度，施工纹理，表面孔隙率，不完整度，温度以及损耗。

推荐每层膜厚

干膜厚度：30 - 40 微米（微米）
湿膜厚度：79 - 105 微米（微米）

漆膜厚度会有不同，此处为平均厚度。

稀释剂

水

稀释

涂料在充分搅拌后便可使用。如需稀释，最多可添加5%的水

施工条件

底材的温度应不低于10摄氏度，且要高于空气露点温度3摄氏度，需在底材附近测试温度和相对湿度。要求通风环境良好。封闭区域内要保证干燥充分。

干燥时间

干燥时间取决于空气流通条件，温度，漆膜厚度，施工道数。并且会受相应的影响。表格中给出的数据是基于：
良好通风环境（暴露于户外或空气自由流通）

普通漆膜厚度

在惰性底材上面的一道涂层

所给数据仅作为指导。实际的干燥时间和复涂前时间也许更长或更短，这取决于环境温度、膜厚、通风、下层油漆系统、早期搬运要求和机械力等

1. 建议给出的数据适用于相同类型涂料的覆涂。
2. 多道涂层施工时，干燥时间受数量、顺序及之前涂装漆层的厚度的影响。
3. 在施涂后续涂层之前，表面应是干净的且没有任何污染物

干燥时间是基于设定的环境测试：

相对湿度 (RH) 50%

底材温度

10 °C

23 °C

40 °C

表（触）干

2 小时

1 小时

0.5 小时

硬干

8 小时

6 小时

4 小时

干燥后复涂，最短间隔

4 小时

2 小时

1 小时

使用说明

表面处理

底材需要保持完整，干净，整洁，干燥，表面没有灰尘，油脂，水泥等。脱漆剂的所有痕迹必须清理干净。施工前用合适的磨砂材料轻微打磨。清理掉产生的灰尘和疏松的颗粒。

推荐油漆配套

底漆

Jotasealer 07 : 1 道

面漆

美爵士5合1哑光 : 2 道

备注

根据具体使用部位，可以指定其他配套。

储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

健康和安全

请遵循包装容器上所显示的环境和预防告示。

此产品的化学品安全说明书已经发布。

关于本产品使用的健康—安全风险和预防措施的信息在产品安全数据手册中列出

急救措施，参见第4节

搬运和存储，参见第7节

运输信息，参见第14节

法规信息，参见第15节

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。