

Tankguard Special Ultra

ลักษณะของผลิตภัณฑ์

เป็นสีสองส่วนผสมแห้งตัวสมบูรณ์ด้วยโพลีเอมีน ประเภทพีนอลิค/โนโวแลกซีฟ็อกซ์ ออกแบบมาเป็นพิเศษสำหรับงานเคลือบถัง ด้วยคุณสมบัติที่มีความต้านทานต่อสารเคมีที่ดัดเยี่ยมและวนกลับมาใช้ได้อีกในรอบ 5 วันหลังจากที่มีการขนส่งเมทานอล. ได้รับการพัฒนาเป็นระบบเคลือบสี 3 ชั้น เพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งานที่ทนทานต่อสารเคมีในสภาวะอากาศเปลี่ยนแปลงและสภาวะที่แช่น้ำหรือฝังดิน เหมาะกับพื้นผิวเหล็กคาร์บอน เหล็กกล้าไร้สนิม และเหล็กกล้าไร้สนิม ที่มีการเตรียมผิวแล้วอย่างเหมาะสม ใช้ได้กับงานที่พื้นผิวมีอุณหภูมิต่ำถึง 5 องศาเซลเซียส

การใช้งานทั่วไป

Marine:
ออกแบบพิเศษสำหรับงานเคลือบภายในแทงค์เก็บสารเคมี ทนทานต่อสารเคมีที่หลากหลายเป็นเยี่ยม และดูดซับสารเคมีน้อย เหมาะสมอย่างมากสำหรับ งานที่ต้องบรรทุกสินค้าบ่อยครั้ง อ้างอิงจาก Marine Product Resistance List จาก www.jotunprl.com และ Protective Product Resistance List

ได้รับการอนุมัติและใบรับรอง

ผ่านการอนุมัติตาม UK Defence Standard 80-97 issue 5, annex B สำหรับความคงทนต่อเชื้อเพลิง Avtur F-34 FSII ที่ใช้ในการบิน ในการปฏิบัติตามระเบียบของ Federal Drug Authority, สหรัฐอเมริกา, องค์การอาหารและยา หัวข้อ 21 ส่วนที่ 175.300 ได้รับการอนุมัติสำหรับการสัมผัสกับประเภทอาหารแห่งได้

โปรดติดต่อเจ้าหน้าที่หากท่านต้องการใบรับรอง หรือหนังสือรับรองเพิ่มเติม

เจดสี

สีแดงอ่อน, สีเหลือง, สีเทาอ่อน

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ	ทดสอบ/มาตรฐาน	รายละเอียด
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	ISO 3233	70 ± 2 %
ระดับความเงา (GU 60 °)	ISO 2813	กึ่งเงา (35-70)
จุดวาบไฟ (flash point)	ISO 3679 Method 1	28 ° C
ความหนาแน่น	คำนวณ	1.6 กก/ลิ
VOC-ประเทศสหรัฐอเมริกา/ฮ่องกง	ตามวิธีการทดสอบของ US EPA 24 (ผ่านการทดสอบ) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	300 กรัม/ลิตร
VOC-สหภาพยุโรป	IED (2010/75/EU) (ตามทฤษฎี)	342 กรัม/ลิตร

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเจดสี

ข้อมูลทั้งหมดมีผลสำหรับสีที่ได้ผสมแล้ว

คำอธิบายความเงา: ตามค่าจำกัดความของ Jotun Performance Coating

ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

ความหนาฟิล์มสีแห้ง	80	-	150	μm (ไมครอน)
ความหนาฟิล์มสีเปียก	115	-	215	μm (ไมครอน)
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี	8.8	-	4.7	ตรม./ลิตร

ความหนาของฟิล์มสีสูงสุดที่แนะนำ มักจะสูงกว่าบริเวณที่เหลื่อมทับซ้อนกันและบริเวณที่ยากต่อการพ่นสเปรย์ ผลผลิตที่นี้สามารถนำไปใช้งานได้ถึง 50% สูงกว่าความหนาของฟิล์มสีสูงสุดที่กำหนด โดยปราศจากการสูญเสียคุณสมบัติทางด้านเทคนิค

การเตรียมพื้นผิว

เพื่อประสิทธิภาพของการยึดเกาะ พื้นผิวจะต้องสะอาดแห้ง และไม่มีสารตกค้างอื่นๆ

ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

พื้นผิว	การเตรียมพื้นผิว	
	ไม่น้อยกว่า	ข้อแนะนำ
คาร์บอนสตีล	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
สแตนเลสสตีล	ควรทำการขัดพื้นผิวโดยการขัด หรือใช้เครื่องมือขัด ด้วยวัสดุขัดพื้นผิวที่ไม่ใช่โลหะ หรือชนิดไฟเบอร์ หรือกระดาษทราย	การทำความสะอาดพื้นผิวด้วยการพ่นวัสดุขัดสีลงบนพื้นผิวเพื่อให้เกิดความหยาบโดยการขัดด้วยวัสดุที่ไม่ใช่โลหะนี้เป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับพื้นผิวที่ต้องการความหยาบที่คมและมีมุม
เหล็กกล้าวาล์วไนซ์	พื้นผิวควรสะอาดและแห้ง และมีความหยาบบนพื้นผิว	ทำความสะอาดพื้นผิวด้วยสวิตช์พลาสต์ด้วยวัสดุขัดพื้นผิวที่ไม่ใช่โลหะให้พื้นผิวสะอาด เกิดเป็นความขรุขระอย่างจนทั่ว

การใช้งาน

วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์:	ใช้ เครื่องพ่นแบบสูญญากาศ
แปรง:	แนะนำให้ใช้เป็น Stripe coating และ การใช้งานบริเวณเล็กๆ โดยต้องระวังได้ความหนาฟิล์มแห้งตามที่กำหนด ควรทำความสะอาดฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด
ลูกกลิ้ง:	การใช้งานสำหรับลูกกลิ้งเท่านั้นที่จะนำมาใช้สำหรับงานที่เป็นลอนๆคล้ายหอยเชลล์ , หลุมเล็กๆ , ท่อขนาดเล็กรอื่น ๆ.

อัตราส่วนผสม (โดยปริมาตร)

Tankguard Special Ultra Comp A	4 ส่วน
Tankguard Special Ultra Comp B	1 ส่วน

ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ตัวทำละลาย: Jotun Thinner No. 23

ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไอส์ตรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000):	17-23
แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด):	150 บาร์/2100 ปอนด์ต่อตารางเมตร

ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

อุณหภูมิของพื้นผิว	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	24 h	16 h	6 h	4 h	3 h	2 h
แห้งเดินผ่านได้	36 h	24 h	10 h	7 h	4 h	3 h
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด	36 h	24 h	20 h	16 h	14 h	10 h
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับแช่	15 d	7 d	5 d	4 d	3 d	2 d
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน	30 d	14 d	10 d	7 d	4 d	3 d

ระยะเวลาสูงสุดที่ยอมรับได้ในการทาทับ เป็นไปตามที่ระบุอยู่ใน Application Guide (AG)

การแห้งตัวและระยะเวลาการแห้งตัว จะถูกกำหนดภายใต้การควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% และที่ค่าเฉลี่ยของช่วงความหนาของฟิล์มสีแห้งของผลิตภัณฑ์

การทำ Hot cure อาจเป็นทางเลือก แต่อาจจำเป็นในกรณีที่ต้องการบรรลุสีค่าหลากหลายประเภท โปรดดู Jotun Marine Tank Coating Notes section III หากต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏกลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาอย่างน้อยที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ต้องรอไว้

ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด : ระยะเวลาสั้นที่สุดที่แนะนำ ก่อนที่จะทำการทาสีในชั้นถัดไป

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับแช่: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนการใช้งานจริงสำหรับการแช่ในน้ำทะเล

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนที่จะสามารถนำไปใช้งานถาวรกับสภาวะแวดล้อมที่ต้องการ/ในระดับกลาง

ระยะเวลาในการบ่มและ Pot Life

อุณหภูมิของสี	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C
ระยะเวลาที่ทิ้งไว้เพื่อให้ออกฤทธิ์อย่างสมบูรณ์	30 min	25 min	20 min	15 min	10 min
อายุการใช้งานหลังผสม	4 h	3 h	3 h	2 h	1.5 h

ทนทานต่อความร้อน

	อุณหภูมิ	
	ต่อเนื่อง	สูงสุด
แห้ง บรรยากาศ	140 ° C	150 ° C
ไอน้ำ, น้ำทะเล	80 ° C	90 ° C
ไอน้ำ, น้ำมันดิบ	120 ° C	130 ° C

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม ท่านสามารถดูได้ใน Marine Product Resistance ซึ่งสามารถหาได้จากเว็บไซต์ของโจตัน หรือท่านสามารถติดต่อเจ้าหน้าที่ของบริษัทโจตัน

อุณหภูมิสูงสุดในช่วงระยะเวลาสูงสุด 1 ชั่วโมง.

อุณหภูมิที่ระบุไว้จะเกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาซึ่งมีผลต่อคุณสมบัติและความสวยงาม

การทาสีจะมีความสามารถในการทนต่ออุณหภูมิต่างๆ ขึ้นอยู่กับ สารเคมีที่เฉพาะเจาะจง ทั้งในระดับการแช่ที่คงที่และไม่สม่ำเสมอ การทนทานต่อความร้อนนั้นจะขึ้นอยู่กับระบบการทาสีทั้งระบบ หากใช้แค่ส่วนใดส่วนหนึ่งของระบบ all coatings in the system จะมีระดับความต้านทานการร้อนที่ใกล้เคียงกัน

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับความสัมพันธ์ของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆ ที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่นๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่โจตัน

Previous coat: เท่านั้น

สีที่ตามมา: เท่านั้น

บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

	ปริมาณ (ลิตร)	ขนาดของการบรรจุ (ลิตร)
Tankguard Special Ultra Comp A	16	20
Tankguard Special Ultra Comp B	4	5

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายถึง ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามข้อบังคับของแต่ละประเทศ

การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง เย็น และมีการถ่ายเทอากาศที่ดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้อุณหภูมิสูงเกินไปโดยตรง ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา

อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

Tankguard Special Ultra Comp A	12 เดือน
Tankguard Special Ultra Comp B	12 เดือน

ในบางตลาดการค้าอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลในเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎข้อบังคับของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ, หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ทำงานระดับมืออาชีพเท่านั้น ช่างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงาน (operators) จะต้องผ่านการอบรม, มีประสบการณ์และมีความสามารถใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกต้องตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ช่างสีและผู้ปฏิบัติงานควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัติงานขึ้นอยู่กับพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิตภัณฑ์ ค่าแนะนำนอกเหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตค่าเตือนที่ข้างกระป๋อง ใช้ในที่ที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่าสูดดม และการสัมผัสผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

ความเบี่ยงเบนของเจดสี

เมื่อมีการใช้งาน, ผลิตภัณฑ์หลักเพื่อใช้เป็นไพรเมอร์หรือ antifouling อาจจะมีสีที่แตกต่างกันเล็กน้อยระหว่างชุดการผลิต ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวอาจขีตจางและเกิดขอลกเมื่อสัมผัสกับแสงแดดและสภาพดินฟ้าอากาศ

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้อามาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ