

# Tankguard Special Ultra

## Descrição do produto

Essa é uma tinta epóxi novolac de dois componentes curada com poliamina. Especialmente projetado como revestimento de tanque com excelente resistência química e um tempo para recarregamento de 5 dias após o carregamento de metanol. Desenvolvido como um sistema de 3 demãos para melhor resistência química em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para substratos de aço carbono, aço galvanizado e aço inox devidamente preparados. Pode ser aplicado em superfícies com temperaturas até +5°C.

## Uso recomendado

Marítimo:

Especialmente projetada como uma tinta interna para tanques químicos. Esta tinta possui excelente resistência a uma grande variedade de produtos com muito pouca absorção química tornando a altamente adequada para frequentes trocas de carga. Consulte o Marine Product Resistance List no [www.jotunpri.com](http://www.jotunpri.com).

## Certificados e aprovações

Aprovado na "UK Defence Standard 80-97 issue 5", anexo G para resistência à combustível de aviação Avtur F-34 FSII.

Em conformidade com a Federal Drug Authority, EUA, FDA Título 21, Parte 175.300, aprovado para exposição a alimentos líquidos.

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

## Cores

vermelho claro, amarelo, cinza claro

## Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	70 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	semi brilho (35-70)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	28 °C
Densidade	calculado	1.6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	300 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	342 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

## Espessura de filme por demão

### Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	80 - 150	µm
Espessura de filme úmido	115 - 215	µm
Rendimento teórico	8.8 - 4.7	m <sup>2</sup> /l

A espessura de filme máxima recomendada é frequentemente excedida nas áreas de sobreposição (overlap) e em áreas onde é difícil pulverizar a tinta. Este produto pode ser aplicado em até 50% a mais que a espessura de filme máxima especificada sem perder as propriedades técnicas.

## Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

### Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aço inox	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Aço galvanizado	A superfície deve estar limpa, seca e exibir um perfil áspero e não polido.	Jateamento ligeiro utilizando abrasivo não metálico promovendo padrão limpo, rugoso e uniforme.

## Aplicação

### Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray:	Utilize bomba air less.
Trincha:	Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.
Rolo:	Aplicação a rolo somente pode ser utilizada para escalopes, elipses, tubulações menores etc.

### Mistura do produto (por volume)

Tankguard Special Ultra Comp A	4 parte(s)
Tankguard Special Ultra Comp B	1 parte(s)

### Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 23

### Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000):	17-23
Pressão do bico (mínimo):	150 bar/2100 psi

## Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	24 h	16 h	6 h	4 h	3 h	2 h
Secagem para pisoteio	36 h	24 h	10 h	7 h	4 h	3 h
Secagem para repintura, mínimo	36 h	24 h	20 h	16 h	14 h	10 h
Secagem/cura para imersão	15 d	7 d	5 d	4 d	3 d	2 d
Secagem/cura para serviço	30 d	14 d	10 d	7 d	4 d	3 d

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

A cura a quente é opcional, mas é necessária para carregar certas cargas agressivas. Por favor, consulte a seção III do "Jotun Marine Tank Coating Notes" para mais informações.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Cura para imersão: Tempo mínimo antes que a tinta possa ser permanentemente imerso na água do mar.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

## Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C
Tempo de indução	30 min	25 min	20 min	15 min	10 min
Pot life	4 h	3 h	3 h	2 h	1.5 h

## Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	140 °C	150 °C
Imerso, água do mar	80 °C	90 °C
Imerso, óleo cru	120 °C	130 °C

Mais informações sobre resistência podem ser encontradas na Lista de Resistência de Produtos Marítimos ("Marine Product Resistance List") disponível no website da Jotun, ou contate seu escritório local da Jotun.

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

## Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior:           ele mesmo somente  
Demão subsequente:    ele mesmo somente

## Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Tankguard Special Ultra Comp A	16	20
Tankguard Special Ultra Comp B	4	5

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

## Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

### Prazo de validade à 23 °C

Tankguard Special Ultra Comp A	24 mês(es)
Tankguard Special Ultra Comp B	24 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

## Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

## Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

## Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

## Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).

