

## Tankguard SF

### Descrição do produto

Esta é uma tinta epoxi fenólico/novolac de dois componentes sem solvente curada por amina. É um revestimento para tanque especialmente projetado com muito boa resistência química. Pode ser utilizada como primer, demão intermediária ou acabamento em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para substratos de aço carbono, aço galvanizado, aço inox e concreto devidamente preparados.

### Uso recomendado

Industrial:

Projetado como um revestimento interno para offshore, onshore e tanques e tubos enterrados como tanques de armazenamento químico, água suja, água cinza, água de processo, barreiras de concreto, redes de incêndio e lama de perfuração. Meets the requirement of API 652 guideline as a thick film reinforced lining. Consulte o Protective Product Resistance List.

### Cores

buff, cinza claro, vermelho claro, branco

### Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	100 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	brilho (70-85)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	100 °C
Densidade	calculado	1.5 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	90 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	72 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

### Espessura de filme por demão

#### Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	150 - 500 µm
Espessura de filme úmido	150 - 500 µm
Rendimento teórico	6.7 - 2 m <sup>2</sup> /l

## Preparação de Superfície

### Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aço inox	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Aço galvanizado	A superfície deve estar limpa, seca e exibir um perfil áspero e não polido.	Jateamento ligeiro utilizando abrasivo não metálico promovendo padrão limpo, rugoso e uniforme.
Concreto	Limpeza com jateamento abrasivo ao padrão SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Limpeza com jateamento abrasivo ao padrão SSPC-SP 13/NACE No. 6.
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta

O melhor desempenho, incluindo aderência, proteção anticorrosiva, resistência ao calor e resistência química é atingido com a preparação de superfície recomendada.

## Aplicação

### Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray: Utilize bomba air less.

Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

### Mistura do produto (por volume)

Tankguard SF Comp A	2 parte(s)
Tankguard SF Comp B	1 parte(s)

## Diluyente/Solvente de limpeza

Não adicione diluente.

Limpeza com solvente: Jotun Thinner No. 17

Quando são utilizados diluentes como solventes de limpeza, o uso deve estar de acordo com as regulamentações locais vigentes.

## Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000): 19-25

Pressão do bico (mínimo): 175 bar/2500 psi

## Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	15 h	12 h	6 h	5 h	1.5 h
Secagem para pisoteio	30 h	24 h	12 h	9 h	4 h
Secagem para repintura, mínimo	30 h	24 h	12 h	7 h	4 h
Secagem/cura para serviço	15 d	10 d	3 d	2 d	1 d

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 60%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Para todas as temperaturas, o limite máximo de umidade relativa aceito é 60%.

Para aplicação úmida sobre úmido recomenda-se 2 x 200 µm. O tempo recomendado antes da aplicação da demão subsequente é entre 20 minutos e 4 horas. Desde que seja feita úmido sobre úmido, a umidade relativa pode ser aceita acima de 60% (máximo de 85%), mas pode existir um risco de efeito visual (áreas brancas/opacas) na superfície da última demão.

Para o armazenamento de óleo bruto e produtos claros derivados de petróleo, os tanques podem ser retornados para serviço 48h depois da aplicação da demão final, quando aplicado a temperatura de 23 °C e acima. Para uma lista de constituintes de produtos claros de petróleo, por favor consulte ao Guia de Resistência Química de Produto da Jotun.

Para outros produtos químicos menos agressivos, o tempo de imersão antecipado é possível. Para maiores informações por favor contate o seu escritório local da Jotun.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

## Tempo de indução e Pot Life

<b>Temperatura da tinta</b>	<b>23 °C</b>
Tempo de indução	10 min
Pot life	1 h

## Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	140 °C
Imerso, água do mar	80 °C	90 °C
Imerso, óleo cru	140 °C	150 °C

Mais informações sobre resistência podem ser encontradas na Lista de Resistência de Produtos Industriais ("Protective Product Resistance List") disponível no website da Jotun, ou contate seu escritório local da Jotun.

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

## Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: epóxi fenólico/novolac

Demão subsequente: epóxi fenólico/novolac

Tankguard Holding Primer Pode ser utilizado como proteção temporária e é totalmente compatível com sistema de pintura para tanque.

## Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Tankguard SF Comp A	10	20
Tankguard SF Comp B	5	5

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

## Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

### Prazo de validade à 23 °C

Tankguard SF Comp A	12 mês(es)
Tankguard SF Comp B	12 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

## Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

## Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

## Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

## Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

---

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).

---