

Tankguard SF

Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi fenólico/novolac sin disolventes, curado con aminas. Es un recubrimiento especialmente formulado para el pintado de tanques con una muy buena resistencia química. Puede usarse como imprimación, intermedia o acabado en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, acero galvanizado, acero inoxidable y hormigón.

Uso recomendado

Protective:

Formulado como recubrimiento interior para estructuras off-shore, costeras, tuberías y tanques enterrados tales como tanques de almacenamiento químico, aguas sucias, aguas grises, aguas de proceso, cubetos de hormigón, líneas de extinción de incendios y de barros de perforación. Cumple los requisitos de la directriz API 652 como revestimiento reforzado con película gruesa. Consulte lista de resistencias (Protective Product Resistance List) en www.jotunprl.com.

Colores

buff, gris claro, rojo claro, blanco

Ficha del producto

| Propiedad | Prueba/Norma | Descripción |
|----------------------|-------------------|----------------|
| Sólidos en volumen | ISO 3233 | 100 % |
| Brillo (GU 60 °) | ISO 2813 | brillo (70-85) |
| Punto de inflamación | ISO 3679 Method 1 | 100 °C |
| Densidad | calculado | 1.5 kg/l |

| Región | Regulación | Prueba Norma | COV Valor |
|-----------|---|-----------------|-----------|
| US | CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113 | Calculado | 71 g/l |
| Hong Kong | Air Pollution Control (VOC) Regulation | Calculado | 71 g/l |
| EU | European Paint Directive 2004/42/CE | Calculado | 71 g/l |
| EU IED | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | Calculado | 71 g/l |
| Korea | Korea Clean Air Conservation Act | Calculado | 71 g/l |
| China | GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings | GB/T 34682-2017 | 23 g/l |

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Espesor de Película Seca | 150 - 500 μm |
| Espesor de Película Húmeda | 150 - 500 μm |
| Rendimiento teórico | 6.7 - 2 m^2/l |

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

| Substrato | Preparación de superficie | |
|----------------------|--|---|
| | Mínimo | Recomendado |
| Acero al carbono | Sa 2½ (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Acero inoxidable | La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento. | Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular. |
| Acero galvanizado | La superficie estará limpia, seca y con aspecto rugoso pero sin aristas. | Chorro con abrasivo no metálico para dejar una superficie limpia, rugosa y uniforme. |
| Hormigón | Chorro abrasivo en seco al grado SSPC-SP 13/NACE No. 6 | Chorro abrasivo en seco al grado SSPC-SP 13/NACE No. 6 |
| Superficies pintadas | Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños | Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños |

Mediante la preparación de superficie recomendada se consigue un resultado óptimo, incluyendo adherencia, protección anticorrosiva, resistencia térmica y resistencia química.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

- Pulverización: Usar pistola airless.
- Brocha: Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

| | |
|---------------------|------------|
| Tankguard SF Comp A | 2 parte(s) |
| Tankguard SF Comp B | 1 parte(s) |

Diluyente/disolvente de limpieza

No añadir disolvente.

Disolvente de limpieza: Jotun Thinner No. 17

Cuando se utilizan diluyentes como disolvente de limpieza, el uso debe realizarse de acuerdo con las normativas locales vigentes.

Datos de aplicación para pistola airless

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Boquilla (inch/1000): | 19-25 |
| Presión en boquilla (mínimo): | 175 bar/2500 psi |

Tiempo de secado y curado

| Temperatura del sustrato | 10 °C | 15 °C | 23 °C | 30 °C | 40 °C |
|-------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Secado superficial (al tacto) | 15 h | 12 h | 6 h | 5 h | 1.5 h |
| Seco para transitar | 30 h | 24 h | 12 h | 9 h | 4 h |
| Seco para repintar, mínimo | 30 h | 24 h | 12 h | 7 h | 4 h |
| Seco/Curado para entrar en servicio | 15 d | 10 d | 3 d | 2 d | 1 d |

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 60%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto. Para todas las temperaturas, la humedad relativa máxima aceptable es del 60%.

Para aplicación húmedo sobre húmedo se recomienda una aplicación de 2 x 200 µm. El tiempo recomendado antes de la aplicación de la capa siguiente está entre 20 minutos y 4 horas. Mientras esto se haga húmedo sobre húmedo, la humedad relativa puede aceptarse por encima del 60% (máximo 85%), pero puede existir riesgo de un efecto visual (áreas blancas /opacas) en la superficie de la última capa.

Para el almacenamiento de petróleo crudo y productos de petróleo limpios, los tanques pueden volver a funcionar 48 horas después de la aplicación de la capa final, cuando se aplica a temperaturas de 23 °C y superiores.

Para obtener una lista de los productos de petróleo limpios, consulte la Guía de resistencia de productos Jotun.

Para otros productos químicos menos agresivos puede ser posible un tiempo de inmersión temprano. Para más información contactar con la oficina de Jotun local.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura

23 °C

Tiempo de inducción

10 min

Tiempo de vida de la mezcla

1 h

Resistencia al calor

| | Temperatura | |
|---------------------------|-------------|--------|
| | Continua | Pico |
| Seco, atmosférico | 120 °C | 140 °C |
| En inmersión, agua de mar | 80 °C | 90 °C |
| En inmersión, crudo | 140 °C | 150 °C |

Más información puede encontrarse en la Lista de Resistencias de Productos de Protective, disponible en la web de Jotun, o consultar con su contacto de Jotun local.

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: epoxi-fenólica/novolaca

Siguiente capa: epoxi-fenólica/novolaca

Se puede usar el Tankguard Holding Primer como protección temporal y es totalmente compatible con el sistema de pintado del tanque.

Envasado (más usual)

| | Volumen (litros) | Tamaño de envases (litros) |
|---------------------|---------------------|-------------------------------|
| Tankguard SF Comp A | 10 | 20 |
| Tankguard SF Comp B | 5 | 5 |

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

| | |
|---------------------|----------|
| Tankguard SF Comp A | 12 meses |
| Tankguard SF Comp B | 12 meses |

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitar y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).