

## Tankguard SF

### Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent amine udhærdet phenol/novolac epoxy coating uden opløsningsmidler. Tank lining med meget god kemikalieresistens. Kan anvendes over og under vand som primer, mellemlag eller slutlag. Velegnet til forbehandlet stål, galvaniseret stål, rustfrit stål og betonoverflader.

### Typisk anvendelse

Protective:

Anvendes som indvendig lining til offshore, onshore og nedgravede tanke og rør som fx kemiske lagre, spildevand, gråt vand, proces vand, betonanlæg, brandserviceanlæg og tanke til boremudder. Lever op til kravene i API 652 vejledningen som en tykfilmsforstærket lining. Se Protective Product Resistance List.

### Kulører

gulbrun, lysegrå, lyserød, hvid

### Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	100 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	100 °C
Densitet	beregnet	1.5 kg/l

Region	Lovgivning	Test Standard	VOC Værdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Beregnet	71 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Beregnet	71 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beregnet	71 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beregnet	71 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Beregnet	71 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 34682-2017	23 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

## Filmtykkelse pr. lag

### Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelser	150 - 500 µm
Vådfilmstykkelser	150 - 500 µm
Teoretisk rækkeevne	6.7 - 2 m <sup>2</sup> /l

## Forbehandling

### Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfri stål	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Galvaniseret stål	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.	Sandblæses med anvendelse af ikke-metallisk slibemateriale efterlader en ren og ru overflade med et ensartet mønster.
Beton	Rengøres med tør sandblæsning iht. SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Rengøres med tør sandblæsning iht. SSPC-SP 13/NACE No. 6.
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating

Når den anbefalede forbehandling af underlaget er foretaget opnås optimal performance, inkl. vedhæftning, korrosiv beskyttelse samt modstandsdygtighed over for varme og kemikalier.

## Påføring

### Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte: Anvend airless spray.

Pensel: Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

### Blandingsforhold for produktet (volumen)

Tankguard SF Comp A	2 del(e)
Tankguard SF Comp B	1 del(e)

### Fortynder/Rensevæske

Der skal ikke tilsættes fortynder.

Rengøringsmiddel: Jotun Thinner No. 17

Når fortyndere anvendes som en opløsningsmiddelholdig rengøringsvæske skal dette ske iht. gældende lokal lovgivning.

### Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000):	19-25
Dysetryk (minimum):	175 bar/2500 psi

## Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	10°C	15°C	23°C	30°C	40°C
Berøringstør	15 h	12 h	6 h	5 h	1.5 h
Tør til at kunne gå på	30 h	24 h	12 h	9 h	4 h
Overmalingsinterval, min.	30 h	24 h	12 h	7 h	4 h
Tør/Udhærdet til brug	15 d	10 d	3 d	2 d	1 d

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 60% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Ved alle temperaturer er den højest tilladte acceptable Relative Fugtighed 60%.

Ved påføring vådt-i-vådt anbefales 2 x 200 µm. Anbefalet tid for påføring af næste lag er mellem 20 minutter og 4 timer. En relativ fugtighed på over 60% (max. 85%) kan accepteres så længe dette gøres vådt-i-vådt, men det kan påvirke overfladens udseende af sidste strøg (hvide/uskarpe områder).

Tankene kan sættes i drift til lagring af råolie og rene petroleumsprodukter 48 timer efter påføring af final coat, hvis denne er påført ved temperaturer på eller over 23°C.

Hvis der ønskes en liste over, hvad rene petroleumsprodukter består af, henvises venligst til Jotun Product Resistance Guide.

For andre mindre aggressive kemikalier kan tidligere udsættelse for vand være muligt. For yderligere information, venligst kontakt det lokale Jotun kontor.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

## Induktionstid og Pot life

Malingtemperatur **23 °C**

Induktionstid 10 min  
Pot life 1 h

## Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	120 °C	140 °C
Neddypet, havvand	80 °C	90 °C
Neddypet, råolie	140 °C	150 °C

For yderligere information om modstandsdygtighed se Protective Product Resistance List, der ligger på Jotuns hjemmeside, alternativt kontakt dit lokale Jotun kontor.

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

Bemærk at coatingen vil være modstandsdygtig overfor forskellige neddykningstemperaturer, afhængig af det specificerede kemikalie, og om neddykningen er konstant eller periodisk. Varmeresistens påvirkes af det komplette coating system. Hvis den bruges som en del af et system, skal det sikres, at alle coatings i systemet har samme varmeresistens.

## Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingssystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingssystem.

Tidligere coat: phenol/novolac epoxy  
Efterfølgende coat: phenol/novolac epoxy

Tankguard Holding Primer kan anvendes som midlertidig beskyttelse og er helt kompatibel med tank coating systemet.

## Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Tankguard SF Comp A	10	20
Tankguard SF Comp B	5	5

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

## Opbevaring

Produktet skal lagres iht. nationale regler. Opbevar emballagen på et tørt, skyggefuldt, køligt og velventileret område og væk fra varme- og antændelseskilder. Emballagen skal holdes tæt lukket. Håndter med omhu.

### Lagerholdbarhed v. 23°C

Tankguard SF Comp A	12 måned(er)
Tankguard SF Comp B	12 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

## Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

## Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

## Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingsstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

## Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.