

WaterFine Barrier

ลักษณะของผลิตภัณฑ์

เป็นสี Zinc rich epoxy ชนิด 3 ส่วนผสม แห้งตัวสมบูรณ์ด้วยพอลิเอไมด์ Waterbase เป็นสีแห้งเร็วมาก มีส่วนประกอบของผงซิงค์สูงมาก เหมือนกับ ข้อกำหนด composition ของ SSPC paint 20, ระดับ 2 ป้องกันการกัดกร่อนได้ดีมาก เป็นส่วนที่ทำให้ระบบเคลือบสีสมบูรณ์ ไซ้เป็นโพรมอร์ ในสภาวะที่อากาศเปลี่ยนแปลง เหมาะกับเหล็กคาร์บอน งานซ่อมที่ใช้สีเคลือบ Inorganic Zinc silicate และพื้นผิวเหล็กกล้าในซัที่ถูกละลาย

การใช้งานทั่วไป

Protective:

เหมาะสำหรับงานโครงสร้างเหล็กและงานท่อที่ต้องเผชิญกับสภาพแวดล้อมที่รุนแรงและมีการกัดกร่อนสูง,ระดับ C5I หรือ C5M (มาตรฐาน ISO 12944-2) ใช้สำหรับการทำงานนอกชายฝั่ง รวมทั้งสภาวะที่มีไอทะเล อาคาร สะพาน อุปกรณ์เหมือง และโครงสร้างเหล็กทั่วไป ออกแบบพิเศษสำหรับระบบที่ต้องการความทนทานยาวนาน

ได้รับการอนุมัติและใบรับรอง

ผลิตภัณฑ์นี้เป็นส่วนสนับสนุนในการใช้ระดับคะแนน "กรีนบิลด์" (อาคารอนุรักษ์พลังงานและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม), โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมในหัวข้อมาตรฐาน "กรีนบิลด์"

การทดสอบคุณสมบัติเบื้องต้นเป็นไปตามข้อกำหนด Norsok M-501, Rev. 4, System 1,เหมาะสำหรับการใช้งานภายนอกในสภาวะแวดล้อมนอกชายฝั่งที่อุณหภูมิต่ำกว่า 120 องศาเซลเซียส

โปรดติดต่อเจ้าหน้าที่หากท่านต้องการใบรับรอง หรือหนังสือรับรองเพิ่มเติม

เจดสี

โทนแดง

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ	ทดสอบ/มาตรฐาน	รายละเอียด
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	ISO 3233	56 ± 2 %
ระดับความเงา (GU 60 °)	ISO 2813	ด้าน (0-35)
ความหนาแน่น	คำนวณ	2.5 กก/ลิ
VOC-ประเทศสหรัฐอเมริกา/ฮ่องกง	US EPA Method (ตามทฤษฎี) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	205 กรัม/ลิตร
VOC-สหภาพยุโรป	IED (2010/75/EU) (ตามทฤษฎี)	117 กรัม/ลิตร
VOC-สหภาพยุโรป	EU VOC Directive 2004/42/CE (ตามทฤษฎี)	117 กรัม/ลิตร

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเจดสี

ข้อมูลทั้งหมดมีผลสำหรับสีที่ได้ผสมแล้ว

คำอธิบายความเงา: ตามค่าจำกัดความของ Jotun Performance Coating

ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

ความหนาฟิล์มสีแห้ง	50	-	90	μ m (ไมครอน)
ความหนาฟิล์มสีเปียก	90	-	160	μ m (ไมครอน)
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี	11.2	-	6.2	ตรม./ลิตร

การเตรียมพื้นผิว

เพื่อประสิทธิภาพของการยึดเกาะ พื้นผิวจะต้องสะอาดแห้ง และไม่มีสารตกค้างอื่นๆ

ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

พื้นผิว	การเตรียมพื้นผิว	
	ไม่น้อยกว่า	ขอแนะนำ
คาร์บอนสตีล	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
เหล็กกล้าในซี	ความสะอาดได้ตาม Sa 1 (ISO 850-1)	ความสะอาดได้ตาม Sa 1 (ISO 850-1)
Shopprimed steel	สะอาดแห้ง และ ซ็อบไพรมเมอร์ไม่ถูกทำลาย (ISO 12944-4 ข้อ 6.1.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)

จากประสิทธิภาพการทำงานที่ดีเยี่ยม รวมถึงการยึดเกาะ การป้องกันการกัดกร่อน ความต้านทานความร้อน และความทนทานต่อสารเคมีได้ดี จาก การเตรียมพื้นผิวที่แนะนำ

การใช้งาน

วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์:	ใช้ เครื่องพ่นแบบสูญญากาศ
แปรง:	แนะนำให้ใช้เป็น Stripe coating และ การใช้งานบริเวณเล็กๆ โดยต้องระวังได้ความหนาฟิล์มแห้งตามที่กำหนดควร ทำความหนาฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด
ลูกกลิ้ง:	สามารถใช้งานในพื้นที่เล็กไม่แนะนำให้ใช้เป็นรองพื้นเที่ยวแรกควรทำความหนาฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

อัตราส่วนผสม (โดยปริมาตร)

WaterFine Barrier Comp A	6.3 ส่วน
WaterFine Barrier Comp B	1.4 ส่วน
WaterFine Barrier Comp C	2.4 ส่วน

ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ตัวทำละลาย: น้ำ
ทำความสะอาด: น้ำสะอาด / Jotun Thinner No. 4

ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไฮดรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000): 17-23
แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด): 150 บาร์/2100 ปอนด์ต่อตารางเมตร

ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

อุณหภูมิของพื้นผิว	10 °C	23 °C	40 °C
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	35 min	15 min	15 min
แห้งเดินผ่านได้	40 h	4 h	3 h
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด	3 h	2 h	1.5 h
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน	14 d	7 d	5 d

ระยะเวลาสูงสุดที่ยอมรับได้ในการทาทับ เป็นไปตามที่ระบุอยู่ใน Application Guide (AG)

การแห้งตัวและระยะเวลาการแห้งตัว จะถูกกำหนดภายใต้การควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% และที่ค่าเฉลี่ยของช่วงความหนาของฟิล์มสีแห้งของผลิตภัณฑ์

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏกลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาสั้นที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ต้องรอไว้

ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด : ระยะเวลาสั้นที่สุดที่แนะนำ ก่อนที่จะทำการทาสีในชั้นถัดไป

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนที่จะสามารถนำไปใช้งานถาวรกับสภาวะแวดล้อมที่ต้องการ/ในระดับกลาง

ระยะเวลาในการบ่มและ Pot Life

อุณหภูมิของสี	23 °C
อายุการใช้งานหลังผสม	6 h

ทนทานต่อความร้อน

	อุณหภูมิ	
	ต่อเนื่อง	สูงสุด
แห้ง บรรยากาศ	120 ° C	-

อุณหภูมิที่ระบุไว้จะเกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาซึ่งมีผลต่อคุณสมบัติและความสวยงาม

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับความสัมพันธ์ของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆ ที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่น ๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่โจัดัน

Previous coat: ซี้อปไฟร์เมอร์แบบซิงค์อินทรีย์
สีที่ตามมา: อะคริลิค.อีพ็อกซี.อีพ็อกซีมาสติก, โพลียูรีเทน

บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

		ขนาดของการบรรจุ (ลิตร)
WaterFine Barrier Comp A	6.3 l	10
WaterFine Barrier Comp B	1.4 l	2
WaterFine Barrier Comp C	2.4 l / 16.9 กก	10

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายถึง ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามข้อบังคับของแต่ละประเทศ

การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง เย็น และมีการถ่ายเทอากาศที่ดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้อุณหภูมิสูงเกินไปโดยตรง ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา

อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

WaterFine Barrier Comp A	24 เดือน
WaterFine Barrier Comp B	24 เดือน
WaterFine Barrier Comp C	48 เดือน

ในบางตลาดการค้าอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลในเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎข้อบังคับของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ. หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

มาตรฐานอาคารเขียว

ผลิตภัณฑ์นี้มีผลต่อคะแนนตามมาตรฐานอาคารเขียว โดยปฏิบัติตามข้อกำหนดเฉพาะดังต่อไปนี้:

LEED®v4 (2013)

EQ credit: จัดเป็นวัสดุที่มีปริมาณการปล่อยสารต่ำ

- ปริมาณ VOC สำหรับกลุ่มสีรองพื้นกันสนิม Zinc-rich IM Primers (340 g/l) (CARB(CSM) 2007) และปริมาณการปล่อยสารต่ำกว่าหรือเท่ากับ 0.5 mg/m³ (CDPH method 1.1)

MR credit: การเปิดเผยถึงผลิตภัณฑ์ภายในอาคาร และประสิทธิภาพที่เกิดขึ้น

- ส่วนประกอบของวัสดุ, Option 2: การเพิ่มประสิทธิภาพในหัวข้อส่วนประกอบของวัสดุเป็นไปตามข้อกำหนด International Alternative Compliance Path - การที่จะบรรลุในการเพิ่มประสิทธิภาพ: ต้องมีส่วนประกอบทางเคมีครบถ้วนที่ปริมาณ 100 ppm และไม่มีส่วนประกอบใด ๆ ตามที่ระบุไว้ใน REACH Authorization list - Annex XIV, the Restriction list - Annex XVII and the SVHC candidate list.

- ผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองเรื่องสิ่งแวดล้อม เป็นผลิตภัณฑ์ในกลุ่ม Type III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804)

BREEAM® International (2016)

- Mat 01: เป็นผลิตภัณฑ์เฉพาะ Type III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02 : ปริมาณสารประกอบอินทรีย์(VOC)ในกลุ่มสี Performance coating สูดน้ำ(WB) ชนิด 2 ส่วนผสม (140 g/l) (EU Directive 2004/42/CE)

ผลิตภัณฑ์นี้ถูกทดสอบโดย RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden หรือ Eurofins in accordance

with California Department of Public Health (CDPH) Standard Method v1.1-2010

ท่านสามารถดูข้อมูล EPDs ได้ที่ www.epd-norge.no

ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ทำงานสีระดับมืออาชีพเท่านั้น ช่างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงานสี (operators) จะต้องผ่านการอบรม, มีประสบการณ์และมีความสามารถใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกต้องตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ช่างสีและผู้ปฏิบัติงานควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัติขึ้นอยู่กับพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิตภัณฑ์ คำแนะนำนอกเหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตค่าเตือนที่ข้างกระป๋อง ไซในที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่าสูดดม และการสัมผัสผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

ความเบี่ยงเบนของเจดสี

เมื่อมีการใช้งาน, ผลิตภัณฑ์หลักเพื่อใช้เป็นไพรเมอร์หรือ antifouling อาจจะมีสีที่แตกต่างกันเล็กน้อยระหว่างชุดการผลิต ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวอาจซีดจางและเกิดขอลงเมื่อสัมผัสกับแสงแดดและสภาพดินฟ้าอากาศ

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ใดถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ