

Barrier 80

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyamidhærdende epoxy coating med højt zink indhold. Produkt med højt tørstofindhold og højt indhold af zink støv. Er i overensstemmelse med krav til sammensætning af SSPC maling 20, level 2 og ISO 12944-5. Giver en meget god korrosionsbeskyttelse som del af et komplet coating system. Anvendes som primer over vand. Velegnet på stål, til reparation af uorganisk zinksilikat coating og ødelagt, galvaniseret ståloverflade. Produktet opfylder kravene i ASTM D520 type II zinkstøv.

Typisk anvendelse

Protective:

Velegnet til konstruktionsstål og rørføringer i korrosive miljøer i korrosionskategori op til C5 (ISO 12944-2). Anbefales til offshoremiljøer, raffinaderier, kraftanlæg, broer, bygninger, mineudstyr og almindeligt konstruktionsstål. Specielt udviklet som primer i et coating system, hvor udvidet holdbarhed kræves.

Godkendelser og certifikater

Testet iht. ISO 12944-6, høj forventet holdbarhed i korrosive miljøer, kategori C5

Flere certifikater og godkendelser kan fås ved henvendelse.

Kulører

grå

Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	61 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	27 °C
Densitet	beregnet	2.5 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	380 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	366 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

De oplyste data gælder for blandet maling.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtykkelse pr. lag

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelser	40 - 90	µm
Vådfilmstykkelser	65 - 150	µm
Teoretisk rækkeevne	15.3 - 6.8	m ² /l

Forbehandling

For at sikre varig vedhæftning for det efterfølgende produkt skal alle overflader være rene, tørre og uden enhver forurening.

Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Shopprimet stål	Ren, tør og ikke beskadiget godkendt shopprimer (ISO 12944-4 5.4)	Sweep blasted, alternativt blasted til Sa 2 (ISO 8501-1) af mindst 70% af overfladen.

Når den anbefalede forbehandling af underlaget er foretaget opnås optimal performance, inkl. vedhæftning, korrosiv beskyttelse samt modstandsdygtighed over for varme og kemikalier.

Påføring

Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte: Anvend airless spray.

Pensel: Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

Blandingsforhold for produktet (volumen)

Barrier 80 Comp A	3 del(e)
Barrier 80 Comp B	1 del(e)

Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Jotun Thinner No. 17

Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000): 15-21
Dysetryk (minimum): 150 bar/2100 psi

Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	5°C	10°C	23°C	40°C
Berøringstør	50 min	20 min	10 min	4 min
Tør til at kunne gå på	5 h	4 h	2.5 h	40 min
Overmalingsinterval, min.	5 h	4 h	2.5 h	40 min
Tør/Udhærdet til brug	10 d	7 d	5 d	2 d

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 85% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

Induktionstid og Pot life

Malingtemperatur	23°C
Induktionstid	30 min
Pot life	12 h

Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	120 °C	140 °C

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingssystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingssystem.

Tidligere coat: uorganisk zink shopprimer
Efterfølgende coat: epoxy, epoxy mastic, polyurethan

Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Barrier 80 Comp A	3 / 6.75	5 / 10
Barrier 80 Comp B	1 / 2.25	1 / 3

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelser og volumener forekommer på grund af lokale regler.

Opbevaring

Produktet opbevares i overensstemmelse med nationale krav. Opbevar emballagerne på et tørt, køligt, godt ventileret sted og væk fra antændelseskilder. Emballage skal holdes tæt lukket. Håndter med forsigtighed.

Lagerholdbarhed v. 23°C

Barrier 80 Comp A 24 måned(er)
Barrier 80 Comp B 24 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.
