## **Technisches Datenblatt**



## **Solvalitt Zinc**

## **Produktbeschreibung**

Dies ist eine einkomponentige, physikalisch trocknende, zinkreiche Silikonbeschichtung. Es ist hitzebetsändig bis zu 400°C. Kann als Primer in Überwasserumgebungen eingesetzt werden. Geeignet für korrekt vorbehandelte Stahluntergründe.

#### **Typischer Einsatzbereich**

Industrie:

Vorgeshen als hitzebeständige Beschichtung. Empfohlen als Primer mit Silikondecklacken bietet es eine Hitzebeständigkeit bis zu 400°C und Korrosionsschutz.

#### **Farbtöne**

grau

#### **Produktdaten**

igenschaft Test/Standard		Eigenschaft	Beschreibung	
Festkörpervolumen	ISO 3233	42 ± 2 %		
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)		
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	35 °C		
Dichte	errechnet	2 kg/l		
Region	Vorschrift	Test Standard	VOC Wert	
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Berechnet	483 g/l	
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Berechnet	483 g/l	
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berechnet	483 g/l	
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berechnet	483 g/l	
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Berechnet	483 g/l	

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton. Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

Ausgabedatum: 12 April 2024 Seite: 1/5

## Technisches Datenblatt Solvalitt Zinc



## **Schichtdicke pro Anstrich**

#### Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

Trockenschichtdicke 20 - 50  $\mu m$ Nassschichtdicke 50 - 120  $\mu m$ Theoretische Ergiebigkeit 21 - 8.4  $m^2/l$ 

### Oberflächen-Vorbereitung

#### Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

	Oberflächen-Vorbereitung		
Untergrund	Minimum	Empfohlen	
Kohlenstoffstahl	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)	

## **Applikation**

#### **Applikationsmethoden**

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung: Airless-Spritze verwenden.

Pinsel: Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, dass die

spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

#### **Anmischen des Produktes**

Einkomponentig

#### Verdünner/Reiniger

Verdünnung: Jotun Thinner No. 7

#### **Anwendungsdaten zum Airless-Spritzen**

Düsengröße (inch/1000): 15-17

Düsendruck (mindestens): 100 bar/1450 psi

Ausgabedatum: 12 April 2024 Seite: 2/5



## Trocknungs- und Härtungszeiten

Untergrundtemperatur	5 °C 10	10 °C	10 °C 23 °C
Oberflächen (Hand) trocken	1 Std.	45 min	30 min
Begehbar	4 h	3 h	2 h
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	6 h	3 h	2 h

Das maximale Überstreichbarkeitsintervall finden Sie in der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt.

Trocken- und Härtungszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Oberflächen (Hand) trocken: Wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder nicht mehr klebrig ist.

Begehbar: Mindestdauer bevor die Beschichtung begehbar ist und dabei keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Überstreichbarkeitsintervall, Minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

## Hitzebeständigkeit

# Temperatur Dauerbelastung Spitzenwert Trocken, atmosphärisch 400 °C 400 °C

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften des Produktes und nicht auf mögliche Beeinträchtigung des Substrates durch Temperaturbelastung.

## Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Nachfolgender

Silikonacryl

Anstrich:

## Gebinde (typisch)

	Volumen (Liter)	Gebindegröße (Liter)
Solvalitt Zinc	(Liter)	(Liter)
Solvaniti Zinc	5	5

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

Ausgabedatum: 12 April 2024 Seite: 3/5

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle früher herausgegebenen.

## Technisches Datenblatt Solvalitt Zinc



### Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Die Eimer müssen in einem trockenen, schattigen kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

#### Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

Solvalitt Zinc

6 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

#### **Vorsicht**

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen geschult und erfahren sein und über die Fähigkeit und Ausrüstung verfügen, die Beschichtung korekt und gemäß Jotun`s technischer Dokumentation anzumischen/aufzurühren und aufzutragen Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weitergeleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

#### **Gesundheit und Sicherheit**

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

## **Farbtonabweichungen**

Gegebenenfalls können Produkte, die in erster Linie zur Verwendung als Grundierungen oder Antifoulings bestimmt sind, von Charge zu Charge leichte Farbabweichungen aufweisen. Solche Produkte und Produkte auf Epoxidharzbasis, die als Endbeschichtung verwendet werden, können bei Sonneneinstrahlung und Witterungseinflüssen kreiden.

Die Farb- und Glanzhaltung auf Decklacken/Deckbeschichtungen kann je nach Art des Farbtons, der Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, UV-Intensität usw., der Qualität der Applikation und des generischen Lacktyp variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Jotun-Niederlassung.

## Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Ausgabedatum: 12 April 2024 Seite: 4/5

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle früher herausgegebenen.

Es wird empfohlen, das technische Datenblatt (TDS) in Verbindung mit dem Sicherheitsdatenblatt (SDS) und der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt zu lesen. Um Ihr nächstgelegenes Jotun Büro zu finden, besuchen Sie bitte unsere Internetseite unter www.jotun.com

## **Technisches Datenblatt Solvalitt Zinc**



Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.

Ausgabedatum: 12 April 2024 Seite: 5/5