

Solvalitt

Produktbeskrivelse

Dette er en én-komponent fysikalsk tørkende silikon akrylmaling. Den er varmebestandige opp til 600 °C. Kan brukes som primer, mellomstrøk, eller toppstrøk over vann. Egnert for riktig forbehandlet karbonstål, galvanisert stål, rustfritt stål og aluminium.

Bruksområde

Protective:

Designet som en varmebestandig maling. Egnert for isolerte og uisolerte overflater. Anbefales som sistestrøk sammen med egnede primere til bruk på isolerte overflater.

Andre tilgjengelige varianter

Solvalitt Alu

Henviser til eget TDS for hvert produkt.

Farger

I henhold til fargekart.

På grunn av variasjoner i den termiske stabilitet til pigmentene, kan små fargeendringer oppstå når malingen er oppvarmet. En slik fargeforandring vil ikke påvirke egenskapene til malingen.

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	43 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	26 °C
Tetthet	kalkulert	1.3 kg/l

Region	Forskrift	Test Standard	VOC Verdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Kalkulert	478 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Kalkulert	478 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Kalkulert	478 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Kalkulert	478 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	492 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	473 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.

Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Merk: Varmebestandige toppstrøk kan blandes i en rekke forskjellige farger. På grunn av pigmenteringen kan visse farger virke mindre glansfulle og fargestabile enn andre.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	20 - 30	µm
Våtfilmtykkelse	50 - 70	µm
Teoretisk spredeevne	21 - 14	m ² /l

Forbehandling

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Overflaten skal "sweep-blåserens" med en dysevinkel på 45-60° fra loddrett vinkel med redusert dysetrykk for å skape en skarp og kantet overflateprofil ved bruk av godkjente ikke-metalliske blåsemidler.	Overflaten skal "sweep-blåserens" med en dysevinkel på 45-60° fra loddrett vinkel med redusert dysetrykk for å skape en skarp og kantet overflateprofil ved bruk av godkjente ikke-metalliske blåsemidler.
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserens med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserens ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte:	Bruk konvensjonelt sprøyteutstyr eller høytrykkssprøyte.
Pensel:	Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.
Rull:	Kan brukes på mindre områder. Ikke anbefalt som første primerstrøk. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Produktblanding

En-komponent

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysetørrelse (inch/1000):	15-17
Trykk ved dyse (minimum):	100 bar/1450 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	1 h	45 min	30 min	15 min
Gjennomtørr	4 h	3 h	2 h	1.5 h
Overmalingsintervall, minimum	8 h	5 h	4 h	3 h

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Nypåført Solvalitt film kan ha noe reduserte mekaniske egenskaper. Denne effekten kan imidlertid reduseres ved oppvarming av malingsystemet til 200 °C i ca. 1 time.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	600 °C	-

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: epoksy, sinksilikat, silikon akryl, multipolymeric matrix

Neste strøk: silikon akryl

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Solvalitt	5	5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt, skyggefult og kjølig rom med god ventilasjon, og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

Solvalitt 24 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av farge type, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.