

Resist 86

Descrição do produto

É uma tinta de dois componentes à base de etil silicato de zinco inorgânico de cura por umidade. É um produto de cura rápida, contendo alto teor de zinco. Em conformidade com os requisitos composicionais da SSPC paint 20, level 1, ISO 12944-4 e AS/NZS 3750.15 1994. Proporciona excelente proteção anticorrosiva como demão única ou como parte de um sistema de pintura completo. É resistente a temperatura até 540°C. Para ser utilizado como primer em um sistema de pintura e como sistema de única demão em ambientes atmosféricos. Adequado para substratos de aço carbono devidamente preparados somente. Este produto atende a ASTM D520 type II zinc dust.

Uso recomendado

Industrial:

Adequado para aço estrutural e tubulação expostos a ambientes altamente corrosivos, C5I ou C5M (ISO 12944-2). Recomendado para ambientes offshore, refinarias, usinas, pontes, prédios, equipamentos de mineração e estruturas de aço em geral. Especialmente projetado como um primer em sistemas de pintura onde é necessário durabilidade estendida.

Certificados e aprovações

Teste de pré-qualificação de acordo com NORSOK M-501, Rev. 5, System 1, adequado à exposição externa em ambientes offshore, abaixo de 120°C.

Adequado para uso em superfícies de acoplamento de Conexões Aparafusadas de Alta Resistência à Fricção: Atende os requerimentos da "Research Council on Structural Connections (RCSC)" Classe B, Apêndice A (Coeficiente de fricção e resistência à tensão).

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Cores

cinza esverdeado, cinza

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	fosco (0-35)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	14 °C
Densidade	calculado	2.6 kg/l

Region	Regulamentação	Exame Padrão	VOC Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	455 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	455 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	509 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	509 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	499 g/l

China GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings GB/T 23985-2009 8.3 431 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco 50 - 90 µm
Espessura de filme úmido 75 - 135 µm
Rendimento teórico 13.4 - 7.4 m²/l

Preparação de Superfície

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície com padrão Fino a Médio G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície com padrão Fino a Médio G (ISO 8503-2)

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

- Spray: Utilize bomba air less ou pistola convencional.
- Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada. A fim de evitar a sedimentação do zinco pesado, é recomendado a contínua agitação mecânica durante a aplicação.

Mistura do produto (por volume)

Resist 86 Comp A	8 parte(s)
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6 parte(s)

Componente A é um líquido e Componente B é pó de zinco seco. Componente A deve ser bem agitado antes de usar. Despeje o pó de zinco lentamente no líquido durante a mistura mecânica. Agite até ficar sem caroços e passe por uma peneira de malha 60.

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Máxima diluição: 5 %

Jotun Thinner No. 4: para evaporação rápida
Jotun Thinner No. 25: para evaporação lenta

Jotun Thinner No. 28 pode ser utilizado como alternativa para Jotun Thinner No. 4 para evaporação rápida.

Normalmente não é requerido diluição. Consulte o representante local para recomendações durante a aplicação em condições extremas. Não dilua mais que o permitido pela legislação ambiental local. **Nota:** Regulamentação Coreana para VOC "Korea Clean Air Conservation Act" e seu limite de diluição correspondente irá prevalecer sobre os volumes de diluição recomendados.

Jotun Thinner No. 17 pode ser utilizado como alternativa de solvente para limpeza.

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000):	17-21
Pressão do bico (mínimo):	100 bar/1400 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	1 h	30 min	15 min	13 min
Secagem para pisoteio	1.5 h	45 min	30 min	25 min
Secagem para repintura, mínimo	18 h	13 h	4 h	1.5 h
Secagem/cura para serviço	18 h	13 h	4 h	1.5 h

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Os tempos de secagem e cura, bem como os intervalos de repintura para etil silicatos inorgânicos de zinco são medidos sob temperaturas controladas, umidade relativa (UR) 70% durante a aplicação e cura e a média da faixa de EPS para o produto. UR maior aumentará a velocidade da cura.

Em aplicações abaixo de 60% UR a cura será retardada. O Jotun Zinc 100 LHA pode ser utilizado para acelerar a cura. Consulte o guia de aplicação para maiores informações.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta 23 °C

Pot life 8 h

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	400 °C	540 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Esse produto pode suportar a exposição a temperaturas quentes de 400°C a 540 °C (1004 °F) por um período mais longo se aplicado a 50µm DFT e revestido com um produto adequado. O revestimento inorgânico recomendado de etil silicato de zinco com melhor durabilidade para essas temperaturas é o Jotatemp 540 Zinc.

Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão subsequente: epóxi, silicone acrílico

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Resist 86 Comp A	8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado de acordo com as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um local seco, sombreado, frio, bem ventilado e longe de fontes de calor e ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Resist 86 Comp A	6 mês(es)
Jotun Zinc 100 Comp B	48 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).