

Resist 86

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent uorganisk zinc ethyl silikatmaling, der udhærder i fugtige miljøer. Hurtigt hærdende produkt med et meget højt indhold af zinkstøv. Er i overensstemmelse med sammensætningskrav for SSPC maling 20, level 1, ISO 12944-5 og AS/NZS 3750.15 1994. Giver en udmærket korrosionsbeskyttelse ved en påføring eller som del af et komplet system. Varmeresistent op til 540°C. Anvendes som primer i et malingssystem og som et-lags system over vand. Udelukkende velegnet til forbehandlede ståloverflader. Produktet opfylder kravene i ASTM D520 type II zinkstøv.

Typisk anvendelse

Protective:

Velegnet til stål og rør i meget korrosive miljøer, C5I eller C5M (ISO 12944-2). Anbefales til offshoremiljøer, raffinaderier, kraftanlæg, broer, bygninger, mineudstyr og almindeligt konstruktionsstål. Specielt udviklet som primer i et coating system, hvor udvidet holdbarhed kræves.

Godkendelser og certifikater

Præ-kvalificeringstest iht. NORSOK M-501, Rev. 5, System 1, velegnet til eksponering udendørs i offshore miljøer, under 120°C.

Velegnet til maskinelt tilpassede, boltede overflader, som har stor friktion mod hinanden:

Er iht. kravene i Research Council on Structural Connections (RCSC) Class B, Appendix A (Slip coefficient and resistance to tension creep).

Flere certifikater og godkendelser kan fås ved henvendelse.

Kulører

grønligt grå, grå

Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	14 °C
Densitet	beregnet	2.6 kg/l

Region	Lovgivning	Test Standard	VOC Værdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	455 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	455 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beregnet	509 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beregnet	509 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	499 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	431 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtykkelse pr. lag

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelser	50 - 90	µm
Vådfilmstykkelser	75 - 135	µm
Teoretisk rækkeevne	13.4 - 7.4	m ² /l

Forbehandling

Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	Sa 2½ (ISO 8501-1) med en overfladerughed svarende til Fine to Medium G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) med en overfladerughed svarende til Fine to Medium G (ISO 8503-2)

Påføring

Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte: Brug luftspray eller airless spray.

Pensel: Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse. For at undgå at tung zink sætter sig, anbefales periodisk mekanisk omrøring under påføringen.

Blandingsforhold for produktet (volumen)

Resist 86 Comp A	8 del(e)
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6 del(e)

Komponent A er en væske og Komponent B er tørt zinkstøv. Komponent A skal omrystes godt inden brug. Hæld langsomt zinkstøvet i væsken under mekanisk omrøring. Omrøres til den er uden klumper, hældes derefter i en 60 mesh sigte.

Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Fortyndes max.: 5 %

Jotun Thinner No. 4: for hurtig fordampning
Jotun Thinner No. 25: for langsom fordampning

Jotun Thinner No. 28 kan for en hurtig fordampning anvendes i stedet for Jotun Thinner No. 4.

Det er normalt ikke nødvendigt at bruge fortynder. Kontakt din lokale konsulent for rådgivning ved påføring under ekstreme forhold. Der må ikke anvendes mere fortynder end tilladt iht. lokal miljølovgivning. **Note:** Koreask VOC lovgivning "Korea Clean Air Conservation Act" og dens tilsvarende grænser ift. fortynding er gældende, selv om der skulle stå andet i anbefalet fortyndingsvolumen.

Jotun Thinner No. 17 kan anvendes som et alternativ til opløsningsmiddelholdig rengøringsmiddel.

Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000):	17-21
Dysetryk (minimum):	100 bar/1400 psi

Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	5°C	10°C	23°C	40°C
Berøringstør	1 h	30 min	15 min	13 min
Tør til at kunne gå på	1.5 h	45 min	30 min	25 min
Overmalingsinterval, min.	18 h	13 h	4 h	1.5 h
Tør/Udhærdet til brug	18 h	13 h	4 h	1.5 h

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og udhærdningstider såvel som overmalingsintervaller er målt ved kontrollerede temperaturer og ved en relativ fugtighed (RF) på 70% under påføring og udhærdning samt ved gennemsnitsværdien for DFT intervallet for produktet. En højere RF vil forlænge hærdetiden.

Påføring ved en RF under 60% vil forsinke udhærdningen. Jotun Zinc 100 LHA kan anvendes for en hurtigere udhærdning. Henvi til påføringsguiden (AG) for yderligere information.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

Induktionstid og Pot life

Malingtemperatur 23 °C

Pot life 8 h

Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	400 °C	540 °C

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

Produktet kan modstå eksponering for tørre temperaturer fra 400°C og op til 540°C (1004 °F) i en længere periode, hvis det er påført med 50µm DFT og har et egnet produkt som topcoat. Jotatemp 540 Zink, som er en uorganisk zinkethylsilikat maling, anbefales, da denne har bedre holdbarhed over for disse temperaturer.

Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingssystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingssystem.

Efterfølgende coat: epoxy, siliconeakryl

Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Resist 86 Comp A	8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

Opbevaring

Produktet skal lagres iht. nationale regler. Opbevar emballagen på et tørt, skyggefuldt, køligt og velventileret område og væk fra varme- og antændelseskilder. Emballagen skal holdes tæt lukket. Håndter med omhu.

Lagerholdbarhed v. 23°C

Resist 86 Comp A	6 måned(er)
Jotun Zinc 100 Comp B	48 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.