

Penguard Tie Coat 100

Descriere produs

Aceasta este o poliamidă bicomponent acoperire moleculară mare epoxidică. Conceput special ca și grund de menținere a suprafeței, sigilant și ca strat de legătură pe primerii de zinc silicat anorganic, oțel galvanizat și zinc pulverizat termic. Pentru a fi utilizat ca primer într-un sistem complet în medii atmosferice.

Utilizare recomandată

Potrivit pentru oțel structural și țevi expuse la condiții atmosferice extreme. Recomandat pentru medii marine, rafinarii, centrale electrice, poduri, clădiri și echipamente de minerit.

Aprobări și certificări

Testare de pre-calificare în conformitate cu NORSOK M-501, Rev 5, System 1, potrivit pentru expunerea la exterior în mediul marin, sub 120 °C.

Atunci când este utilizat ca parte a unei scheme aprobate, acest material are următoarea certificare: Propagare scăzută a flăcării în conformitate cu Directiva UE pentru echipamentele marine. Aprobare în conformitate cu părțile 5 și 2 din anexa 1 din Codul FTP IMO 2010 sau cu părțile 5 și 2 din anexa 1 din IMO FTPC, atunci când este în conformitate cu codul FTP IMO 2010 cap. 8

Consultați reprezentantul Jotun pentru detalii.

CertIFICATE adiționale și alte aprobări pot fi puse la dispoziție la cerere.

Culori

roșu

Date produs

Proprietate	Test/Standard	Descriere
Volum de solide	ISO 3233	42 ± 2 %
Grad de luciu (GU 60 °)	ISO 2813	semi lucios (35-70)
Punctul de aprindere	ISO 3679 Metoda 1	25 °C
Densitate	calculată	1.4 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA metoda 24 (testată) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	502 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teoretic)	519 g/l

Datele furnizate sunt valabile pentru bunurile produse în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare.

Descrierea gradului de luciu: Conform definiției Jotun Performance Coatings.

Grosimea filmului per strat

Intervalul tipic recomandat în specificație

Grosimea stratului uscat	25 - 50	μm
Grosimea stratului umed	60 - 120	μm
Consum teoretic	17 - 8.4	m ² /l

O grosime mare poate fi necesară pentru a sigila în întregime stratul poros.

Pregătirea suprafeței

Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

Substrat	Pregătirea suprafeței	
	Minim	Recomandat
Oțel galvanizat	Suprafața trebuie să fie curată, uscată și să aibă un profil rugos și mat.	Curățați suprafața prin abraziv nemetalic, lăsând un model curat, dur și uniform.
Suprafețe acoperite	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată

Performanță optimă, inclusiv adeziune, protecție împotriva coroziunii, rezistența la căldură și rezistența chimică se realizează cu o pregătire de suprafață recomandată.

Aplicare

Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

Spray:	Folosiți pulverizarea cu aer sau pulverizarea fără aer.
Pensula:	Recomandat pentru suprafețe mici și zone înguste. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat.

Raportul de amestecare al produsului (in volum)

Penguard Tie Coat 100 Comp A	2 parte(i)
Penguard Tie Coat 100 Comp B	1 parte(i)

Diluant/Solvent de curățare

Diluant:

Date privind pulverizarea airless

Dimensiunea duzei (inch/1000): 15-19
Presiunea la duză (minimum): 150 bar/2100 psi (presiune)

Timpul de uscare și de întărire

Temperatură substrat	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Uscare la suprafață (atingere)	5 h	2 h	1 h	30 min
Uscare pentru manipulare	24 h	14 h	6.5 h	3 h
Uscare pentru reacoperire, minimum	24 h	18 h	6 h	3 h
Întărit / uscat pentru expunere	16 d	14 d	7 d	3 d

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Timpul de uscare și de întărire sunt determinați la o temperatură controlată, având o umiditate relativă de sub 85%, și la o medie a intervalului DFT al produsului.

Uscare la suprafață (atingere): Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau este lipicios.

Uscat pentru manipulare: Timpul minim înainte ca vopseaua să poate tolera traficul normal de picior fără semne permanente, amprente sau alte daune fizice.

Uscat pentru reacoperire minim: Timpul cel mai scurt recomandat pentru ca următorul strat să poată fi aplicat.

Întărit / uscat pentru expunere: Timpul minim înainte de acoperire poate fi expus permanent la mediul destinat / mediu.

Timp de inducție și timp de reacție

Temperatura vopselei	23 °C
Timpul de inducție	30 min
Timp de reacție	4 h

Rezistență la caldură

	Temperatura	
	Continuă	Maximă
Atmosferică, uscată	120 °C	140 °C

Durata de expunere la valoarea maximă a temperaturii - max. 1 oră.

Temperatura afișată se referă la retenția proprietăților de protecție. Proprietățile estetice pot avea de suferit la aceste temperaturi.

Compatibilitatea Produsului

În funcție de expunerea efectivă a stratului de vopsea, diverse grunduri și straturi finale pot fi utilizate în combinație cu acest produs. Câteva exemple sunt prezentate mai jos. Contactați Jotun pentru recomandarea de sisteme specifice.

Stratul precedent: siliciu de zinc, epoxidic
Stratul următor: acrilic, epoxidic, poliuretan

Ambalare (tipic)

	Volum (litri)	Marimea recipientelor (litri)
Penguard Tie Coat 100 Comp A	13	20
Penguard Tie Coat 100 Comp B	6.5	10

Volumele stabilite sunt pentru culorile produse în fabrică. De notat că variantele locale privind capacitatea ambalajului și volumele ambalate pot varia datorită regulilor locale.

Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Păstrați containerele într-un spațiu uscat, răcoros, bine ventilat, departe de sursele de căldură și aprindere. Containerele trebuie să fie închise ermetic. Manipulați cu grijă.

Termenul de valabilitate la 23 °C (luni)

Penguard Tie Coat 100 Comp A 24 Luni
Penguard Tie Coat 100 Comp B 48 Luni

În unele piețe, durata de viață comercială poate fi mai scurtă fiind impusă de legislația locală. Mai sus este timpul minim de viață, calitatea vopselei poate fi ulterior subiect de reinspecție.

Avertisment

Acest produs este destinat exclusiv uzului profesional. Aplicatorii și operatorii trebuie să fie instruiți, experimentați, să aibă capacitatea și echipamentele pentru a amesteca / mixa și aplica vopselele în mod corect și în conformitate cu documentația tehnică Jotun. Aplicatorii și operatorii trebuie să utilizeze echipament adecvat de protecție personală atunci când utilizează acest produs. Aceste recomandări se bazează pe informațiile actuale despre produs. Orice sugestie de modificare pentru a se potrivi condițiilor din fabrică/șantier va fi transmisă pentru aprobare reprezentantului Jotun responsabil, înainte de a începe lucrul.

Sănătate și siguranță

Vă rugăm să respectați notele de avertizare menționate pe ambalaj. Utilizați produsul în zone bine ventilate. Nu inhalați vaporii rezultați în urma aplicării. Evitați contactul cu pielea. Scurgerile pe piele trebuie să fie imediat eliminate cu agent de curățare adecvat, apă și săpun. Ochii trebuie să fie bine spălați cu apă și cautați asistență medicală imediată.

Variația de culoare

După caz, produsele destinate în principal utilizării ca grunduri sau antivegetative pot avea ușoare variații de culoare de la lot la lot. Astfel de produse și alte produse pe bază de epoxidice utilizate ca strat de final, se pot creta atunci când sunt expuse la lumina soarelui și la intemperii.

Păstrarea culorii și a luciului pe straturile finale / straturile de finisare poate varia în funcție de tipul de culoare, mediul de expunere, cum ar fi temperatura, intensitatea UV etc., calitatea aplicării și tipul generic de vopsea. Contactați biroul local Jotun pentru informații suplimentare.

Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.