

## Penguard Tie Coat 100

### Descrizione del prodotto

Bicomponente epossidico con resina ad alto peso molecolare ed induritore poliammidico. Pensato come holding primer o primer di fabbricazione, come sigillante e come tie coat su primer di silicato di zinco inorganico, acciaio zincato e zinco spruzzato termicamente. Da utilizzare come primer di un ciclo completo in ambiente atmosferico.

### Uso tipico

Idoneo per strutture in acciaio e tubolature esposte in ambiente altamente corrosivi. Raccomandato per ambiente offshore, raffinerie, centrali elettriche, ponti ed atterraggi per scavi.

### Approvazioni e certificati

Ciclo prequalificato in accordo con NORSOK M-501, Rev. 5, System 1, per esposizione all'esterno in ambiente offshore, sotto i 120 °C.

Quando utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto è in possesso della seguente certificazione:  
- Low Flame Spread in accordance with EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Consultare la vostra sede Jotun per ulteriori informazioni.

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili su richiesta.

### Colori

rosso

### Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	42 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	semilucido (35-70)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	25 °C
Peso specifico	calcolata	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testato) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	502 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorico)	519 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

## Spessore per mano

### Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	25 - 50	micron
Spessore Umido	60 - 120	micron
Resa teorica	17 - 8.4	m <sup>2</sup> /l

Può essere necessario applicare spessori più elevati quando si deve sigillare uno substrato molto poroso.

## Preparazione della superficie

### Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme.
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto

Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

## Applicazione

### Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray:	Utilizzare spruzzo convenzionale o spruzzo airless.
Pennello:	Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

### Miscelazione in volume

Penguard Tie Coat 100 Comp A	2 Parti
Penguard Tie Coat 100 Comp B	1 Parti

### Diluyente/solvente per pulizia

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

### Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 15-19  
Pressione all'ugello (minimo): 150 bar/2100 psi

## Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	5 h	2 h	1 h	30 min
Secco per il calpestio	24 h	14 h	6.5 h	3 h
Secco per la ricopertura Min	24 h	18 h	6 h	3 h
Secco/reticolato per il servizio	16 d	14 d	7 d	3 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

## Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura	23 °C
Tempo di induzione	30 min
Tempo di utilizzo	4 h

## Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	120 °C	140 °C

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

## Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: silicato di zinco, epossidico  
Mano seguente: acrilico, epossidico, poliuretano

## Confezioni (Tipico)

	<b>Volume (litri)</b>	<b>Capacità del contenitore (litri)</b>
Penguard Tie Coat 100 Comp A	13	20
Penguard Tie Coat 100 Comp B	6.5	10

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

## Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

### Tempo di conservazione a 23 °C

Penguard Tie Coat 100 Comp A	24 mesi
Penguard Tie Coat 100 Comp B	48 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

## Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

## Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

## Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

## Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.