

Penguard Tie Coat 100

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten polyamide uithardende hoog molecuulair gewicht epoxy coating. Speciaal ontworpen als hechtprimer, sealer en als hechtlaag op anorganische zinksilicaatprimers, gegalvaniseerd staal en thermisch gespoten zink. Te gebruiken als primer in een compleet systeem in atmosferische omgevingen.

Typisch gebruik

Geschikt voor constructiestaal en leidingen blootgesteld aan zeer corrosieve omgevingen. Aanbevolen voor offshore milieus, raffinaderijen, krachtcentrales, bruggen, gebouwen en mijnbouw apparatuur.

Goedkeuring en certificaten

Voorgekwalificeerde testen in overeenstemming met Norsok M-501, Rev. 5, Systeem 1, geschikt voor blootstelling aan de buitenkant in offshore omgeving.

Wanneer toegepast als onderdeel van een goedgekeurd systeem, heeft dit materiaal de volgende certificeringen:
- Lage Vlam Verspreiding conform EU richtlijn voor Maritieme apparatuur. Goedgekeurd conform delen 5 en 2 van bijlage 1 van IMO 2010 FTP Code, of deel 5 en 2 van bijlage 1 van IMO FTPC wanneer conform met IMO 2010 code Hfdstk 8.

Raadpleeg uw Jotun vertegenwoordiger voor meer informatie.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Kleuren

rood

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	42 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	semi glans (35-70)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	25 °C
Dichtheid	berekend	1.4 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	502 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	519 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	25 - 50	µm
Natte laag dikte	60 - 120	µm
Theoretisch spuitverbruik	17 - 8.4	m ² /l

Hogere laagdikte kan nodig zijn om poreuze ondergronden volledig af te sluiten.

Oppervlakte voorbehandeling

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Verzinkt staal	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Stralen met een non-metallic straalmiddel om een uniform, opgeruwd en adherend oppervlak achter te laten.
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating

Optimale prestaties, met inbegrip van hechting, corrosiebescherming, hittebestendigheid en chemische bestendigheid worden bereikt met aanbevolen oppervlakte voorbehandeling.

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray:	Gebruik conventionele lucht spuit of airless spuit.
Kwast:	Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Product mengverhouding (in volume)

Penguard Tie Coat 100 Comp A	2 Deel (Delen)
Penguard Tie Coat 100 Comp B	1 Deel (Delen)

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 17

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000): 15-19
Nozzle druk (minimum): 150 bar/2100 psi

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	5 h	2 h	1 h	30 min
Beloopbaar droog	24 h	14 h	6.5 h	3 h
Overschilderbaar, minimum	24 h	18 h	6 h	3 h
Droog/uitgehard voor gebruik	16 d	14 d	7 d	3 d

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur	23 °C
Inductie tijd	30 min
Potlife	4 h

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	120 °C	140 °C

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: zink silicate, epoxy
Volgende laag: acrylic, epoxy, polyurethane

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Penguard Tie Coat 100 Comp A	13	20
Penguard Tie Coat 100 Comp B	6.5	10

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Penguard Tie Coat 100 Comp A 24 Maand(en)
Penguard Tie Coat 100 Comp B 48 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiviteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.