

Penguard Special

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyamid herdet epoksy maling med høy molekylvekt. Det er et sinkfosfatpigmentert, tykkfilmsprodukt. Spesielt utformet som en primer for galvanisert stål. Kan brukes som primer i et komplett system over vann. Egnert for riktig forbehandlede underlag av karbonstål, rustfritt stål, aluminium, galvanisert stål og termisk sprøytet sink.

Bruksområde

Egnert for strukturelt stål og rør, som vil bli eksponert for korrosive miljøer. Anbefalt for offshoreomgivelser, raffinerier, kraftverk, broer, bygninger og gruveutstyr.

Farger

grå, rød, hvit

Produktdata

| Egenskap | Test/Standard | Beskrivelse |
|------------------------------|------------------------------|-------------|
| Volumbasert tørrstoffinnhold | ISO 3233 | 50 ± 2 % |
| Glansgrad (GU 60 °) | ISO 2813 | matt (0-35) |
| Flammepunkt | ISO 3679 Method 1 | 25 °C |
| Tetthet | kalkulert | 1.3 kg/l |
| VOC-EU | IED (2010/75/EU) (teoretisk) | 429 g/l |

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge. Alle data gjelder for blandet maling.

Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Tørrfilmtykkelse | 40 - 150 µm |
| Våtfilmtykkelse | 80 - 300 µm |
| Teoretisk spredeevne | 12.6 - 3.3 m ² /l |

Forbehandling

For å sikre varig vedheft til påfølgende produkt skal alle overflater være rene, tørre og fri for smuss.

Optimal ytelse, inkludert heft, korrosjonsbeskyttelse, varmebestandighet og kjemisk motstand oppnås med anbefalt forbehandling.

Forbehandlingsoversikt

| Underlag | Forbehandling | |
|------------------|---|--|
| | Minimum | Anbefalt |
| Karbon stål | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Rustfritt stål | Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten. | Blåserensing med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil. |
| Aluminium | Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten. | Blåserensing med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil. |
| Galvanisert stål | Overflaten må være ren, tørr og fri for sinksalter. | Lett blåserensing ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil. |
| Shop-primet stål | Tørr, ren og intakt shopprimer. | Sweep-blåsing eller blåserensing til Sa 2 (ISO 8501-1) på minst 70% av overflaten. |
| Malte overflater | Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling | Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling |

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte: Bruk høytrykkssprøyte.

Pensel: Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Blandeforhold (volum)

Penguard Special Comp A 4 del(er)

Penguard Comp B 1 del(er)

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 17

Veiledende data for høytrykksprøyting

Dysetørrelse (inch/1000): 17-23
Trykk ved dyse (minimum): 150 bar/2100 psi

Tørke- og herdetid

| Underlagstemperatur | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|-------------------------------|-------|-------|-------|
| Overflatetørr / Berøringstørr | 4 h | 2 h | 1 h |
| Gjennomtørr | 16 h | 8 h | 3 h |
| Overmalingsintervall, minimum | 16 h | 8 h | 3 h |
| Tørket/herdet for bruk | 14 d | 7 d | 3 d |

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Induksjonstid og Brukstid

| Malingens temperatur | 23 °C |
|----------------------|--------|
| Induksjonstid | 30 min |
| Brukstid | 8 h |

Varmebestandighet

| | Temperatur | |
|---------------------|------------|-----------|
| | Vedvarende | Kortvarig |
| Tørr, lufteksponert | 120 °C | 140 °C |

Kortvarig temperaturtopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: epoxy,epoxy mastic,sink epoksy,sinksilikat

Neste strøk: akryl,epoxy,polyuretan,polysiloksan

Emballasje

| | Volum (liter) | Spannstørrelse (liter) |
|-------------------------|------------------|---------------------------|
| Penguard Special Comp A | 16 | 20 |
| Penguard Comp B | 4 | 5 |

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

| | |
|-------------------------|--------------|
| Penguard Special Comp A | 24 måned(er) |
| Penguard Comp B | 48 måned(er) |

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

Når det er relevant, vil produkter som primært er ment som primere eller bunnstoff kunne ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter kan blekne og kritte når de utsettes for sol- og værpåvirkning.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/sistestrøk kan variere avhengig av farge, eksponeringsmiljø som temperatur og UV-intensitet, samt påføringskvalitet. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for ytterligere informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.
