

Penguard HB

Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi de dos componentes, de alto peso molecular, curado con poliamidas. Formulado como recubrimiento de alto espesor, todo uso para nuevas construcciones. Puede usarse como imprimación, intermedia, acabado o sistema monocapa en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, acero inoxidable, aluminio, hormigón, acero galvanizado, acero con shop primer, y con zinc aplicado en calor.

Uso recomendado

Adecuado para acero estructural y tuberías expuestas a ambientes corrosivos hasta un nivel muy alto y en inmersión. Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios y equipos de minería.

Colores

gris, rojo, blanco

Ficha del producto

| Propiedad | Prueba/Norma | Descripción |
|----------------------|-------------------|-------------|
| Sólidos en volumen | ISO 3233 | 54 ± 2 % |
| Brillo (GU 60 °) | ISO 2813 | mate (0-35) |
| Punto de inflamación | ISO 3679 Method 1 | 25 °C |
| Densidad | calculado | 1.3 kg/l |

| Región | Regulación | Prueba Norma | COV Valor |
|-----------|---|---------------------|-----------|
| US | CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113 | US EPA Method 24 | 429 g/l |
| Hong Kong | Air Pollution Control (VOC) Regulation | US EPA Method 24 | 429 g/l |
| EU | European Paint Directive 2004/42/CE | Calculado | 451 g/l |
| EU IED | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | Calculado | 451 g/l |
| Korea | Korea Clean Air Conservation Act | KS M ISO 11890-1 | 402 g/l |
| China | GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings | GB/T 23985-2009 8.3 | 419 g/l |

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

| | |
|----------------------------|-----------------------------|
| Espesor de Película Seca | 80 - 150 μm |
| Espesor de Película Húmeda | 150 - 280 μm |
| Rendimiento teórico | 6.8 - 3.6 m ² /l |

Preparación de superficie

Mediante la preparación de superficie recomendada se consigue un resultado óptimo, incluyendo adherencia, protección anticorrosiva, resistencia térmica y resistencia química.

Tabla sumario de la preparación de superficies

| Substrato | Preparación de superficie | |
|-----------------------|--|--|
| | Mínimo | Recomendado |
| Acero al carbono | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Acero inoxidable | La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento. | Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular. |
| Aluminio | La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento. | Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular. |
| Acero galvanizado | La superficie estará limpia, seca y con aspecto rugoso pero sin aristas. | Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular. |
| Shopprimer para acero | Shopprimer inorgánico de zinc compatible, limpio y seco. | Chorro suave con abrasivos no metálicos o alternativamente chorreado hasta Sa 2 (ISO 8501-1) de al menos el 70 % de la superficie. |
| Superficies pintadas | Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños | Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños |
| Hormigón | Mínimo polimerización durante 4 semanas. Contenido máximo de humedad del 5%. Preparar mecánicamente la superficie de hormigón existente mediante desbastado, pistola de agujas, molienda con disco mecánico. | Mínimo polimerización durante 4 semanas. Contenido máximo de humedad del 5%. Preparación de superficie mediante equipo cerrado de chorro o amolado con diamante y otros medios apropiados para desgastar el hormigón circundante y quitar lechada. |

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Usar pistola airless.

Brocha: Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Penguard HB Comp A 4 parte(s)
Penguard Comp B 1 parte(s)

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 17

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 13-23
Presión en boquilla (mínimo): 150 bar/2100 psi

Tiempo de secado y curado

| Temperatura del sustrato | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|-------------------------------------|-------|-------|-------|
| Secado superficial (al tacto) | 5 h | 2.5 h | 1 h |
| Seco para transitar | 16 h | 8 h | 3.5 h |
| Seco para repintar, mínimo | 16 h | 8 h | 3.5 h |
| Seco/Curado para entrar en servicio | 14 d | 7 d | 3 d |

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Temperatura de la pintura | 23 °C |
| Tiempo de inducción | 30 min |
| Tiempo de vida de la mezcla | 8 h |

Resistencia al calor

| | Temperatura | |
|---------------------------|-------------|--------|
| | Continua | Pico |
| Seco, atmosférico | 120 °C | 140 °C |
| En inmersión, agua de mar | 50 °C | 50 °C |

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: shop primer de silicato inorgánico de zinc, epoxi, mástico epoxi, epoxi zinc, silicato de zinc

Siguiente capa: acrílico, epoxi, poliuretano, polisiloxano, epoxi vinílico

Envasado (más usual)

| | Volumen (litros) | Tamaño de envases (litros) |
|--------------------|---------------------|-------------------------------|
| Penguard HB Comp A | 4/16 | 5/20 |
| Penguard Comp B | 1/4 | 1/5 |

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

| | |
|--------------------|----------|
| Penguard HB Comp A | 24 meses |
| Penguard Comp B | 48 meses |

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).