

## Muki Z 2001

### Descripción del producto

Es un recubrimiento de silicato inorgánico de etilo de zinc curado con zinc de baja humedad, de dos componentes. Es un shop primer formulado para proporcionar una muy alta velocidad de corte y soldadura, dejando una reducida porosidad de soldadura y quemaduras posteriores. Es de secado rápido y tiene una buena resistencia a la abrasión, siendo adecuado para apilar poco después de la aplicación. Puede usarse como imprimación temporal durante la fase de nueva construcción o como imprimación siendo parte de un sistema completo en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero y se recomienda para aplicaciones automáticas de líneas de shop primer. Compatible con las tecnologías avanzadas de soldadura incluyendo MIG, MAG y G-FCAW.

### Uso recomendado

Marina:  
Adecuado como shop primer para buques completos.

Protective:  
Adecuado para acero estructural y tuberías expuestas a ambientes corrosivos hasta un nivel muy alto y en inmersión. Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes, edificios, equipos de minería y acero estructural general.

### Homologaciones y certificados

Homologado contra PSPC para tanques de lastre según norma IMO Res. MSC 215(82)  
Homologación tipo de shop primer de acuerdo con la norma PSPC IMO Res. MSC 82/W  
Homologación tipo como shop primer por DNV GL  
Homologación tipo de shop primer por RMSR  
Shop primer con homologación por la Lloyd's Register.  
Imprimación de taller ("shop-primer") aprobada para soldadura según ISO 17652-2  
Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

### Colores

verde, gris, rojo

## Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	OCCA Monograph No. 4	28 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	14 °C
Densidad	calculado	1.4 kg/l

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	620 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	620 g/l

EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	628 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	628 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	627 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

## Espesor de película por capa

### Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	15 - 20	µm
Espesor de Película Húmeda	55 - 70	µm
Rendimiento teórico	18.7 - 14	m <sup>2</sup> /l

## Preparación de superficie

### Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

## Aplicación

### Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Utilizar pistola convencional o pistola airless.

Brocha: Recomendado para retoques.

### Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Muki Z 2001 Comp A	10 parte(s)
Muki Z 2001 Comp B	6.75 parte(s)

### Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Jotun Thinner No. 4: para evaporación rápida  
Jotun Thinner No. 25: para evaporación lenta

Jotun Thinner No. 28 se puede usar como alternativa a Jotun Thinner No. 4 para una evaporación rápida.  
Jotun Thinner No. 17 se puede usar como disolvente de limpieza alternativo.

### Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000):	15-23
Presión en boquilla (mínimo):	50 bar/700 psi

### Tiempo de secado y curado

#### Temperatura del sustrato

23 °C 40 °C

Secado superficial (al tacto)	1 min	20 seg
Seco para transitar	3 min	1 min
Seco para repintar, mínimo	1 d	1 d
Seco/curado para inmersión	1 d	1 d
Seco/Curado para entrar en servicio	1 d	1 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para inmersión: tiempo mínimo antes de que el recubrimiento pueda estar permanentemente sumergido en agua marina.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

## Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura 23 °C

Tiempo de vida de la mezcla 24 h

## Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	400 °C	400 °C
En inmersión, agua de mar	50 °C	50 °C

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

## Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Siguiente capa: epoxi, mástico epoxi, acrílico, epoxi zinc

## Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Muki Z 2001 Comp A	10	10
Muki Z 2001 Comp B	6.75	20

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

## Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

### Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Muki Z 2001 Comp A 6 meses

Muki Z 2001 Comp B

24 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

## Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

## Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

## Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

## Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).