

Marathon

Produktbeskrivning

Är en tvåkomponent polyaminhärdande epoxifärg. Är en glasfiberförstärkt produkt av tjockfilmstyp med hög torrhalt. Den är beständig mot nötning och repor. Lämplig i miljöer med mycket hög korrosivitet. Kan användas som grundfärg, mellanskikt, täckfärg eller som ett enskiktsystem över- och under vatten. Lämplig för noggrant förbehandlat kolstål och betong.

Användningsområde

Marin:
Speciellt lämpad i områden där hög reptålighet krävs.

Rostskydd:
Lämplig för konstruktionsstål och rör som exponeras upp till mycket höga korrosionsklasser och undervattensmiljö. Rekommenderas för offshore-miljöer, raffinaderier, kraftverk, broar, byggnader, gruvutrustning och allmän konstruktionsstål. Kompatibel med katodiskt skydd.

Godkännanden och certifikat

APAS godkänd enligt specifikation 0213
NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 7A – Kolstål och rostfritt stål i skvalpzon ("splash zone")
NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 7B – Kolstål och rostfritt stål under vatten ≤ 50 °C
NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 7C – kolstål och rostfritt stål under vatten > 50 °C

Yttligare certifikat och godkännande kan finnas tillgängliga på begäran.

Kulör

utvalt sortiment av kulörer

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	80 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	30 °C
Densitet	kalkylerad	1.3 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (testad) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	210 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	248 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabriksstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Alla data avser blandad färg.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtjocklek per skikt

Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skikt tjocklek	200 - 400	µm
Våt skikt tjocklek	250 - 500	µm
Teoretisk sträckförmåga	4 - 2	m ² /l

Förbehandling

För att säkerställa en varaktig vidhäftning för ytterligare skikt skall alla ytor vara rena, torra och fria från föroreningar.

Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Kolstål	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Målade ytor	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel
Betong	Minst 4 veckors härdning Fukthalt högst 5%. Förbered ytan genom blast shot alternativt diamantslipning eller på annat lämpligt sätt rugga upp betongen och för att avlägsna slam.	Minst 4 veckors härdning Fukthalt högst 5%. Förbered ytan genom blast shot alternativt diamantslipning eller på annat lämpligt sätt rugga upp betongen och för att avlägsna slam.
Stål som behandlats med shopprimer	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)

Applicering

Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta:	Använd högtrycksspruta.
Pensel:	Rekommenderas för sparmålning och mindre ytor. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.

Blandningsförhållande (volym)

Marathon Comp A	3 del(ar)
Marathon Comp B	1 del(ar)

Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No. 17

Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000): 21-31
Färgtryck (minimum): 150 bar/2100 psi

Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	10 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	14 h	5.5 h	3 h
Torr för beträdande	32 h	12 h	6 h
Övermålningsintervall, minimum	32 h	12 h	6 h
Torr/härdad klar för användning	14 d	7 d	3 d

För maximal övermålningsintervall, referas till Application Guide (AG) för denna produkt.

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer med en relativ fuktighet under 85% samt inom produktens rekommenderade skiktjocklek.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre får märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

Induktionstid och förbrukningstid

Färgtemperatur	23 °C
Brukstid	1 h

Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	120 °C	120 °C
Under vatten, havsvatten	70 °C	80 °C

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

Kulöravvikelse

I vissa fall kan produkter som huvudsakligen är avsedda att användas som grundfärg eller antifouling ha mindre färgnyanser från sats till sats. Liknande produkter och epoxibaserade produkter som används som slutstryk kan eventuellt krita när de utsätts för solljus och förvittring.

Färg- och bibehållen glans på slutstryk kan variera beroende på typ av färg, exponeringsmiljö som t.ex, temperatur & UV-intensitet, appliceringskvalitet och vilken typ av generisk färg. Kontakta ditt lokala Jotun-kontor för mer information.

Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.
