

Jotacote HF002

Ürün tanımı

İki bileşenli poliamin kürlenmeli saf epoksi boya. Hızlı kuruyan, %9 alüminyum pigmentli, aşınmaya karşı dirençli, yüksek yapılı bir üründür. Özellikle hızlı korumanın istendiği yeni inşaat projelerinde, çok amaçlı, çok yönlü ve uzun ömürlü bir boya olarak tasarlanmıştır. Atmosferik koşullara maruz kalan yapılarda ve su altı alanlarında ara kat veya son kat, veya tek kat sistem olarak kullanılabilir. Uygun bir şekilde yüzey hazırlığı yapılmış olan alüminyum, karbon çelik, galvanizli çelik, ön imalat astarlı çelik ve paslanmaz çelik yüzeyler için uygundur. Sıfırın altındaki yüzey sıcaklıklarında da uygulanabilir.

Kullanım alanları

Deniz:

İç ve dış alanlar, gemi dış kaplama alanları, yaşam mahali ve üst yapılar, güverteler, kargo ambarları ve balast tankları. Bu ürün çok yüksek esnekliğe sahiptir özellikle ham petrol, kimyasal ve mekik tankerlerindeki yaşanan sıcaklık değişimleri için uygundur. Geniş bir shopprimer ürün yelpazesinde, PSPC çapraz/üzerine uygulanabilirlik testlerince onaylanmıştır. Alüminyum pigmentler için müşterinin özel gereksinimleri karşılır.

Onaylar ve sertifikalar

IMO Res.215(82) – PSPC Water Ballast Tanks'a uygun şekilde sertifikalandırılmıştır
IMO Res.288(87) – PSPC Crude Oil Tanks'a uygun şekilde sertifikalandırılmıştır

Diğer sertifika ve onaylar için Jotun ile irtibata geçiniz.

Renkler

alüminyum, Alüminyum kırmızı ton, açık bronz

Ürün bilgileri

Özellikler	Test/Standart	Tanım
Hacimce katı madde	ISO 3233	61 ± 2 %
Parlaklık (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	25 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.3 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (test edildi) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	306 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorik)	348 g/l

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

Her kat için uygulama kalınlığı

Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

Kuru film kalınlıkları	125 - 200 µm
Yaş film kalınlıkları	205 - 330 µm
Teorik Yayılma Oranı	4.9 - 3.1 m ² /l

Yüzey Hazırlığı

Önerilen yüzey hazırlığı sağlandığında yapışma, korozyon koruması, ısı direnci ve kimyasal dayanım için optimum performans elde edilir.

Yüzey hazırlığı özet tablosu

Yüzey	Yüzey Hazırlığı	
	En düşük	Tavsiye edilen
Karbon çelik	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Paslanmaz çelik	Boyanın yüzeye tutunmasını temin etmek için yüzeyde profil açılmalıdır. Bu yüzey profili, çizilme izi bırakacak şekilde yapılmalı ve metalik olmayan aşındırıcılarla, manuel veya makine kullanılarak elde edilebilir.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Alüminyum	Boyanın yüzeye tutunmasını temin etmek için yüzeyde profil açılmalıdır. Bu yüzey profili, çizilme izi bırakacak şekilde yapılmalı ve metalik olmayan aşındırıcılarla, manuel veya makine kullanılarak elde edilebilir.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Galvanizli çelik	Yüzey temiz, kuru, oldukça pürüzlü ve mat bir görünüme sahip olmalıdır.	Süpürme kumlama tekniği kullanılarak metalik olmayan aşındırıcı uygulandığında temiz, pütürlü ve homojen pütürlü yüzey elde edilir.
Ön imalat astarlı çelik	Kuru, temiz ve onaylanmış inorganik çinko esaslı ön imalat astarı.	Yüzeyin en az %70'inde süpürme raspa ya da alternatif olarak Sa2 (ISO 8501-1) raspa.
Boyalı yüzeyler	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Uygulama

Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

Sprey:	Havali veya havasız sprej yöntemini kullanınız.
Fırça:	Uygun bir fırça kullanınız. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.
Rulo:	Uygun bir rulo kullanın. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.

Karışım Oranı (hacmen)

Jotacote HF002 Comp A	2.5 birim
Jotacote HF002 Comp B	1 birim

Tiner / Temizlik solventi

Seyreltme: Jotun Thinner No. 17

Airless sprej uygulaması için temel değerler

Meme tipi (inch/1000):	19-31
Memedeki basınç (en düşük):	150 bar/2100 psi

Kuruma ve kürlenme zamanları

Yüzey sıcaklığı	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Yüzey Kuruması	6 saat	5 saat	4 saat	3 saat	1 saat	30 dak
Sert kuruma	14 saat	10 saat	8 saat	7 saat	5 saat	3 saat
Üzerine kat uygulama, minimum	14 saat	10 saat	8 saat	7 saat	5 saat	3 saat
Suya maruz kalma için kuruma/ kürlenme	10 gün	5 gün	3 gün	2 gün	1 gün	12 saat
Tam kürlenme/servise alma süresi		21 gün	14 gün	10 gün	7 gün	3 gün

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrollü sıcaklık ve %85'in altındaki bağıl nemde ve ürünün uygulanabilir kuru film kalınlığı aralığındaki ortalama değerlere göre tespit edilmiştir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık oluşturmayan kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Üzerine kat uygulama, minimum: Bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenilmesi gereken minimum süredir.

Suya daldırma kuruma/kürlenmesi: son katın kalıcı olarak deniz suyuna batırabilmesi için gerekli en az süre.

Tam kürlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

Boya sıcaklığı	23 °C
Karışım Ömrü	2 saat

Isı dayanımı

	Sıcaklık	
	Sürekli	Azami
Kuru, atmosferik	120 °C	140 °C
Sualtı, deniz suyu	50 °C	60 °C
Sualtı, ham petrol	80 °C	90 °C

Azami sıcaklığa maruz kalma süresi maksimum 1 saat.

Belirtilen sıcaklıklar korozif özelliklerin korunması ile ilgilidir. Bu sıcaklıklarda estetik özelliklerde bozulmalar olabilir.

Kimyasal tiplerine ve maruz kalma süresinin devamlı veya geçici olmasına bağlı olarak bu ürün çeşitli seviyelerde ıslak sıcaklık dayanımına sahiptir. Boya sisteminin tamamı sıcaklık dayanımının unsurlarından etkilenir. Eğer bir boya sisteminin parçası olarak kullanıldıysa sistemdeki diğer boya katlarının da eş değer sıcaklık dayanımına sahip olduğundan emin olunuz.

Ürün uyumluluğu

Boya sisteminin maruz kaldığı şartlara bağlı olarak, çeşitli astarlar ve sonkatlar bu ürün ile uyumlu olarak uygulanabilir. Bunlardan bazıları aşağıda belirtilmiştir. Spesifik boya sistemi önerileri için lütfen Jotun ile irtibata geçiniz.

Bir önceki boya katı: inorganik çinko silikat ön imalat astarı, epoksi, çinko epoksi, çinko silikat
Sonraki boya katı: akrilik, alkid, epoksi, poliüretan, polisiloksan, vinil epoksi, mastik epoksi, vinil epoksi

Ambalaj (Standart)

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Jotacote HF002 Comp A	12.5	20
Jotacote HF002 Comp B	5	5

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

Depolama

Ürün, ulusal düzenlemelere uygun olarak depolanmalıdır. Ambalajlar, kuru, serin, iyi havalandırılan yerlerde, ısı ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Dikkatlice taşıyınız.

23 °C 'deki Raf Ömrü

Jotacote HF002 Comp A	48 Ay
Jotacote HF002 Comp B	24 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitimli, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanılmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

Renk değişkenliği

Astar veya antifouling olarak kullanılan ürünlerin renk tonlarında partiden partiye renk farklılıkları görülebilir. Böyle ürünler ve son kat olarak kullanılan epoksi bazlı ürünler güneş ışığı ve açık havaya maruz kaldıklarında tebeşirlenebilirler.

Son katların renk ve parlaklık dayanımları renk tipi, sıcaklık ve UV şiddeti gibi dış etkenler, uygulama kalitesi ve boyanın jenerik tipine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Detaylı bilgi için yerel Jotun ofisi ile iletişime geçiniz.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.