

## Jotacote HF002

### Produktbeskrivning

Är en tvåkomponent polyaminhärdande ren epoxifärg. Den är snabbtorkande, innehåller 9 % aluminiumpigment, hög nötningsbeständighet och av tjockfilmstyp. Avsedd som en universal, allround, produkt för nybyggen där det krävs kort tid för hanterbarhet under årets alla årstider. Kan användas som grundfärg, mellanskikt, täckfärg eller som ett enskiktsystem över- och under vatten. Lämplig för noggrant förbehandlat aluminium, kolstål, betong, galvaniserat stål, shopprimerbehandlat stål och rostfria ytor. Kan appliceras vid temperaturer under noll grader.

### Användningsområde

Marin:

Utvändiga och invändiga ytor, inklusive utvändigt skrov, överbyggnad, lastrum och vattenballastankar. Produkten har väldigt hög flexibilitet vilket gör den särskild lämplig för temperaturvariationer som upplevs i råolja, kemikalier och bojlastare. Godkänd för PSPC korstester med olika shopprimers. Uppfyller kundspecifika krav för aluminium pigment.

### Godkännanden och certifikat

Certifierad enligt IMO Res.215(82) – PSPC Vattenballasttankar  
Certifierad enligt IMO Res.288(87) – PSPC Råoljetankar

Yttligare certifikat och godkännande kan finnas tillgängliga på begäran.

### Kulör

aluminium, Aluminium röd-tonad, ljus brons

## Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	61 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densitet	kalkylerad	1.3 kg/l

  

Region	Föreskrift	Test Standard	VOC (Volym/ Volym): Värde
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Beräknat	348 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Beräknat	348 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beräknat	348 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beräknat	348 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	319 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	304 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabriksstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

## Filmtjocklek per skikt

### Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skiktjocklek	125 - 200 µm
Våt skiktjocklek	205 - 330 µm
Teoretisk sträckförmåga	4.9 - 3.1 m <sup>2</sup> /l

## Förbehandling

Optimalt resultat inkl. vidhäftning, korrosionsskydd, värme- och kemikalie beständighet uppnås genom rekommenderad förbehandling.

### Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Kolstål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rostfritt stål	Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin alternativt för hand med fiberkloss som åstadkommer en bra ytstruktur.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Aluminium	Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin alternativt för hand med fiberkloss som åstadkommer en bra ytstruktur.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Galvaniserad stål	Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil.	Svepblästring med ett icke metalliskt blästermedel som ger en ren enhetlig ruff ytprofil.
Stål som behandlats med shopprimer	Torr, ren och intakt shopprimer.	Svepblästra eller alternativt blästra till Sa 2 (ISO 8501-1) på minst 70 % av ytan.
Målade ytor	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel	Sa 2½ (ISO 8501-1)

## Applicering

### Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta:	Använd konventionell spruta eller högtrycksspruta.
Pensel:	Använd lämplig borste. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.
Roller:	Använd en lämplig rulle. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.

### Blandningsförhållande (volym)

Jotacote HF002 Comp A	2.5 del(ar)
Jotacote HF002 Comp B	1 del(ar)

### Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No. 17

### Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000):	19-31
Färgtryck (minimum):	150 bar/2100 psi

## Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	6 h	5 h	4 h	3 h	1 h	30 min
Torr för beträdande	14 h	10 h	8 h	7 h	5 h	3 h
Övermålningsintervall, minimum	14 h	10 h	8 h	7 h	5 h	3 h
Torr/genomhärdad för sjösättning	10 d	5 d	3 d	2 d	1 d	12 h
Torr/härdad klar för användning		21 d	14 d	10 d	7 d	3 d

För maximal övermålningsintervall, refereras till Application Guide (AG) för denna produkt.

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer med en relativ fuktighet under 85% samt inom produktens rekommenderade skiktjocklek.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre får märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Torr/härdad för undervattensbruk: Minimum tid innan färgen kan nedsänkas i havsvatten.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

## Induktionstid och förbrukningstid

Färgtemperatur	23 °C
Brukstid	2 h

## Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	120 °C	140 °C
Under vatten, havsvatten	50 °C	60 °C
Under vatten, råolja	80 °C	90 °C

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

Notera att färgens beständighet kan variera beroende av vattentemperatur, kemikalier samt om färgen är applicerad varaktigt eller intermittent under vatten. Värmebeständighet påverkas av det kompletta färgsystemet. Om den används som en del av ett system, säkerställ att alla beläggningar i systemet har liknande värmetålighet.

## Produktkompatibilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt:	oorganiskt zinksilikat shop primer, epoxi, zinkepoxi, zinksilikat
Efterföljande skikt:	akryl, alkyd, epoxi, polyuretan, polysiloxan, vinylepoxi, epoxi mastic, vinylepoxi

## Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
Jotacote HF002 Comp A	12.5	20
Jotacote HF002 Comp B	5	5

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

## Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser. Förvara förpackningarna i ett torrt och svalt skuggigt utrymme med god ventilation och hållas borta ifrån värmekälla eller låga. Förpackningarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

## Hållbarhet vid 23 °C

Jotacote HF002 Comp A	48 månad(er)
Jotacote HF002 Comp B	24 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

## Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

## Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

## Kulöravvikelse

I vissa fall kan produkter som huvudsakligen är avsedda att användas som grundfärg eller antifouling ha mindre färgnyanser från sats till sats. Liknande produkter och epoxibaserade produkter som används som slutstryk kan eventuellt krita när de utsätts för solljus och förvittring.

Färg- och bibehållen glans på slutstryk kan variera beroende på typ av färg, exponeringsmiljö som t.ex, temperatur & UV-intensitet, appliceringskvalitet och vilken typ av generisk färg. Kontakta ditt lokala Jotun-kontor för mer information.

## Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.