

## Jotacote HF002

### Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyaminherdet ren epoksymaling. Det er et hurtigtørkende tykkfilmsprodukt, med 9 % aluminiumpigment og meget god slitestyrke. Spesielt utviklet som en universell maling for nybygg. Kan benyttes hele året, og kan håndteres raskt etter påføring. Kan brukes som primer, mellomstrøk, toppstrøk, eller som et ett-strøksystem over eller under vann. Egnert for riktig forbehandlet aluminium, karbon stål, galvanisert stål, shopprimet stål og rustfritt stålunderlag. Den kan påføres på overflater med temperaturer ned til 0 °C.

### Bruksområde

Marine:

Utvendige og innvendige områder, samt utvendig skrog, overbygg, dekk, lasterom og vannballasttanker. Dette produktet har meget høy fleksibilitet som gjør det spesielt egnet for temperaturvariasjoner man kan ha i olje-, kjemiske- og shuttle tankere. Godkjent for "PSPC cross over testing" for et bredt utvalg av shopprimere. Møter kunders spesifikke krav til aluminiumpigmenter.

### Sertifikater og godkjenninger

Godkjent i henhold til IMO Res.215(82) – PSPC vannballasttanker

Godkjent i henhold til IMO Res.288(87) – PSPC råoljetanker

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

### Farger

aluminium, Aluminium rødtonet, lys bronse

### Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	61 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	25 °C
Tetthet	kalkulert	1.3 kg/l

Region	Forskrift	Test Standard	VOC Verdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Kalkulert	348 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Kalkulert	348 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Kalkulert	348 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Kalkulert	348 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	319 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	304 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.  
Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

## Filmtykkelse pr. strøk

### Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	125 - 200 µm
Våtfilmtykkelse	205 - 330 µm
Teoretisk spredeevne	4.9 - 3.1 m <sup>2</sup> /l

## Forbehandling

Optimal ytelse, inkludert heft, korrosjonsbeskyttelse, varmebestandighet og kjemisk motstand oppnås med anbefalt forbehandling.

### Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserensning ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Shop-primet stål	Tørr, ren og intakt shopprimer.	Lett blåserensning (sweep-blasting) eller alternativt blåserensning til Sa 2 (ISO 8501-1) på minst 70% av overflaten.
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Sa 2½ (ISO 8501-1)

## Påføring

### Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

- Sprøyte: Bruk konvensjonelt sprøyteutstyr eller høytrykkssprøyte.  
Pensel: Bruk en egnet pensel. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.  
Rull: Bruk en egnet rulle. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

### Blandeforhold (volum)

Jotacote HF002 Comp A	2.5 del(er)
Jotacote HF002 Comp B	1 del(er)

### Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 17

### Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysetørrelse (inch/1000):	19-31
Trykk ved dyse (minimum):	150 bar/2100 psi

## Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	6 h	5 h	4 h	3 h	1 h	30 min
Gjennomtørr	14 h	10 h	8 h	7 h	5 h	3 h
Overmalingsintervall, minimum	14 h	10 h	8 h	7 h	5 h	3 h
Tørket/herdet for neddykking	10 d	5 d	3 d	2 d	1 d	12 h
Tørket/herdet for bruk		21 d	14 d	10 d	7 d	3 d

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for neddykking: Minimumstid før malingen kan bli permanent nedsenket i sjøvann.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

## Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur 23 °C

Brukstid 2 h

## Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	120 °C	140 °C
Neddykket, sjøvann	50 °C	60 °C
Neddykket, rå-olje/crude olje	80 °C	90 °C

Kortvarig temperaturtopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Legg merke til at malingens motstandsdyktighet ved neddykking vil variere med temperatur, det spesifikke kjemikaliet og om nedsenkningen er konstant eller periodisk. Varmebestandigheten til et malingsystem påvirkes av hvert enkelt strøk i systemet. I et system må alle malingene ha likeverdige varmebestandigheter.

## Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: uorganisk sinksilikat shop-primer, epoksy, sink epoksy, sinksilikat

Neste strøk: akryl, alkyd, epoksy, polyuretan, polysiloksan, vinyl epoksy, epoxy mastic, vinyl epoksy

## Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Jotacote HF002 Comp A	12.5	20
Jotacote HF002 Comp B	5	5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

## Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt, skyggefult og kjølig rom med god ventilasjon, og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

## Holdbarhet ved 23 °C

Jotacote HF002 Comp A	48 måned(er)
Jotacote HF002 Comp B	24 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

## Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

## Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

## Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

## Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laborietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.