

## Jotacote HF002

### Descrizione del prodotto

Bicomponente epossidico con induritore poliamminico. Prodotto a rapida essiccazione con 9 % di pigmenti di alluminio, elevata resistenza all'abrasione, applicabile a spessori elevati. Prodotto universale per nuove costruzioni, quando viene richiesta una rapida movimentazione, applicabile in tutte le stagioni. Può essere utilizzato come primer, intermedio, finitura o monomano per superfici esterne o immerse. Idoneo per la protezione di alluminio, acciaio, calcestruzzo, acciaio galvanizzato, acciaio shopprimerizzato, acciaio inox, adeguatamente preparati. Può essere applicato su superfici con temperatura di 0°C.

### Uso tipico

Marina:

Superfici interne ed esterne, sovrastrutture, compartimenti zavorra cisterne/stive del carico e ponti. Questo prodotto possiede una elevata flessibilità, che lo rende particolarmente idoneo all'utilizzo in presenza di temperature variabili tipiche nel trasporto in cisterna di petrolio e composti chimici. Approvato PSPC su vari tipi di shopprimer. Corrisponde alle richieste del cliente per le quantità dei pigmenti di alluminio.

### Approvazioni e certificati

Approvato PSPC per compartimenti zavorra in accordo con la normativa IMO Res. MSC 215(82)  
Approvato PSPC per serbatoi di petrolio greggio secondo IMO Res. MSC 288(87)

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili si richiasta.

### Colori

alluminio, Alluminio con tonalità rossa, bronzo chiaro

### Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	61 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	opaco (0-35)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	25 °C
Peso specifico	calcolata	1.3 kg/l

Area geografica	Normativa	Prova Standard	VOC Valore
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calcolato	348 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calcolato	348 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calcolato	348 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calcolato	348 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	319 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	304 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

## Spessore per mano

### Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	125 - 200	micron
Spessore Umido	205 - 330	micron
Resa teorica	4.9 - 3.1	m <sup>2</sup> /l

## Preparazione della superficie

Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

### Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acciaio inossidabile	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Alluminio	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme.
Acciaio shopprimerizzato	Primer secco, pulito ed intatto.	Sabbiatura a spolvero o alternativamente sabbiatura Sa 2 (ISO 8501-1) di almeno 70% della superficie.
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Sa 2½ (ISO 8501-1)

## Applicazione

### Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray:	Utilizzare spruzzo convenzionale o spruzzo airless.
Pennello:	Utilizzare un idoneo pennello. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.
Rullo:	Utilizzare un rullo idoneo. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

### Miscelazione in volume

Jotacote HF002 Comp A	2.5 Parti
Jotacote HF002 Comp B	1 Parti

### Diluyente/solvente per pulizia

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

### Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000):	19-31
Pressione all'ugello (minimo):	150 bar/2100 psi

## Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	6 h	5 h	4 h	3 h	1 h	30 min
Secco per il calpestio	14 h	10 h	8 h	7 h	5 h	3 h
Secco per la ricopertura Min	14 h	10 h	8 h	7 h	5 h	3 h
Secco/reticolato per l'immersione	10 d	5 d	3 d	2 d	1 d	12 h
Secco/reticolato per il servizio		21 d	14 d	10 d	7 d	3 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per l'immersione: Tempo minimo prima di immergere il rivestimento in acqua di mare.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

## Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura	23 °C
Tempo di utilizzo	2 h

## Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	120 °C	140 °C
Immersa, acqua di mare	50 °C	60 °C
Immersa, crudo	80 °C	90 °C

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

## Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente:	shop primer a base di zinco silicato, epossidico, zincante epossidico, silicato di zinco
Mano seguente:	acrilico, alchidico, epossidico, poliuretano, polisilossano, epossivinilico, mastice epossidico, epossivinilico

## Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Jotacote HF002 Comp A	12.5	20
Jotacote HF002 Comp B	5	5

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

## Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

### **Tempo di conservazione a 23 °C**

Jotacote HF002 Comp A	48 mesi
Jotacote HF002 Comp B	24 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

## **Attenzione**

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

## **Salute e sicurezza**

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

## **Variazioni di colore**

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

## **Dichiarazioni**

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.