

## Jotamastic Plus

### Produktbeschreibung

Dies ist eine zweikomponentige, amingehärtete Epoxymasticbeschichtung. Ein oberflächentolerantes, dickschichtiges Produkt mit einem hohen Festkörperanteil. Speziell vorgesehen für Flächen, wo eine optimale Oberflächenvorbehandlung nicht möglich oder nicht gefordert ist. Bietet dauerhaften Korrosionsschutz in Umgebungen hoher Korrosivität. Kann als Primer, Zwischenanstrich, Endanstrich oder als Einschichtsystem in Über- und Unterwasserumgebungen eingesetzt werden. Geeignet für korrekt vorbehandelte Stahl- und alte beschichtete Flächen.

### Typische Verwendung

Allgemein:  
Hauptsächlich vorgesehen für Wartung und Reparatur.

Schifffahrt:  
Außenhülle, Außen- und Innenbereiche.

Industrie:  
Empfohlen für Offshore-Umgebungen einschließlich Spritzwasserbereiche, Raffinerien, Kraftwerke, Brücken, Gebäude, Bergbauanlagen und allgemeinen Baustahl.

### Farbtöne

aluminium, aluminium rotgetönt, off-white

### Produktdaten

| Eigenschaft         | Test/Standard                  | Beschreibung       |
|---------------------|--------------------------------|--------------------|
| Festkörpervolumen   | ISO 3233                       | 72 ± 2 %           |
| Glanzgrad (GU 60 °) | ISO 2813                       | seidenmatt (35-70) |
| Flammpunkt          | ISO 3679 Method 1              | 35 °C              |
| Dichte              | errechnet                      | 1.4 kg/l           |
| VOC-EU              | IED (2010/75/EU) (theoretisch) | 256 g/l            |

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton.

Alle Daten gelten für die angemischte Farbe.

Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

### Schichtstärke pro Anstrich

#### Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

|                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| Trockenschichtstärke      | 125 - 300 µm                |
| Nassschichtstärke         | 175 - 415 µm                |
| Theoretische Ergiebigkeit | 5.7 - 2.4 m <sup>2</sup> /l |

## Oberflächenvorbehandlung

Um langfristige Haftung zum nachfolgenden Produkt zu gewährleisten, muss die Oberfläche sauber, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein.

Optimale Performance, inklusive Haftung, Korrosionsschutz, Hitze- und Chemikalienbeständigkeit wird mit der empfohlenen Untergrundvorbehandlung erzielt.

### Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

| Untergrund            | Oberflächenvorbehandlung  |   |
|-----------------------|---|---|
|                       | Minimum   | Empfohlen   |
| Unlegierter Stahl     | St 2 (ISO 8501-1)   | Sa 2 (ISO 8501-1)   |
| Geshopprimerter Stahl | Sauberer, trockener und unbeschädigter Shopprimer (ISO 12944-4 6.1)             | Sa 2 (ISO 8501-1)   |
| Beschichtete Flächen  | Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich (ISO 12944-4 6.1.4) | Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich (ISO 12944-4 6.1.4) |

## Applikation

### Anwendungsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung: Airless-Spritze verwenden.

Pinsel: Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, die spezifizierte Trockenschichtdicke zu erreichen.

Rolle: Kann für kleine Flächen verwendet werden. Nicht empfohlen für die erste Primerschicht. Es muss darauf geachtet werden, die spezifizierte Trockenschichtdicke zu erreichen.

### Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Jotamastic Plus Comp A | 3 Teil(e) |
| Jotamastic Plus Comp B | 1 Teil(e) |

### Verdünner/Reiniger

Verdünner: Jotun Thinner No. 17

### Richtwerte für Airless-Spritzen

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| Düsengröße (inch/1000):         | 19-23            |
| Druck an der Düse (mindestens): | 150 bar/2100 psi |

## Trocknungs- und Härtingszeiten

| Untergrundtemperatur                  | 0 °C | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|---------------------------------------|------|------|-------|-------|-------|
| Oberflächen(Hand)trocken              | 24 h | 12 h | 7 h   | 4 h   | 2 h   |
| Trocken zum Begehen                   | 42 h | 18 h | 12 h  | 7 h   | 3 h   |
| Überstreichbarkeitsintervall, Minimum | 42 h | 18 h | 12 h  | 7 h   | 3 h   |
| Trocken/gehärtet für die Verwendung   | 21 d | 14 d | 10 d  | 7 d   | 3 d   |

Das maximale Überstreichbarkeitsintervall finden Sie in der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt.

Trocken- und Härtingszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Obflächen(hand)trocken: Die Phase des Trocknens, wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder Klebrigkeit zeigt.

Trocken zum Begehen: Mindestdauer bevor die Beschichtung bei normaler Begehungsfrequenz keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Trocken zum Überstreichen, Minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

Trocken/gehärtet für die Verwendung: Die Mindestzeit bis der Anstrich dauerhaft der/dem zugedachten Umgebung/Medium ausgesetzt werden kann.

## Induktionszeit und Topfzeit

| Temperatur des Beschichtungsmaterials | 23 °C  |
|---------------------------------------|--------|
| Induktionszeit                        | 10 min |
| Topfzeit                              | 1.5 h  |

## Hitzebeständigkeit

|                        | Temperatur     |             |
|------------------------|----------------|-------------|
|                        | Dauerbelastung | Spitzenwert |
| Trocken, atmosphärisch | 120 °C         | -           |
| Eingetaucht, Seewasser | 50 °C          | 60 °C       |

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften. Ästhetische Eigenschaften können bei diesen Temperaturen Schaden nehmen.

Es ist zu beachten, dass die Beschichtung beständig ist gegen verschiedene Eintauchtemperaturen abhängig von der spezifischen Chemikalie und ob das Eintauchen dauerhaft oder intermittierend ist. Die Hitzebeständigkeit wird durch das Gesamtsystem beeinflusst. Bei Verwendung als Teil eines Systems muss sichergestellt sein, dass alle Anstriche des Systems eine ähnliche Hitzebeständigkeit haben.

## Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Vorheriger Anstrich: Epoxy-Shopprimer, anorganischer Zinksilikatshopprimer, Zinkepoxy, Epoxy, Epoxymastic, anorganisches Zinksilikat  
Nachfolgender Anstrich: Polyurethan, Polysiloxan, Epoxy, Acryl, Vinylepoxy

## Gebinde (typisch)

|                        | Volumen<br>(Liter) | Gebindegröße<br>(Liter) |
|------------------------|--------------------|-------------------------|
| Jotamastic Plus Comp A | 13.5               | 20                      |
| Jotamastic Plus Comp B | 4.5                | 5                       |

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass lokale Varianten auf Grund lokaler Richtlinien in Packgröße und Füllmenge abweichen können.

## Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Das Gebinde muss in einem trockenen, kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

## Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Jotamastic Plus Comp A | 24 Monat(e) |
| Jotamastic Plus Comp B | 24 Monat(e) |

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

## Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen ausgebildet, erfahren und in der Lage sein und über die Geräte verfügen, die Beschichtungen korrekt und Jotun's technischer Dokumentation gemäß anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weiter geleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

## Gesundheit und Sicherheit

---

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

---

## Farbtonabweichungen

Bei Produkten die vorwiegend für die Verwendung als Primer oder Antifoulings gedacht sind, kann von Batch zu Batch eine geringfügige Farbtonabweichung auftreten. Solche Produkte können ausbleichen und auskreiden, wenn sie bewittert und Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.

---

## Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.

---