

## SteelMaster 900WF

### 產品描述

這是一種單組份膨脹型薄膜水性丙烯酸塗料。獨立通過對暴露於纖維類火災的結構鋼防火保護的認證。在大氣環境下可作為中間漆或面漆使用。适用于涂有認可底漆的碳鋼底材。

### 典型用途

特別設計用作鋼結構的反應型防火保護體系。設計用于保護各種型梁、柱和空心鋼結構至120分鐘。根據BS 476第20/21部分進行了防火測試和論證。

适用于暴露于内部环境的鋼結構。欲了解詳細的塗層配套，請咨詢當地佐敦代表。

### 認證和證書

BS 476 第20/21部分: Certifire CF 6140

适用于開孔梁 (RT1356)

EN13381-9

ASTM E84: Class A

備有其它證書和認證可供索取。

### 顏色

白色

### 產品資料

性能	測試/標準	描述
體積固體含量	ISO 3233	73 ± 4 %
閃點	ISO 3679 方法 1	101 °C
密度	理論值	1.4 公斤/l

地區	管制	測試標準	VOC 價值
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	計算	22 克/升
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	計算	22 克/升
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	計算	0 克/升
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	計算	14 克/升

所列資料是基於工廠批量生產的產品，因顏色不同會有些許變化。

根據ISO 3233和ASFP-BCF指導方法測量固體含量。

## 每道塗層的漆膜厚度

### 典型推薦的規格書範圍

乾膜厚度	220 - 730	微米
濕膜厚度	300 - 1000	微米

單道塗層或多塗層系統的最後一道塗層可以根據鋼結構配置、幾何尺寸、使用的底漆及周邊環境施工至1500微米濕膜厚度。所有的鋼結構必須按正確的膜厚塗裝，以達到要求的防火等級。請參考當前的載荷表。如需詳情，請諮詢當地的佐敦公司。

注意：單道膜厚僅適用於無氣噴塗。

## 表面處理

更多資訊，請參看施工指南

### 表面處理資料總覽

底材	表面處理	
	最小	推薦
已塗裝的表面	清潔、乾燥和完好的可相容底漆。	清潔、乾燥和完好的可相容底漆。

## 施工

### 施工方法

該產品可用以下方式施工

- 噴塗： 使用無氣噴塗。  
刷塗： 推薦在預塗和小面積塗裝時使用。必須注意達到規定的乾膜厚度。

更多資訊，請參看施工指南

### 產品混合

單組分

## 稀釋劑/清洗劑

稀釋劑: 淡水

本產品可直接使用。進行稀釋會影響抗流掛性並會延遲乾燥時間。

清潔劑: 淡水

在中國，清洗劑必須符合GB 38508-2020的要求

## 無氣噴塗的指導參數

噴嘴孔徑 (inch/1000): 19-23

噴嘴壓力 (最小): 200 bar/2900 psi

## 乾燥和固化時間

底材溫度	10 °C	23 °C	40 °C
表 (觸) 乾	4 小時	2 小時	1 小時
搬運乾燥	16 小時	6 小時	4 小時
乾燥後複塗，最短間隔	16 小時	6 小時	4 小時

最大的復塗間隔，請參考此產品的施工指南 (AG)。

最小乾燥可覆塗間隔是與自我覆塗。參見面塗的附加指引。  
所有的乾燥時間的測量條件是濕膜為1000微米、在受控的溫度下和相對濕度小於80%。

本產品可以施工的最低溫度可到5攝氏度。為獲得良好的施工及乾燥，鋼材溫度和空氣溫度宜高於10攝氏度。

### 面漆

本產品塗敷兼容面漆的最短覆塗間隔為24小時。  
該系統應該達到搬運乾燥，塗層厚度測量器不能在塗層上留下壓痕。在施工面漆前，施工單位必須確保已經達到額定干膜厚度。

表 (觸) 乾：用手指輕壓而無指印殘留或無黏著的狀態。

搬運乾燥：塗料施工後至搬運不會導致漆膜損壞的最短時間。

乾燥後復塗，最短間隔：可以施工下道塗層的推薦最短時間間隔。

## 產品相容性

根據使用中不同的實際暴露條件，該產品可與不同的底漆和麵漆配套使用。以下是一些參考配套。對於特定配套，請聯繫佐敦公司。

前道塗層: 醇酸, 環氧, 環氧磷酸鋅, 含鋅環氧 (連同環氧連接漆)

下道塗層: 認可面漆清單

所配套的底漆和麵漆必須與防火塗料相容，以確保其防火性能。SteelMaster 900WF。  
聯繫您當地佐敦公司獲得認可的底漆、面漆清單。

## 典型的包裝規格

	體積 (升)	容器大小 (升)
SteelMaster 900WF	18.5	20

以上包裝規格均是工廠批量生產的典型參考規格，由於各地法規不同，各地包裝規格和容量會有不同。

## 儲存

产品必须按照国家规定储存。容器应存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，并远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心处置。

当储存或运输时，温度应在5摄氏度（41华氏度）至35摄氏度（95华氏度）之间。此外，建議使用氣候控制。在运输和储存期间，避免霜冻。

## 23 °C時的保質期

SteelMaster 900WF 12 個月

在有些市場，為適應當地法律規定，標識的保質期可以縮短。以上是最短保質期，之後須經檢測以確定品質是否合格。

## 注意事項

本產品僅供專業人員使用。施工人員和工人需要培訓、有經驗、有能力和設備根據佐敦的技術檔來正確的混合/攪拌和施塗油漆。施工人員和工人在使用本產品時需要使用適當的個人防護設備

## 健康和安全

請查看容器包裝上的安全告示。在通風良好的條件下使用，避免吸入漆霧，避免皮膚接觸，如不慎濺到皮膚上應立即用合適的清潔劑、肥皂和水沖洗。如不慎進入眼睛，應用水充分沖洗並立即就醫。

## 色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

## 聲明

本說明書中提供的資訊完全基於我們在實驗室和實踐中所獲得的認識。佐敦的產品被視為半成品，這樣產品的使用通常都是在我們控制範圍之外。所以佐敦只給予產品本身品質的保證。為適應當

用戶應針對自身的需求及具體應用，諮詢佐敦以獲得相關產品適用性能的具體指導。

不同語言的版本間如有任何不一致之處，以英語（英國）版為準。