

## Jotamastic 85 低表面处理通用环氧漆 (6U2)

### 產品描述

这是一种多用途、施工适应性强且效率高的高表面容忍性底漆，该底漆可以在不同气温下用于多种施工部位并接受在较短时间内覆涂。基于超过35年防腐蚀保护经验开发的一种环氧mastic厚浆涂料。它是一款高固體含量的產品。在大氣環境和浸沒環境下可作為底漆使用。适用于经过恰当处理的碳钢、镀锌钢、不锈钢、铝材和一系列老旧涂层的表面。它可以施工于零摄氏度以下的底材表面。

### 典型用途

通用的：  
主要用於保養和修補。

船舶漆領域：  
外部和內部區域，包括船體外殼、上層建築和甲板。

工業保護漆領域：  
推荐用于船舶、离岸设施、炼油厂、电厂、管线、桥梁、建筑、矿业设备以及其他常规钢结构。

### 認證和證書

根据 IMO Res.215(82) 认证，适用于压载水舱 PSPC 标准  
谷物证书，纽卡斯尔(英国)职业健康机构颁发  
根据ANSI/AWWA C210/15《钢制水管及配件用液体环氧涂层和衬里》批准适用于涂层不与饮用水直接接触的区域。  
備有其它證書和認證可供索取。

### 顏色

鋁, 鋁紅色, 灰色, 紅色, 白色

### 產品資料

性能	測試/標準	描述
體積固體含量	ISO 3233	72±2 %
光澤度 (GU 60°)	ISO 2813	啞光 (0-35)
閃點	ISO 3679 方法 1	31 °C
密度	理論值	1.4 公斤/l

  

地区	管制	測試 標準	VOC 價值
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	247 克/升
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	247 克/升
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	計算	260 克/升
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	計算	260 克/升
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	293 克/升
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	221 克/升

所列資料是基於工廠批量生產的產品，因顏色不同會有些許變化。

光澤描述: 根據佐敦功能塗料的定義

## 每道塗層的漆膜厚度

### 典型推薦的規格書範圍

乾膜厚度	100 - 250	微米
濕膜厚度	140 - 345	微米
理論塗布率	7.2 - 2.9	平方米/升

## 表面處理

### 表面處理資料總覽

底材	表面處理	
	最小	推薦
碳鋼	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
不銹鋼	表面應採用非金屬磨料或纖維機械或手工砂紙進行手工或機械打磨，以對表面產生出刮擦痕跡。	使用經認可的非金屬磨料進行噴砂清理產生一個尖銳有角的粗糙表面。
鋁	表面應採用非金屬磨料或纖維機械或手工砂紙進行手工或機械打磨，以對表面產生出刮擦痕跡。	使用經認可的非金屬磨料進行噴砂清理產生一個尖銳有角的粗糙表面。
鍍鋅鋼	表面應該是清潔、乾燥的且應有合適的粗糙度	應採用非金屬磨料進行掃砂，產生出干淨、粗糙和均勻的表面。
塗有車間底漆的鋼材	清潔、乾燥和完好的車間底漆（符合ISO 12944-4 5.4標準）。	Sa 2 (ISO 8501-1)
已塗裝的表面	清潔、乾燥和完好的可相容底漆）。	清潔、乾燥和完好的可相容底漆）。

## 施工

### 施工方法

該產品可用以下方式施工

噴塗: 使用無氣噴塗。

刷塗: 推薦在預塗和小面積塗裝時使用。必須注意達到規定的乾膜厚度。

輥塗: 可用於小面積區域，但不推薦用作第一度底漆。然而，當使用輥筒施工時，需小心去施工足夠的材料以達到指定的乾膜厚度。

## 產品混合比（體積）

Jotamastic 85 Comp A	4 份
Jotamastic 85 Comp B	1 份

## 稀釋劑/清洗劑

稀釋劑: 佐敦17號稀釋劑

當施工在帶有銹蝕的底材上時，推薦最少5%的稀釋比例。

對於低於150微米的干膜厚度，應當添加3-5%的稀釋劑。  
在中國，清洗劑必須符合GB 38508-2020的要求

## 無氣噴塗的指導參數

噴嘴孔徑 (inch/1000):	19-25
噴嘴壓力 (最小):	150 bar/2100 psi

## 乾燥和固化時間

底材溫度	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
表（觸）乾	20小時	14小時	6小時	5小時	2小時	1小時
可踩踏乾燥	48小時	30小時	16小時	10小時	5小時	2小時
乾燥後複塗，最短間隔	36小時	24小時	12小時	8小時	4小時	2小時
乾燥/固化至可使用	28 d	21d	14d	10d	7d	3d

最大的復塗間隔，請參考此產品的施工指南（AG）。

乾燥和固化時間的測定是基於溫度和相對濕度，相對濕度低於85%，乾膜厚度在平均乾膜厚度範圍內。

表（觸）乾：用手指輕壓而無指印殘留或無黏著的狀態。

可踩踏乾燥：在塗層可以允許正常步行而不留下永久足印、痕跡或其它物理損壞的最短時間。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

乾燥/固化至可使用：塗料可永久暴露於特定環境/介質的最短時間。

## 熟化時間和混合後使用壽命

油漆溫度	23 °C
熟化時間	10 分鐘
混合後使用壽命	1.5 小時

## 耐熱性能

	連續的	溫度	峰值
乾燥, 大氣環境中	90 °C		120 °C
浸沒的, 海水	50 °C		60 °C

耐受峰值溫度最長不超過一小時。

以上溫度下, 保護性能不受影響。但是美觀性可能會有影響。

注意, 本塗料可以耐受不同的浸沒溫度, 這取決於具體的化學品以及浸沒是持續還是間歇的。耐熱性受整個塗裝體系的影響。如果和其它塗料配套使用, 應確保此體系中的所有塗料有相似的耐熱

## 產品相容性

根據使用中不同的實際暴露條件, 該產品可與不同的底漆和麵漆配套使用。以下是一些參考配套。對於特定配套, 請聯繫佐敦公司。

前道塗層:	無機鋅車間底漆, 環氧, 改性環氧
下道塗層:	改性環氧, 環氧, 聚氨酯, 丙烯酸

## 典型的包裝規格

	體積 (升)	容器大小 (升)
Jotamastic 85 Comp A	16	20
Jotamastic 85 Comp B	4	5

以上包裝規格均是工廠批量生產的典型參考規格, 由於各地法規不同, 各地包裝規格和容量會有不同。

## 儲存

產品必須按照國家規定儲存。容器應存放在乾燥、陰涼、通風良好的地方, 並遠離熱源和火源。容器必須保持密閉。小心處置。

## 23 °C 時的保質期

Jotamastic 85 Comp A	24 個月
Jotamastic 85 Comp B	24 個月

在有些市場，為適應當地法律規定，標識的保質期可以縮短。以上是最短保質期，之後須經檢測以確定品質是否合格。

## 注意事項

本產品僅供專業人員使用。施工人員和工人需要培訓、有經驗、有能力和設備根據佐敦的技術檔來正確的混合/攪拌和施塗油漆。施工人員和工人在使用本產品時需要使用適當的個人防護設備

## 健康和安全

請查看容器包裝上的安全告示。在通風良好的條件下使用，避免吸入漆霧，避免皮膚接觸，如不慎濺到皮膚上應立即用合適的清潔劑、肥皂和水沖洗。如不慎進入眼睛，應用水充分沖洗並立即就

## 色差

當使用時，主要用作底漆或防污漆的產品在批次與批次間可能有輕微的顏色變化。這類產品和環氧產品用作面漆時，在暴露於陽光的气候條件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取決於顏色的類型，所在環境如溫度、紫外線強度等，施工質量，以及產品類型。聯繫你當地的佐敦辦公室了解進一步信息。

## 聲明

本說明書中提供的資訊完全基於我們在實驗室和實踐中所獲得的認識。佐敦的產品被視為半成品，這樣產品的使用通常都是在我們控制範圍之外。所以佐敦只給予產品本身品質的保證。為適應當

用戶應針對自身的需求及具體應用，諮詢佐敦以獲得相關產品適用性能的具體指導。

不同語言的版本間如有任何不一致之處，以英語（英國）版為準。