

Jotamastic 85

Produktbeskrivning

En mångsidig, robust och effektiv, yttolerant primer som kan användas på flera appliceringsområden i olika temperaturer med korta övermålningsintervall. En tvåkomponents "epoximastic" som bygger på mer än 35 års erfarenhet av korrosionsskydd. Är en produkt med hög torrhalt. Kan användas som grundfärg över- och under vatten. Lämplig för korrekt förbehandlat kolstål, galvaniserat stål, rostfritt stål, aluminium och en rad åldrade ytbeläggningar. Produkten kan appliceras vid ståltemperaturer under noll.

Användningsområde

Allmänt:
Främst avsedd för underhåll och reparation.

Marin:
Utvändiga och invändiga ytor, inklusive utvändigt skrov, överbyggnad och däck.

Rostskydd:
Rekommenderas för offshoremiljö, raffinaderier, kraftverk, rörledningar, broar, byggnader, gruvutrustning samt generella stålkonstruktioner.

Godkännanden och certifikat

Certifierad enligt IMO Res.215(82) – PSPC Vattenballasttankar
Spannmålsföreningstestning, Newcastle Occupational Health
Godkänd för användning enligt ANSI/AWWA C210/15 - Flytande epoxibeläggningar och ytbehandling av stålvastrarör och -kopplingar - för områden där beläggningen inte är i kontakt med dricksvatten.

Yttligare certifikat och godkännande kan finnas tillgängliga på begäran.

Kulör

aluminium, aluminium röd-tonad, grå, röd, off-white

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	72 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	31 °C
Densitet	kalkylerad	1.4 kg/l

Region	Föreskrift	Test Standard	VOC (Volym/ Volym): Värde
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	247 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	247 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beräknat	260 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beräknat	260 g/l

Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	293 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	221 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabriksstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtjocklek per skikt

Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skiktjocklek	100 - 250 μm
Våt skiktjocklek	140 - 345 μm
Teoretisk sträckförmåga	7.2 - 2.9 m^2/l

Förbehandling

Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Kolstål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rostfritt stål	Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin alternativt för hand med fiberkloss som åstadkommer en bra ytstruktur.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Aluminium	Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin alternativt för hand med fiberkloss som åstadkommer en bra ytstruktur.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Galvaniserad stål	Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil.	Svepblästring med ett icke metalliskt blästermedel som ger en ren enhetlig ruff ytprofil.
Stål som behandlats med shopprimer	Ren, torr och oskadad shopprimer (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Målade ytor	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel

Applicering

Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta:	Använd högtrycksspruta.
Pensel:	Rekommenderas för stripe coating och små ytor, noggrannhet måste vidtas för att uppnå den specificerade skiktjockleken.
Roller:	Kan tillämpas för små ytor men är inte lämpligt som första grund stryk. Likväl, vid applicering med rulle, måste försiktighet vidtagas genom att applicera tillräckligt mycket material för att uppnå rätt filmstjocklek, torr.

Blandningsförhållande (volym)

Jotamastic 85 Comp A	4 del(ar)
Jotamastic 85 Comp B	1 del(ar)

Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No. 17

Minst 5 % förtunning rekommenderas vid applicering på rostiga underlag.

För torra skiktjocklekar under 150 µm bör 3-5 % förtunning tillsättas.

Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000):	19-25
Färgtryck (minimum):	150 bar/2100 psi

Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	20h	14h	6h	5h	2h	1h
Torr för beträdande	48h	30h	16h	10h	5h	2h
Övermålningsintervall, minimum	36h	24h	12h	8h	4h	2h
Torr/härdad klar för användning	28 d	21d	14d	10d	7d	3d

För maximal övermålningsintervall, referas till Application Guide (AG) för denna produkt.

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer med en relativ fuktighet under 85% samt inom produktens rekommenderade skiktjocklek.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre får märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

Induktionstid och förbrukningstid

Färgtemperatur	23 °C
Induktionstid	10 min
Brukstid	1.5 t

Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	90 °C	120 °C
Under vatten, havsvatten	50 °C	60 °C

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

Notera att färgens beständighet kan variera beroende av vattentemperatur, kemikalier samt om färgen är applicerad varaktigt eller intermittent under vatten. Värmebeständighet påverkas av det kompletta färgsystemet. Om den används som en del av ett system, säkerställ att alla beläggningar i systemet har liknande värmetålighet.

Produktkompatibilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt: oorganisk zink shopprimer, epoxi, epoxi mastic

Efterföljande skikt: epoxi mastic, epoxi, polyuretan, akryl

Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
Jotamastic 85 Comp A	16	20
Jotamastic 85 Comp B	4	5

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser. Förvara förpackningarna i ett torrt och svalt skuggigt utrymme med god ventilation och hållas borta ifrån värmekälla eller låga. Förpackningarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

Hållbarhet vid 23 °C

Jotamastic 85 Comp A	24 månad(er)
Jotamastic 85 Comp B	24 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

Kulöravvikelse

I vissa fall kan produkter som huvudsakligen är avsedda att användas som grundfärg eller antifouling ha mindre färgnyanser från sats till sats. Liknande produkter och epoxibaserade produkter som används som slutstryk kan eventuellt krita när de utsätts för solljus och förvittring.

Färg- och bibehållen glans på slutstryk kan variera beroende på typ av färg, exponeringsmiljö som t.ex, temperatur & UV-intensitet, appliceringskvalitet och vilken typ av generisk färg. Kontakta ditt lokala Jotun-kontor för mer information.

Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.