

## Jotamastic 85

### Descrição do produto

Um primer multifuncional, robusto, eficiente e tolerante à superfície, que pode ser usado em várias áreas de aplicação, em diferentes temperaturas, com intervalos curtos de repintura. Esta é uma tinta epóxi mastic bicomponente, baseado em mais de 35 anos de experiência em proteção anticorrosiva. É um produto com alto teor de sólidos. Pode ser utilizado como primer em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para superfícies de aço carbono, aço galvanizado, aço inoxidável, alumínio e uma variedade de superfícies com revestimento envelhecidos devidamente preparados. Pode ser aplicado em superfícies com temperaturas abaixo de zero.

### Uso recomendado

**Geral:**  
Principalmente projetado para manutenção e reparo.

**Marítimo:**  
Áreas exteriores e interiores, incluindo lado externo de cascos, superestruturas e convéses.

**Industrial:**  
Recomendado para ambientes offshore, refinarias, usinas de energia, tubulações, pontes, edifícios, equipamentos de mineração e aço estrutural em geral.

### Certificados e aprovações

Certificado de acordo com a IMO PSPC Res.215(82) – Tanques de Lastro  
Teste de Contaminação de Grãos - Newcastle Occupational Health  
Aprovado para uso de acordo com a ANSI/AWWA C210/15 - Revestimentos e revestimentos líquidos de epóxi para tubos e conexões de aço para água - para áreas onde o revestimento não está em contato com água potável.

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

### Cores

alumínio, alumínio avermelhado, cinza, vermelho, off-white

### Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	72 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	fosco (0-35)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	31 °C
Densidade	calculado	1.4 kg/l

Region	Regulamentação	Exame Padrão	VOC Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	247 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	247 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	260 g/l

EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	260 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	293 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	221 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

## Espessura de filme por demão

### Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	100 - 250 $\mu\text{m}$
Espessura de filme úmido	140 - 345 $\mu\text{m}$
Rendimento teórico	7.2 - 2.9 $\text{m}^2/\text{l}$

## Preparação de Superfície

### Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aço inox	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Alumínio	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Aço galvanizado	A superfície deve estar limpa, seca e exibir um perfil áspero e não polido.	Jateamento ligeiro utilizando abrasivo não metálico, promovendo padrão limpo, rugoso e uniforme.
Aço com shop primer	Shop primer limpo, seco e intacto (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta

## Aplicação

### Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray:	Utilize bomba air less.
Trincha:	Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas, deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.
Rolo:	Pode ser utilizado para pequenas áreas mas não é recomendado para primeira demão de primer. Entretanto deve-se tomar cuidado para aplicar material suficiente até atingir a espessura de filme seco especificada quando aplicar com rolo.

### Mistura do produto (por volume)

Jotamastic 85 Comp A	4 parte(s)
Jotamastic 85 Comp B	1 parte(s)

### Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

Recomenda-se uma diluição mínima de 5% ao aplicar em substratos corroídos.

Para EFS abaixo de 150 µm, deve-se adicionar de 3 a 5% de diluyente.

### Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000):	19-25
Pressão do bico (mínimo):	150 bar/2100 psi

## Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	20h	14h	6h	5h	2h	1h
Secagem para pisoteio	48h	30h	16h	10h	5h	2h
Secagem para repintura, mínimo	36h	24h	12h	8h	4h	2h
Secagem/cura para serviço	28 d	21d	14d	10d	7d	3d

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

## Tempo de indução e Pot Life

<b>Temperatura da tinta</b>	<b>23 °C</b>
Tempo de indução	10 min
Pot life	1.5 h

## Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	90 °C	120 °C
Imerso, água do mar	50 °C	60 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

## Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: shop primer inorgânico de zinco, epóxi, epóxi mastic

Demão subsequente: epóxi mastic, epóxi, poliuretano, acrílico

## Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Jotamastic 85 Comp A	16	20
Jotamastic 85 Comp B	4	5

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

## Armazenamento

O produto deve ser armazenado de acordo com as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um local seco, sombreado, frio, bem ventilado e longe de fontes de calor e ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

### Prazo de validade à 23 °C

Jotamastic 85 Comp A	24 mês(es)
Jotamastic 85 Comp B	24 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

## Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

## Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

## Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

## Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste

---

produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).

---