

Jotamastic 85

Produktbeskrivelse

En effektiv, robust og overfladetolerant primer med mange anvendelsesmuligheder, som kan påføres på mange typer underlag ved forskellige temperaturer og med korte overmalingsintervaller. En 2-komponent epoxy mastisk maling, der har været anvendt til korrosiv beskyttelse i mere end 35 år. Produkt med højt tørstofindhold. Kan anvendes over og undervand som primer. Velegnet til omhyggeligt klargjort kulstofstål, galvaniseret stål, rustfri stål, aluminium og en lang række overflader med gammel malebehandling. Den kan påføres ved temperaturer under 0°C.

Typisk anvendelse

Generelt:

Primært velegnet til vedligeholdelse og reparationer.

Marine:

Udendørs og indendørs områder, inkl. udvendig skrog, overbygninger og dæk.

Protective:

Anbefales til offshore miljøer, raffinaderier, tekniske energianlæg, rørføringer, broer, bygninger, udstyr til minedrift og stål.

Godkendelser og certifikater

Certificeret iht. IMO Res.215(82) – PSPC Water Ballast Tanks
Testning af Grain Cargo Contamination, Newcastle Occupational Health
Godkendt til brug iht. ANSI/AWWA C210/15 - Liquid-Epoxy Coatings and linings for Steel Water pipes and fittings – til områder, hvor malingen ikke er i kontakt drikkevand.

Flere certifikater og godkendelser kan fås ved henvendelse.

Kulører

aluminium, aluminium rødtonet, grå, rød, off-white

Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse	
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	72 ± 2 %	
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)	
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	31 °C	
Densitet	beregnet	1.4 kg/l	

Region	Lovgivning	Test Standard	VOC Værdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	247 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	247 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beregnet	260 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beregnet	260 g/l

Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	293 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	221 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

Beskrivelse af glans: iht. Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtykkelse pr. lag

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelser	100 - 250 µm
Vådfilmstykkelser	140 - 345 µm
Teoretisk rækkeevne	7.2 - 2.9 m ² /l

Forbehandling

Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfri stål	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Aluminium	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Galvaniseret stål	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.	Sandblæses med anvendelse af ikke-metallisk slibemateriale efterlader en ren og ru overflade med et ensartet mønster.
Shopprimet stål	Ren, tør og ikke beskadiget shopprimer (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating

Påføring

Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte:	Anvend airless spray.
Pensel:	Anbefales til stripe coating og små områder, vær omhyggelig med at opnå den specificerede filmtykkelse.
Rulle:	Kan bruges til mindre områder, dog ikke anbefalet som første grunder lag. Ved rullepåføring må flere lag påregnes for at opnå den specificerede lagtykkelse.

Blandingsforhold for produktet (volumen)

Jotamastic 85 Comp A	4 del(e)
Jotamastic 85 Comp B	1 del(e)

Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Jotun Thinner No. 17

Det anbefales at tilsætte min. 5% fortynder ved påføring på rustent underlag.

Der bør tilsættes 3-5% fortynder ved DFT under 150 µm.

Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000):	19-25
Dysetryk (minimum):	150 bar/2100 psi

Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	-5°C	0°C	5°C	10°C	23 °C	40°C
Berøringstør	20h	14h	6h	5h	2h	1h
Tør til at kunne gå på	48h	30h	16h	10h	5h	2h
Overmalingsinterval, min.	36h	24h	12h	8h	4h	2h
Tør/Udhærdet til brug	28 d	21d	14d	10d	7d	3d

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 85% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

Induktionstid og Pot life

Malingtemperatur	23 °C
Induktionstid	10 min
Pot life	1.5 time (r)

Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	90 °C	120 °C
Neddypet, havvand	50 °C	60 °C

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

Bemærk at coatingen vil være modstandsdygtig overfor forskellige neddykningstemperaturer, afhængig af det specificerede kemikalie, og om neddykningen er konstant eller periodisk. Varmeresistens påvirkes af det komplette coating system. Hvis den bruges som en del af et system, skal det sikres, at alle coatings i systemet har samme varmeresistens.

Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingssystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingssystem.

Tidligere coat: uorganisk zink shopprimer, epoxy, epoxy mastic

Efterfølgende coat: epoxy mastic, epoxy, polyurethan, akryl

Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Jotamastic 85 Comp A	16	20
Jotamastic 85 Comp B	4	5

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

Opbevaring

Produktet skal lagres iht. nationale regler. Opbevar emballagen på et tørt, skyggefuldt, køligt og velventileret område og væk fra varme- og antændelseskilder. Emballagen skal holdes tæt lukket. Håndter med omhu.

Lagerholdbarhed v. 23°C

Jotamastic 85 Comp A	24 måned(er)
Jotamastic 85 Comp B	24 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.