

Jotamastic 87 Aluminium

Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa mastyka epoksydowa utwardzana poliaminą. Produkt dobrze zwilżający i penetrujący podłoże o wysokiej zawartości części stałych. Pigmentowany aluminium w celu poprawy efektu barierowego. Specjalnie opracowany dla powierzchni, dla których optymalne przygotowanie podłoża jest niemożliwe lub nie jest wymagane. Zapewnia długotrwałą ochronę w środowiskach o wysokiej korozyjności. Może być stosowana jako farba podkładowa, międzywarstwa, powłoka nawierzchniowa lub jako system jednowarstwowy w środowisku atmosferycznym i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej i na powierzchnie malowane wcześniej. Można stosować na powierzchni o temperaturze poniżej 0 °C.

Typowe zastosowanie

Ogólne:
Farba przede wszystkim przeznaczona jest do konserwacji i naprawy.

Segment morski:
Kadłuby zewnętrzne, powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne w tym zbiorniki balastowe.

Segment przemysłowy:
Zalecana dla środowiska morskiego, w tym strefy rozbryzgów, dla rafinerii, siłowni, mostów, sprzętu budowlanego i górniczego i ogólnie na stal konstrukcyjną.

Aprobaty i certyfikaty

Wolne rozprzestrzenianie się płomienia class 1, BS 476, Part 7, 1971. Warrington Fire Research, Naval Eng, Stand 713:Issue 3
Ziarno, Newcastle Occupational Health

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

Inne dostępne warianty

Jotamastic 87
Jotamastic 87 GF

Dotyczy oddzielnej Karty Technicznej TDS dla każdego wariantu

Kolory

aluminium, Czerwono -alumiiniowy

Główne cechy produktu

| Właściwość | Test/Standard | Opis |
|----------------------------------|--|-------------------|
| STANDARDOWY | | |
| Zawartość części stałych, % obj. | ISO 3233 | 87 ± 2 % |
| Stopień połysku (GU 60 °) | ISO 2813 | półpołysk (35-70) |
| Temperatura zapłonu | ISO 3679 Method 1 | 40 °C |
| Gęstość | obliczeniowa US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 1.5 kg/l |

| | | |
|--|--------------------------------|---------|
| Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong | | 250 g/l |
| Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU | IED (2010/75/EU) (teoretyczne) | 212 g/l |

NISKOTEMPERATUROWY

| | | |
|--|---|----------|
| Zawartość części stałych, % obj. | ISO 3233 | 77 ± 2 % |
| Temperatura zapłonu | ISO 3679 Method 1 | 31 °C |
| Gęstość | obliczeniowa | 1.4 kg/l |
| Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong | US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 173 g/l |
| Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU | IED (2010/75/EU) (teoretyczne) | 248 g/l |

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

STANDARDOWY

| | |
|--------------------------|-----------------------------|
| Grubość powłoki na sucho | 150 - 300 μm |
| Grubość powłoki na mokro | 170 - 345 μm |
| Wydajność teoretyczna | 5.8 - 2.9 m ² /l |

NISKOTEMPERATUROWY

| | |
|--------------------------|-----------------------------|
| Grubość powłoki na sucho | 150 - 250 μm |
| Grubość powłoki na mokro | 195 - 325 μm |
| Wydajność teoretyczna | 5.1 - 3.1 m ² /l |

Przygotowanie podłoża

Optymalne rezultaty, włączając w to przyczepność, zabezpieczenie antykorozyjne, odporność cieplną i odporność chemiczną, uzyskuje się, stosując zalecane przygotowanie powierzchni.

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

| Podłoże | Przygotowanie podłoża | |
|---------------------------------|--|---|
| | Minimum | Zalecane |
| Stal węglowa | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2 (ISO 8501-1) |
| Stal z gruntem czasowej ochrony | Czysty, suchy i nieuszkodzony grunt czasowej ochrony (ISO 12944-4 5.4) | Sa 2 (ISO 8501-1) |
| Powierzchnie pokryte | Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka | Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka |

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- Natrysk: Stosować natrysk bezpowietrzny (rozcieńczenie 5-10 %).
- Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
- Wałek: Może być stosowana na mniejszych powierzchniach. Nie zalecana jako pierwsza powłoka gruntowa. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Proporcje mieszania produktu (obj.)

STANDARDOWY

| | |
|--------------------------------|--------------|
| Jotamastic 87 Aluminium Comp A | 5.5 część(i) |
| Jotamastic 87 Standard Comp B | 1 część(i) |

NISKOTEMPERATUROWY

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Jotamastic 87 Aluminium Comp A | 3.7 część(i) |
| Jotamastic 87 Wintergrade Comp B | 1 część(i) |

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 17

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

| | |
|------------------------------|------------------|
| Dysza (inch/1000): | 19-25 |
| Ciśnienie w dyszy (minimum): | 150 bar/2100 psi |

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża -5 °C 0 °C 5 °C 10 °C 23 °C 40 °C

STANDARDOWY

| | | | | | | |
|--|--|--|--|-----|-----|----|
| Powierzchnia sucha (na dotyk) | | | | 8h | 4h | 2h |
| Chodzenie po wyschniętym | | | | 24h | 10h | 4h |
| Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum | | | | 24h | 10h | 4h |
| Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji | | | | 14d | 7d | 2d |

NISKOTEMPERATUROWY

| | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|------|
| Powierzchnia sucha (na dotyk) | 24h | 18h | 12h | 6h | 2.5h |
| Chodzenie po wyschniętym | 80h | 44h | 26h | 16h | 6h |
| Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum | 80h | 44h | 26h | 16h | 6h |
| Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji | 21d | 14d | 7d | 3d | 2d |

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby 23 °C

STANDARDOWY

| | |
|---------------------------------|--------|
| Czas indukcji | 10 min |
| Czas przydatności do stosowania | 1.5 h |

NISKOTEMPERATUROWY

| | |
|---------------------------------|-----|
| Czas przydatności do stosowania | 1 h |
|---------------------------------|-----|

Odporność na wysoką temperaturę

| | Temperatura | |
|------------------------|-------------|-------------------|
| | Ciągła | Wartość szczytowa |
| Suchy, atmosferyczny | 120 °C | - |
| Zanurzony, woda morska | 50 °C | 60 °C |

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: grunt epoksydowy czasowej ochrony, nieorganiczny krzemianowo-cynkowy grunt czasowej ochrony, epoksyd z zawartością cynku, epoksyd, mastyka epoksydowa, nieorganiczny krzemian cynku

Kolejna powłoka: poliuretan, epoksyd, akryl, winyl epoksyd

Opakowanie (typowe)

| | Objętość (litry) | Wielkość opakowań (litry) |
|----------------------------------|---------------------|------------------------------|
| Jotamastic 87 Aluminium Comp A | 14.7 | 20 |
| Jotamastic 87 Standard Comp B | 2.7 | 3 |
| Jotamastic 87 Wintergrade Comp B | 4 | 5 |

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Czas przechowywania w 23 °C

| | |
|----------------------------------|---------------|
| Jotamastic 87 Aluminium Comp A | 48 miesiąc(e) |
| Jotamastic 87 Standard Comp B | 48 miesiąc(e) |
| Jotamastic 87 Wintergrade Comp B | 36 miesiąc(e) |

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodnie są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.