Technisches Datenblatt



Jotamastic 87 Aluminium

Produktbeschreibung

Dies ist eine zweikomponentige, polyamingehärtete Epoxymastic-Beschichtung. Ein oberflächentolerantes, dickschichtiges Produkt mit einem hohen Festkörperanteil. Mit Aluminiumpigmenten für einen verbesserten Barriereneffekt. Speziell vorgesehen für Flächen, wo eine optimale Oberflächenvorbehandlung nicht möglich oder nicht gefordert ist. Bietet dauerhaften Korrosionsschutz in Umgebungen hoher Korrosivität. Kann als Primer, Zwischenanstrich, Endanstrich oder als Einschichtsystem in Über- und Unterwasserumgebungen eingesetzt werden. Geeignet für korrekt vorbehandelte Stahl- und alte beschichtete Flächen. Kann bei Untergrundtemperaturen unter 0°C appliziert werden.

Typischer Einsatzbereich

Allgemein:

Hauptsächlich vorgesehen für Wartung und Reparatur.

Schifffahrt:

Außenhülle, Außen- und Innenbereiche einschließlich Wasserballasttanks.

Industrie:

Empfohlen für Offshore-Umgebungen einschließlich Spritzwasserbereiche, Raffinierien, Kraftwerke, Brücken, Gebäude, Bergbauanlagen und allgemeinen Baustahl.

Zulassungen und Zertifikate

Schwerentflammbarkeit Klasse 1, BS 476, Teil 7, 1971. Warrington Fire reasearch, Naval Eng, Stand 713: Issue

Getreide, Newcastle Occupational Health

Weitere Zertifikate und Zulassungen sind auf Anfrage verfügbar.

Andere Produktvarianten sind verfügbar

Jotamastic 87 Jotamastic 87 GF

Für jede Variante existiert ein separates technisches Datenblatt.

Farbtöne

aluminium, Aluminium rotgetönt

Produktdaten

Eigenschaft	Test/Standard	Beschreibung
STANDARDVARIANTE		
Festkörpervolumen	ISO 3233	87 ± 2 %
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	seidenmatt (35-70)
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	40 °C
Dichte	errechnet	1.5 kg/l

Ausgabedatum: 12 April 2024 Seite: 1/7

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle früher herausgegebenen.

Es wird empfohlen, das technische Datenblatt (TDS) in Verbindung mit dem Sicherheitsdatenblatt (SDS) und der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt zu lesen. Um Ihr nächstgelegenes Jotun Büro zu finden, besuchen Sie bitte unsere Internetseite unter www.jotun.com



Region	Vorschrift	Test Standard	VOC Wert
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Berechnet	209 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Berechnet	209 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berechnet	209 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berechnet	209 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Berechnet	209 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	155 g/l
WINTERVARIANTE			
Festkörpervolumen	ISO 3233		77 ± 2 %
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1		31 °C
Dichte	errechnet		1.4 kg/l
Region	Vorschrift	Test Standard	VOC Wert
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Berechnet	246 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Berechnet	246 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Berechnet	246 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Berechnet	246 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	194 g/l
Die angegebenen Daten sir	nd typisch für fabrikgefertigte Produkte mit le	eichten Abweichungen je	nach Farbton.
Clanzbasabraibung, Camäi	3 Jotun Performance Coating's Definition.		

Schichtdicke pro Anstrich

Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

STANDARDVARIANTE

Trockenschichtdicke	150 -	300	μm
Nassschichtdicke	170 -	345	μm
Theoretische Ergiebiakeit	5.8 -	2.9	m²/l

WINTERVARIANTE

Trockenschichtdicke 150 - 250 μm Nassschichtdicke 195 - 325 μm Theoretische Ergiebigkeit 5.1 - 3.1 m^2/l

Ausgabedatum: 12 April 2024 Seite: 2/7



Oberflächen-Vorbereitung

Optimale Performance, inklusive Haftung, Korrosionsschutz, Hitze- und Chemikalienbeständigkeit wird mit der empfohlenen Untergrundvorbehandlung erzielt.

Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

	Oberflächen-Vorbereitung		
Untergrund	Minimum	Empfohlen	
Kohlenstoffstahl	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)	
Geshopprimerter Stahl	Sauberer, trockener und unbeschädigter Shopprimer (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)	
Beschichtete Flächen	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich	

Applikation

Applikationsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung: Airless-Spritze verwenden (5-10% verdünnen).

Pinsel: Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, dass

die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

Rolle: Kann für kleine Flächen verwendet werden. Nicht empfohlen für die erste Primerschicht. Es

muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

STANDARDVARIANTE

Jotamastic 87 Aluminium Comp A 5.5 Teil(e)
Jotamastic 87 Standard Comp B 1 Teil(e)

WINTERVARIANTE

Jotamastic 87 Aluminium Comp A 3.7 Teil(e)
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B 1 Teil(e)

Ausgabedatum: 12 April 2024 Seite: 3/7



Verdünner/Reiniger

Verdünnung: Jotun Thinner No. 17

Anwendungsdaten zum Airless-Spritzen

Düsengröße (inch/1000): 19-25

Düsendruck (mindestens): 150 bar/2100 psi

Trocknungs- und Härtungszeiten

Untergrundtemperatur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C	
STANDARDVARIANTE							
Oberflächen (Hand) trocken				8h	4h	2h	
Begehbar				24h	10h	4h	
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum				24h	10h	4h	
Trocken/gehärtet für die Verwendung				14d	7d	2d	
WINTERVARIANTE							
Oberflächen (Hand) trocken	24h	18h	12h	6h	2.5h		
Begehbar	80h	44h	26h	16h	6h		
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	80h	44h	26h	16h	6h		
Trocken/gehärtet für die Verwendung	21d	14d	7d	3d	2d		

Das maximale Überstreichbarkeitsintervall finden Sie in der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt.

Trocken- und Härtungszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Oberflächen (Hand) trocken: Wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder nicht mehr klebrig ist.

Begehbar: Mindestdauer bevor die Beschichtung begehbar ist und dabei keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Überstreichbarkeitsintervall, Minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann

Trocken/gehärtet für die Verwendung: Die Mindestzeit bis der Anstrich dauerhaft der/dem zugedachten Umgebung/Medium ausgesetzt werden kann.

Ausgabedatum: 12 April 2024 Seite: 4/7



Induktionszeit und Topfzeit

Temperatur des Beschichtungsmaterials	23 °C
STANDARDVARIANTE	
Induktionszeit	10 min
Topfzeit	1.5 h
WINTERVARIANTE	
Topfzeit	1 h

Hitzebeständigkeit

Temperatur

	Dauerbelastung	Spitzenwert	
Trocken, atmosphärisch	120 °C	-	
Eingetaucht, Seewasser	50 °C	60 °C	

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften des Produktes und nicht auf mögliche Beeinträchtigung des Substrates durch Temperaturbelastung.

Es ist zu beachten, dass die Beschichtung beständig ist gegen verschiedene Eintauchtemperaturen abhängig von der spezifischen Chemikalie und ob das Eintauchen dauerhaft oder intermittierent ist. Die Hitzebeständigkeit wird durch das Gesamtsystem beeinflusst. Bei Verwendung als Teil eines Systems muss sichergestellt sein, dass alle Anstriche des Systems eine ähnliche Hitzebeständigkeit haben.

Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Epoxy-Shopprimer, anorganischer Zinksilikatshopprimer, Zinkepoxy, Epoxy, Vorheriger Anstrich:

Epoxymastic, anorganisches Zinksilikat

Nachfolgender

Polyurethan, Epoxy, Acryl, Vinylepoxy

Anstrich:

Gebinde (typisch)

	Volumen	Gebindegröße	
	(Liter)	(Liter)	
Jotamastic 87 Aluminium Comp A	14.7	20	
Jotamastic 87 Standard Comp B	2.7	3	
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	4	5	

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

Ausgabedatum: 12 April 2024 Seite: 5/7

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle früher herausgegebenen.



Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Die Eimer müssen in einem trockenen, schattigen kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

Jotamastic 87 Aluminium Comp A	48 Monat(e)
Jotamastic 87 Standard Comp B	48 Monat(e)
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	36 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen geschult und erfahren sein und über die Fähigkeit und Ausrüstung verfügen, die Beschichtung korekt und gemäß Jotun`s technischer Dokumentation anzumischen/aufzurühren und aufzutragen Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weitergeleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

Farbtonabweichungen

Gegebenenfalls können Produkte, die in erster Linie zur Verwendung als Grundierungen oder Antifoulings bestimmt sind, von Charge zu Charge leichte Farbabweichungen aufweisen. Solche Produkte und Produkte auf Epoxidharzbasis, die als Endbeschichtung verwendet werden, können bei Sonneneinstrahlung und Witterungseinflüssen kreiden.

Die Farb- und Glanzhaltung auf Decklacken/Deckbeschichtungen kann je nach Art des Farbtons, der Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, UV-Intensität usw., der Qualität der Applikation und des generischen Lacktyp variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Jotun-Niederlassung.

Haftungsausschluss

Ausgabedatum: 12 April 2024 Seite: 6/7



Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.