

# Jotamastic 87 Aluminium

## Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten polyamine uithardende epoxy mastiek coating. Het is een oppervlak tolerante, hooggepulde, high build product. Het is aluminium gepigmenteerd voor een verbeterde barrière effect. Speciaal ontwikkeld voor plaatsen waar optimale oppervlakte voorbehandeling niet mogelijk is of wordt verlangd. Zorgt voor landurige bescherming in een milieu met hoge corrosiviteit. Kan gebruikt worden als primer, midden, eindlaag of in een éénlaag systeem in atmosferische en ondergedompelde omgevingen. Geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal en verouderde coating oppervlakken. Het kan aangebracht worden bij onder nul oppervlakte temperaturen.

### Typisch gebruik

Algemeen:  
Voornamelijk ontwikkeld voor onderhoud en reparatie.

Marine:  
Buitenkant rompen, uitwendige en inwendige gebieden, inclusief waterballast tanks.

Protective:  
Aanbevolen voor offshore milieus, inclusief splash zones, raffinaderijen, kracht centrales, bruggen, gebouwen, mijnbouw apparatuur, en algemeen constructie staal.

### Goedkeuring en certificaten

Lage vlamuitbreiding klasse 1, BS 476, deel 7, 1971 Warrington Fire reasearch, Naval Eng, Stand 713: Nummer 3  
Graan, Newcastle Occupational Health.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

### Andere varianten beschikbaar

Jotamastic 87  
Jotamastic 87 GF

Verwijs naar een aparte TDB voor elke variant.

### Kleuren

aluminium, Aluminium rood getint

## Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
<strong>STANDAARD KWALITEIT</strong>		
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	87 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	semi glans (35-70)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	40 °C
Dichtheid	berekend	1.5 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	250 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	212 g/l

#### WINTER KWALITEIT

Vaste stoffen per volume	ISO 3233	77 ± 2 %
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	31 °C
Dichtheid	berekend	1.4 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	173 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	248 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

## Film dikte per laag

#### Typisch aanbevolen specificatie reeks

#### STANDAARD KWALITEIT

Droge laagdikte	150 - 300 µm
Natte laag dikte	170 - 345 µm
Theoretisch spuitverbruik	5.8 - 2.9 m <sup>2</sup> /l

#### WINTER KWALITEIT

Droge laagdikte	150 - 250 µm
Natte laag dikte	195 - 325 µm
Theoretisch spuitverbruik	5.1 - 3.1 m <sup>2</sup> /l

## Oppervlakte voorbehandeling

Optimale prestaties, met inbegrip van hechting, corrosiebescherming, hittebestendigheid en chemische bestendigheid worden bereikt met aanbevolen oppervlakte voorbehandeling.

#### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Shoppriem staal	Schone, droge en onbeschadigde shop primer (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray:	Gebruik airless spray (verdun 5-10 %).
Kwast:	Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
Roller:	Kan gebruikt worden voor kleine gebieden. Niet aanbevolen als eerste primer coat. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

### Product mengverhouding (in volume)

#### STANDAARD KWALITEIT

Jotamastic 87 Aluminium Comp A	5.5 Deel (Delen)
Jotamastic 87 Standard Comp B	1 Deel (Delen)

#### WINTER KWALITEIT

Jotamastic 87 Aluminium Comp A	3.7 Deel (Delen)
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	1 Deel (Delen)

### Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 17

### Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	19-25
Nozzle druk (minimum):	150 bar/2100 psi

## Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur                                    -5 °C    0 °C    5 °C    10 °C    23 °C    40 °C

#### STANDAARD KWALITEIT

Stof droog				8h	4h	2h
Beloopbaar droog				24h	10h	4h
Overschilderbaar, minimum				24h	10h	4h
Droog/uitgehard voor gebruik				14d	7d	2d

#### WINTER KWALITEIT

Stof droog	24h	18h	12h	6h	2.5h	
Beloopbaar droog	80h	44h	26h	16h	6h	
Overschilderbaar, minimum	80h	44h	26h	16h	6h	
Droog/uitgehard voor gebruik	21d	14d	7d	3d	2d	

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

## Inductie tijd en houdbaarheid

<b>Verf temperatuur</b>	<b>23 °C</b>
<b>STANDAARD KWALITEIT</b>	
Inductie tijd	10 min
Potlife	1.5 h
<b>WINTER KWALITEIT</b>	
Potlife	1 h

## Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	120 °C	-
Permanent water belast, zeewater	50 °C	60 °C

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat:	epoxy shopprimer, in organische zink silicate shop primer, zink epoxy, epoxy, epoxy mastic, in organische zink silicate
Volgende laag:	polyurethane, epoxy, acrylic, vinyl epoxy

## Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Jotamastic 87 Aluminium Comp A	14.7	20
Jotamastic 87 Standard Comp B	2.7	3
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	4	5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

### Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Jotamastic 87 Aluminium Comp A	48 Maand(en)
Jotamastic 87 Standard Comp B	48 Maand(en)
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	36 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedecteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

## Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijten bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

---

## Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.

---