

Jotun Super Durable 2900 FTX

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Bu kurşunsuz, TGIC içermeyen toz boya inşaat sektörünün zorlu taleplerine cevap vermek için tasarlanmıştır. Projeleri uzun ömürlü kılar ve bina bileşenlerine renk, parlaklık, korozyon koruması ve estetik performans sağlar. Bu ürün verimli uygulama sağlar ve geri dönüştürülerek kullanıldığında bile düzgün akışkanlık ve yüzey görünümü sunar. Bu ürün Qualicoat Class 2'ye göre sertifikalı olup AAMA 2604 uyumlu aşınma performansına sahiptir. Bu ürün aşağıdaki koleksiyonlarımızda mevcuttur: Cool Shades Collection

Bu ürün, Yeşil Binalar Standart kredilerine katkıda bulunmaktadır. Lütfen Yeşil Binalar Standartları bölümüne bakınız.

Uygulama alanları

Bu ürün parlaklık ve renk korunması gereken uygulamalarda önerilir. Birincil uygulama alanları mimari alüminyum ekstrüzyon ve kaplamalardır.

Bu ürün, tüm mükemmel özellikleri ve göz alıcı görünümü sayesinde diğer demir ya da demir harici metallerde de kullanıma uygundur.

Serigrafi ve izolasyon malzemeleri kullanıldığında, uyumluluğundan ve gerekli performans kriterlerini karşıladığından emin olmak için ayrı ayrı denemeler yapılması gerekmektedir.

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Özgül ağırlık	Hesaplanmıştır	en fazla. 1.5 g/cm ³

Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre saklanırsa kalite testi yapılmalıdır.

UYGULAMA

Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

En sık boyanan maddeler için tavsiye edilen ön işlem türleri:

Yüzey

Alüminyum
Son durulama (deiyonize su ile)

Ön hazırlık

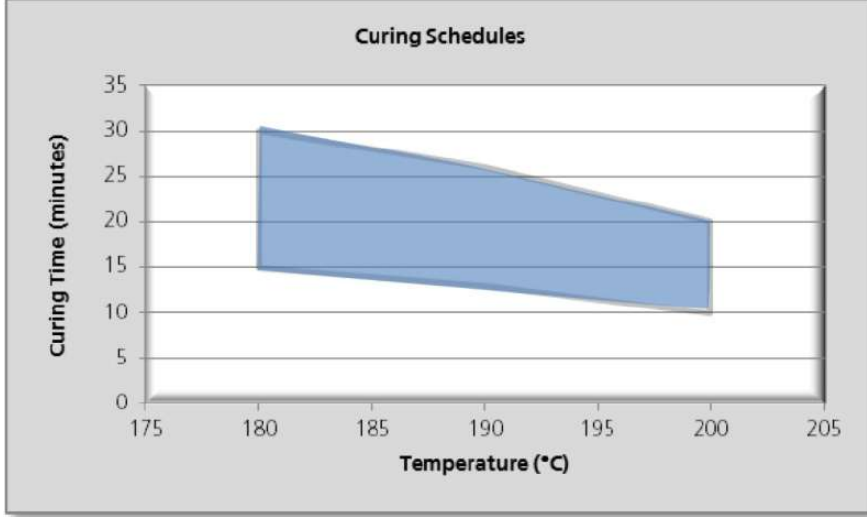
Kromat dönüştürme / Kromatlama
Malzemeden en son geçirilen su 20°C'de test edilmelidir.
Okunan değerler 30 µS/cm'in altında olmalıdır.

Alüminyum için krom kullanılmayan ön işlemler de önerilir. Günümüzde çok çeşitli krom kullanılmayan ön işlem alternatifleri bulunduğu için, sadece Qualicoat ve GSB'nin önerdiği sistemler kullanılmalıdır. Detaylı öneriler ön işlem tedarikçisinden edinilmelidir.

Toz boya uygulaması

Tavsiye edilen film kalınlığı (µm): 60-80

Piştirme



Ekipman

Corona veya Tribo tabancalar için uygundur.

GÖRÜNÜM

Renk

Ürün çok çeşitli RAL renklerinde mevcuttur. Bu ürün aynı zamanda güneş ışığı yansıtıcı özellikli Cool Shades Koleksiyonu renklerinde de mevcuttur. Ek renkler talep doğrultusunda üretilebilir.

Parlaklık

EN ISO 2813 (60°) 5±4

Yüzey görünümü

İnce pütürlü

*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

Metalik boyalarda parlaklık ölçümleri, bu belgede belirtilen orijinal seviyelerden farklı olabilir, referans örnek ile görsel karşılaştırma önerilir.

TDS'de ve metalik etkili kaplamaların etiketinde kullanılan parlaklık aralığı, son kaplamanın değil tabanın parlaklığını temsil eder.

PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Krom içermeyen ön işlem uygulanmış alüminyum paneller
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.8
Film kalınlığı (µm)	60-80
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
Yapışma	EN ISO 2409	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)

Darbe direnci*	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (Çarpma çapı 15.9 mm)	Bant testi sonucunda boya kalkması görülmeden 2.5 Nm'yi geçer.
Deformasyon testi*	EN ISO 1520	Bant testi sonucunda boya kalkması görülmeden 5 mm girintiyi geçer.
Esneklik*	EN ISO 1519	Bant testi sonucunda boya kalkması görülmeden 5 mm silindirik Mandrel bükme testini geçer.
Film sertliği	EN ISO 2815	Buchholz'a göre girinti dayanımı: > 80
Harç direnci	EN 12206-1	Harç herhangi bir kalıntı bırakmadan kolayca çıkarılabilir.
Delme, presleme ve testere ile kesme testleri		Pul şeklinde dökülme görülmez.
SO2 içeren neme direnç	ISO 22479 Method B (0.2 I SO ₂) ISO 4628-2	24 döngü sonrası, çizimin iki kenarında da 1mm'yi geçen süzülme(ilerleme) olmamaktadır.
Nem direnci	ISO 6270-2 ISO 4628-2	1.000 saat sonunda çizimin her iki tarafından da 1 mm'yi aşan ilerleme görülmez.
Asetik asit tuz direnci	ISO 9227 ISO 4628-2	1.000 saat test sonunda - 10cm kesikten itibaren maksimum 16mm ² ilerleme
Hızlandırılmış iklimlendirme	ISO 16474-3	Devir: 50°C UV'de 4 saat ve 40°C yağışmada 4 saat. 600 saat test sonunda tebeşirlenme görülmez, mükemmel parlaklık korunması ve renk tutarlılığı sağlanır.
Xenon Arc Hızlandırılmış İklimlendirme	ISO 16474-2 Method A	Devir: 38°C UV'de 102 dakika kuru, 18 dakika yağışmada. 1.000 saat test sonunda tebeşirlenme görülmez, mükemmel parlaklık korunması ve renk tutarlılığı sağlanır.
Doğal iklimlendirme testi	ISO 2810 (South Florida, 27 °N)	36 ay sonunda (güneye 5° açı ile) tebeşirlenme görülmez, mükemmel parlaklık korunması ve renk tutarlılığı sağlanır.
Toplam Güneş Işını Yansıtma Oranı**	ASTM C1549 ASTM G173	Seri 2900R: Solar Yansıtma ≥ 0.25

* Qualicoat Class 2 test prosedürlerine göre

** Sadece "Cool Shades Koleksiyonu" renklerinde uygulanabilir.

Onaylar

Bu ürün Qualicoat Class 2'ye göre sertifikalı olup AAMA 2604 uyumlu aşınma performansına sahiptir.
Qualicoat: P-1396 (TH), P-1110 (TR), P-1456 (AE), P-1831 (SA)



Ek Bilgiler

Bu ürün, ekstrüde mimari alüminyum yüzeye uygulandığında 25 yıllık Ürün Performans Garantisi sağlar. Daha fazla bilgi için lütfen bölgenizdeki Jotun temsilcinizle iletişime geçin.

Sürdürülebilirlik

Toz boya, hava-toz karışımı şeklinde, sıkı kontrol edilen bir fabrika işletmesinde, elektrostatik tabanca ve yüksek ısı fırın kullanılarak uygulanır. Geleneksel sıvı boyalara göre, hemen hemen hiç uçucu organik bileşen (VOC) salınmaz. Kullanılmayan veya fazla püskürtülen toz, minimum israf (fire ile) geri dönüştürülebilir. Ayrıca, Jotun Toz Boya ürünlerinin hiçbirisi kurşun içermemektedir.

Yeşil Yapı Standartları

Bu ürün, ilgili gereksinimleri karşılayarak Yeşil Yapı Standardına katkıda bulunmaktadır.

LEED®v4 (2013)

MR credit: Yapı malzemesi açıklaması ve optimizasyonu

- Malzeme İçeriği, Seçenek 2: Malzeme İçerik Optimizasyonu, International Alternative Compliance Path - REACH optimizasyonu: 100 ppm'e kadar envanteri tutulmuş kimyasal içeren ve içermeyen maddeler Annex XIV, the Restriction list - Annex XVII and the SVHC candidate list.

- Çevresel Ürün Deklerasyonu, Ürün Spesifik Tip III (ISO 14025;21930, EN 15804).

SS Credit: Isı adası indirgeme (ASTM E 1980)

- Seçenek 1: Çatıya ait olmayan ve Çatı

1.2.a: Yüksek yansıtma çatısı (Dik eğimli çatı)

1.2.b: Yüksek yansıtma çatısı (Düşük eğimli çatı)

- Seçenek 2: Örtü altında park etme

Cool Shades Koleksiyonunun aşağıdaki renkleri uyumludur:

Arc: 1.2.a;2

Couronne: 1.2.a;2

Dayspring: 1.2.a;2

Equinox: 1.2.a;2

Meridian: 1.2.a;1.2.b;2

Sepia: 1.2.a;2

Sun path: 1.2.a;1.2.b;2

BREEAM® International (2016)

- Mat 01: Ürün spesifik Type III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

BREEAM® NOR (2012/2016)

- Mat 1.3/01: Ürün spesifik type III EPD (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804).

- Mat 1.5/01: Malzeme güvenlik bilgi formu, ürünün Norveç A20 listesinde bulunan hiçbir maddeyi içermediğini doğrulamaktadır.

EPD'ler www.epd-norge.no adresinde mevcuttur.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.