

# **Penguard Express 2064**

## **Descrizione del prodotto**

Pittura epossidica bicomponente, con induritore amminico. Prodotto a rapida essiccazione con alti solidi, applicabile a spessori elevati. Formulato per il trattamento di nuove costruzioni dove viene richiesta una rapida essiccazione emovimentazione. Può essere utilizzato come primer, intermedio, finitura o monomano per superfici esterne. Idoneo per la protezione di acciaio, calcestruzzo e superfici galvanizate, adeguatamente preparate. Può essere applicato su superfici con temperatura di 0°C.

## **Uso tipico**

Idoneo per il trattamento di strutture in acciaqio e tubolature esposte in ambiente altamente corrosivo come definito nella normativa C5I or C5M (ISO 12944-2). Raccomandato per ambiente offshore, raffinerie, centrali eletriche, ponti ed atterzature per scavi.

#### Approvazioni e certificati

Ciclo prequalificato in accordo con NORSOK M-501, Rev. 5, System 1, per esposizione all'esterno in ambiente offshore, sotto i  $120~^{\circ}$ C.

Testato in accordo con ISO 12944-5, C5-High environment

Quando utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto è in possesso della seguente certificazione:
- Low Flame Spread in accordance with EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Consultare la vostra sede Jotun per ulteriori informazioni.

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili si richiesta.

#### Ulteriori varanti possono essere disponibili

Penguard Express MIO Penguard Express ZP Penguard Express CF

Consultare la scheda tecnica per ogni variazione

#### Colori

grigio, grigio XO, rosso, ocra, rosso chiaro

# Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	74 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60	°) ISO 2813	opaco (0-35)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	32 °C
Peso specifico	calcolata	1.6 kg/l

Data di edizione:

19 Aprile 2024

Pagina: 1/5

# SchedaTecnica Penguard Express 2064



Area geografica	Normativa	Prova Standard	VOC Valore
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coating	GB/T 23985-2009 8.3	248 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

## **Spessore per mano**

#### Limiti tipici applicabili

# Preparazione della superficie

## Tabella esplicativa della preparazione della superficie

	Preparazione della superficie		
Substrato	Minimo	Raccomandato	
Acciaio al carbonio	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)	
Acciaio galvanizato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme.	
Alluminio	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.	
Acciaio shoprimerizato	Secco, pulito ed approvato primer inorganico di zinco.	Sabbiatura a spolvero o alternativamente sabbiatura Sa 2 (ISO 8501-1) di almeno 70% della superficie.	
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	
Calcestruzzo	Tempo per ottenere la reticolazione 4 settimane. Umidità max 5%. Preparare meccanicamente la superficie di calcestruzzo, utilizzando; pistola a spilli, dischi abrasivi.	Tempo per ottenere la reticolazione 4 settimane. Umidità max 5%. Preparare la superficie con pallinatura o discatura, preparando anche l'area adiacente.	

Data di edizione:

19 Aprile 2024

Pagina: 2/5

# SchedaTecnica Penguard Express 2064



Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

## **Applicazione**

#### Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray: Utilizzare spruzzo airless.

Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo

spessore specificato.

#### Miscelazione in volume

Penguard Express 2064 Comp A 4 Parti Penguard Express Comp B 1 Parti

#### Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 17

#### Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 17-23

Pressione all'ugello (minimo): 150 bar/2100 psi

## Essicazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C	
Superfice secca (al tatto)	16 h	11 h	4 h	2 h	1 h	30 min	
Secco per il calpestio	38 h	24 h	10 h	6 h	3 h	2 h	
Secco per la ricopertura Min	24 h	14 h	8 h	4 h	2 h	1 h	
Secco/reticolato per il servizio		21 d	13 d	8 d	4 d	3 d	

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei mlimiti previsti dal prodotto.

Superfice secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Data di 19 Aprile 2024

edizione:

Pagina: 3/5

Questa scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti



## Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura	23 °C
Tempo di utilizzo	2 h

### Resisteza al calore

	Temperatura		
	Continuo	Picco	
Secco, atmosferica	120 °C	140 °C	

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

## Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pitturazione specifici.

Mano precedente: shop primer a base di zinco silicato, epossidico, mastice epossidico, zincante epossidico,

silicato di zinco, shop primer organico

Mano sequente: acrilico, epossidico, poliuretano, polisilossano

# **Confezioni (Tipico)**

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Penguard Express 2064 Comp A	4/16	5/20
Penguard Express Comp B	1/4	1/5

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

# **Immagazzinamento**

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

#### Tempo di conservazione a 23 °C

Data di edizione:

19 Aprile 2024

Pagina: 4/5

# SchedaTecnica Penguard Express 2064



Penguard Express 2064 Comp A 24 mesi Penguard Express Comp B 24 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più bereve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è neccessario verificare la qualità del prodotto.

## **Attenzione**

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare corettamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

## Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

### Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

## **Dichiarazioni**

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pretanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun prevviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.

Data di edizione:

19 Aprile 2024

Pagina: 5/5