

Jotamastic 87

Descrição do produto

Esta é uma tinta epóxi mastic bicomponente curada com poliamina. É um produto tolerante à superfície, de alta espessura e com alto teor de sólidos. Especialmente projetado para áreas onde a melhor preparação de superfície não é possível ou desejada. Proporciona proteção duradoura em ambientes com corrosividade alta. Pode ser utilizado como primer, demão intermediária, acabamento ou como sistema de única demão em ambientes atmosféricos e imersos. Adequado para superfícies de aço carbono e com tinta envelhecida devidamente preparadas. Pode ser aplicado em superfícies com temperaturas abaixo de zero.

Uso recomendado

Geral:

Principalmente projetado para manutenção e reparo.

Marítimo:

Lado externo de cascos, áreas exteriores e interiores, incluindo tanques de lastro.

Industrial:

Recomendado para ambientes offshore, incluindo zonas de variação de maré (splash zones), refinarias, usinas, pontes, prédios, equipamentos de mineração e estruturas de aço em geral.

Certificados e aprovações

Quando utilizado como parte de um esquema aprovado, este material possui a seguinte certificação:

- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama ("Low Flame Spread") de acordo com "EU Directive for Marine Equipment". Aprovado de acordo com "parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code", ou "Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC" quando em atendimento à "IMO 2010 FTP Code Ch. 8".

- Grãos, Newcastle Occupational Health

Consulte seu representante da Jotun para detalhes.

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

Outras versões disponíveis

Jotamastic 87 Aluminium

Jotamastic 87 GF

Consulte o Boletim Técnico para cada versão.

Cores

selecionada variedade de cores

Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
AGENTE DE CURA PADRÃO		
Sólidos por volume	ISO 3233	82 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	semi brilho (35-70)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	35 °C

Densidade	calculado	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	216 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	236 g/l

AGENTE DE CURA DE INVERNO

Sólidos por volume	ISO 3233	74 ± 2 %
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	31 °C
Densidade	calculado	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	250 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	269 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

Espessura de filme por demão

Faixa típica para especificação recomendada

AGENTE DE CURA PADRÃO

Espessura de filme seco	150 - 300 µm
Espessura de filme úmido	180 - 365 µm
Rendimento teórico	5.5 - 2.7 m ² /l

AGENTE DE CURA DE INVERNO

Espessura de filme seco	150 - 250 µm
Espessura de filme úmido	200 - 340 µm
Rendimento teórico	4.9 - 3 m ² /l

Preparação de Superfície

Para garantir aderência duradoura para o produto subsequente todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de qualquer contaminação.

Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Aço com shop primer	Shop primer limpo, seco e intacto (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta

O melhor desempenho, incluindo aderência, proteção anticorrosiva, resistência ao calor e resistência química é atingido com a preparação de superfície recomendada.

Aplicação

Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

Spray:	Utilize bomba air less.
Trincha:	Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.
Rolo:	Pode ser utilizado para áreas pequenas. Não recomendado como primeira demão. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Mistura do produto (por volume)

AGENTE DE CURA PADRÃO

Jotamastic 87 Comp A	6 parte(s)
Jotamastic 87 Standard Comp B	1 parte(s)

AGENTE DE CURA DE INVERNO

Jotamastic 87 Comp A	4 parte(s)
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	1 parte(s)

Independente da temperatura do substrato a temperatura mínima da base e agente de cura misturados é de 15 °C. Temperatura baixa pode requerer diluição adicional para atingir a viscosidade de aplicação correta. Diluição adicional provê menor resistência à escorrimento e cura mais lenta. Se for necessário diluição adicional, isso deve ser feito após a mistura dos dois componentes.

Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000):	19-25
Pressão do bico (mínimo):	150 bar/2100 psi

Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
AGENTE DE CURA PADRÃO						
Secagem da superfície (ao toque)				18 h	7 h	2 h
Secagem para pisoteio				24 h	10 h	4 h
Secagem para repintura, mínimo				24 h	10 h	4 h

Secagem/cura para serviço 14 d 7 d 2 d

AGENTE DE CURA DE INVERNO

Secagem da superfície (ao toque)	24 h	18 h	12 h	6 h	3.5 h
Secagem para pisoteio	80 h	44 h	26 h	16 h	6 h
Secagem para repintura, mínimo	80 h	44 h	26 h	16 h	6 h
Secagem/cura para serviço	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

Tempo de indução e Pot Life

Temperatura da tinta 23 °C

AGENTE DE CURA PADRÃO

Tempo de indução	10 min
Pot life	2 h

AGENTE DE CURA DE INVERNO

Pot life	1 h
----------	-----

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	-
Imerso, água do mar	50 °C	60 °C

A duração do pico de temperatura deve ser até no máximo 1 hora.

As temperaturas listadas estão relacionadas à retenção das propriedades protetoras. As propriedades estéticas podem sofrer variações nessas temperaturas.

Note que a tinta resistirá à várias temperaturas de imersão dependendo do produto químico específico e se a imersão for constante ou intermitente. A resistência ao calor é influenciada pelo sistema de pintura total. Se utilizada como parte de um sistema, assegure que todas as tintas no sistema possuem resistência ao calor similares.

Compatibilidade do produto

Demão anterior: shop primer epóxi, shop primer de silicato inorgânico de zinco, epóxi zinco, epóxi, epóxi mastic, silicato inorgânico de zinco

Demão subsequente: poliuretano, epóxi, acrílico, epóxi vinílico

Embalagem (típica)

	Volume (litros)	Tamanho das embalagens (litros)
Jotamastic 87 Comp A	16	20
Jotamastic 87 Standard Comp B	2.7	3
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	4	5

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

Prazo de validade à 23 °C

Jotamastic 87 Comp A	48 mês(es)
Jotamastic 87 Standard Comp B	48 mês(es)
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	36 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

Variação de cor

Quando aplicável, Produtos inicialmente destinados para uso como primers e antiincrustantes podem ter pequenas variações decor entre lotes. Tais produtos podem calcinar e desbotar quando expostos a luz do sol e intemperismo.

Retenção de Cor e brilho em demãos de acabamento podem varia dependendo do tipo de cor, exposição ambiental como temperatura, incidência UV, etc., e qualidade de aplicação. Contate o seu escritório local da Jotun para mais informações.

Ressalva

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).
