

## Reveal Lite E U

### OPIS PRODUKTU

Ten produkt to przezroczysta poliestrowa farba proszkowa o wysokim połysku, niezawierająca TGIC, zaprojektowana z myślą o doskonałej rozlewności i przejrzystości. Może być stosowany jako pojedyncza powłoka lub jako powłoka wierzchnia na metalicznych lub nieprzezroczystych powłokach proszkowych, aby zapewnić ochronę przed wilgocią lub odciskami palców.

### Obszary zastosowania

Produkt zalecany do użytku wewnętrznego i zewnętrznego.

Typowe obszary zastosowań:

Meble biurowe  
Meble domowe  
Meble sklepowe  
Sprzęt sportowy i rekreacyjny  
Meble ogrodowe  
Maszyny rolnicze  
Części i akcesoria samochodowe  
Rowery  
Elementy budowlane

### WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	Obliczona	Zazwyczaj $1.2 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 6 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

### ZASTOSOWANIE

#### Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

#### Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Reveal Lite E0 U	200 °C	10 minuty

Inne warunki utwardzania mogą być podane po zatwierdzeniu technicznym.

Zalecana grubość powłoki ( $\mu\text{m}$ ):  $\geq 60$

### Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona.

## WYGLĄD

<b>Kolor</b>	Powłoka jest bezbarwna
<b>Połysk</b>	Wysoki połysk
<b>Powierzchnia</b>	Gładkie

## JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Panele aluminiowe poddane bezchromianowej obróbce
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki ( $\mu\text{m}$ )	60-80

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
<b>Przyczepność</b>	EN ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
<b>Elastyczność</b>	EN ISO 1519	Test zginania cylindrycznego sworznia, spełnia średnica sworznia 4 mm
<b>Próba tłoczności</b>	EN ISO 1520	Głębokość wgniecenia przekraczająca 5 mm bez pęknięć powłoki
<b>Odporność na obojętną mgłę solną</b>	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Brak pęcherzenia i skorodowania wokół rysy maksimum 1 mm po 504 godzinach.
<b>Odporność na wilgotną atmosferę</b>	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Brak pęcherzenia i skorodowania wokół rysy maksimum 2 mm po 504 godzinach
<b>Przyspieszone starzenie</b>	ISO 16474-3	Cykl: 4 godziny w 50 °C UV i 4 godziny w 40 °C kondensacji. Brak kredowania, doskonałe zachowanie połysku i stabilność koloru po 200 godzinach testu.

## Stabilność

Farba proszkowa jest aplikowana w postaci mieszaniny powietrza i proszku w ściśle kontrolowanym procesie przemysłowym, przy użyciu pistoletu elektrostatycznego i utwardzana w piecu w wysokiej temperaturze w celu utworzenia powłoki. Praktycznie żadne VOC nie są uwalniane w procesie, w porównaniu do tradycyjnych farb mokrych. Niezużyty lub nadmiarowy proszek można poddać recyklingowi przy minimalnych stratach. Ponadto wszystkie produkty Jotun Powder Coatings nie zawierają celowo dodanego ołowiu.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodnie są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

