

## Reveal Era U

### 产品描述

Reveal Era U是一款专为应用于严酷户外环境要求的超耐候性能而设计的粉末涂料。该产品提供极佳的防腐蚀性能以及美观效果，同时具备优异的保光保色及装饰性能。这一粉末能够提供高效的施工效率以及出色的流平和表面效果，即使在回收再利用时仍然可以表现如一。

### 应用领域

该产品适用于曝露于严酷户外环境下的金属部件。

典型应用领域：

户外钣金件  
电控柜和变压器  
太阳能设备  
户外基础设施  
户外照明设备

### 粉末性能

性能	标准	结果
比重	理论值	1.6±0.2 g/cm <sup>3</sup>

### 安全储存

保存于阴凉干燥区域 最高温度25℃ 最高相对湿度60% 如果存放时间超过12个月，则需要进行性能测试。

### 施工

#### 预处理

涂装整体性能比较大依赖于底材的种类以及前处理的方式及质量。为获得最佳效果，推荐遵循前处理供应商的指导和建议。

#### 粉末应用

固化条件	部件温度	时间
Reveal Era U	200° C	10 分钟

在得到佐敦技术认可的情况下，此产品也可适用其他固化条件。

建议膜厚 (μm)：≥60

#### 设备

适用于静电枪或摩擦枪喷涂设备

### 外观

#### 颜色

具备多种颜色可选

光泽度	EN ISO 2813 (60° )	平面	28-42
		平面	80-100
		砂纹	目视

**表面效果** 适用于平面、砂纹、皱纹、金属粉

\*如果表面太小，或者不适合采用仪器进行测量，可以将工作和光泽接近的样板进行比较。(通过相同的观测角度)。

金属效果涂层的光泽评定可以参考此文件中定义的原光泽差异范围，同时推荐采用标准板的目视比较。

## 性能

下面所提供的技术信息是专门针对此产品应用于以下情况：

底材	无铬化学处理后的铝板
底材厚度 (mm)	0.8
涂膜厚度 (µm)	60-80 (CTX: 80-120)

已测试的关键数值。

性能	标准	结果
附着性	EN ISO 2409	Gt0 (100%附着)
耐冲击性能	GB/T 5237.4	通过正冲测试 (深度为2.8mm)，采用胶粘带进一步检验，无粘落现象
水煮附着力	Qualicoat 标准条款 2.4.2	Gt0 (100%附着)
弯曲测试	EN ISO 1519	通过拉力试验后5毫米圆柱轴弯曲试验不脱离。
涂膜硬度	ISO 15184	≥HB
耐中性盐雾	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	经1440小时测试后，划线处无气泡且最大腐蚀宽度不大于1.5mm
耐湿雾	EN ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	经1440小时测试后，划线处无气泡且最大腐蚀宽度不大于1.5mm
加速老化	ISO 16474-3	周期：4小时50 °C紫外线和4小时40°C冷凝。 经450小时测试后，无粉化且具有优异的保光与保色性能
耐溶剂性	Internal (用棉布蘸取酒精来回擦拭漆膜50次)	无涂层溶解迹象
耐高温	IEC 60068-2-2	于120° C下测试48小时后，无起泡、无剥落、无粉化等现象且附着力为Gt0
耐低温	IEC 60068-2-1	于-40° C下测试48小时后，无起泡、无剥落、无粉化等现象且附着力为Gt0。
循环老化测试	ISO 12944-6	通过ISO 12944-6 Regime 2相关测试要求，满足C5H
循环老化测试	参考 ISO 12944-6 (无划线测试)	经3360小时测试后，无起泡、无锈蚀、无开裂以及无剥落等现象。 Gt0-Gt2

### 可持续性

在严格控制的生产过程当中，利用静电喷枪将空气和粉末混合起来然后利用高温固化炉来制造薄膜。相比于传统的涂料，在使用过程中几乎没有挥发性有机化合物（VOC）被释放。未使用与过量喷涂的粉末可以回收后再次使用，以降低应用过程中的损耗。此外，佐敦粉末涂料的所有产品均不含有额外添加的铅。

### 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。