

Jotachar JF750 XT

產品描述

这是一种双组份、无溶剂、胺固化、100%固体份的环氧膨胀型涂料。專門設計作為各種類型鋼結構和設備在煙類池火和噴射火焰中的膨脹型塗料。不需要額外的加強絲網。在大氣環境下作為中間漆配套使用。基于检测证书，适用于离岸和陆上环境下的碳钢、不锈钢、玻璃钢和混凝土结构的被动防火保护。

典型用途

通常用于石油、天然氣和能源行業。基于检测证书，适用于离岸和陆上环境下的碳钢、不锈钢、玻璃钢和混凝土结构的被动防火保护。为低至-52°C的宽泛环境温度而设计。

Jotachar JF750 XT适用于运行温度高至95°C的工艺管线，容器或设备。在更高服务温度下，Jotatherm TB550应用作为在底材和Jotachar之间或者在Jotachar上隔绝大气热辐射的复合隔热层。

如需获取更多信息请联系当地佐敦销售代表。

認證和證書

BS 476 第21部分 結構和隔斷防火保護的煙類池火曲線

ISO 22899-1 結構和隔艙防火保護的噴射火焰標準

NORSOK M-501第7版，系統5A。

通過Lloyds Register船級社認證

DNV型式認可

ANSI/UL 1709第5版：鋼結構防護材料的快速升溫火焰試驗

UL 2431：耐火塗料和材料的安全耐久性

備有其它證書和認證可供索取。

顏色

灰色

產品資料

性能	測試/標準	描述
體積固體含量	ISO 3233	100 %
閃點	ISO 3679 方法 1	100 °C
VOC - 美國 / 香港	US EPA 方法 24 (測試值) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	0 克/升
VOC - 中國	GB/T 23985-2009 (經測試)	25 克/升

所列資料是基於工廠批量生產的產品，因顏色不同會有些許變化。

使用双组份泵的施工比重（ISO 1183:1987 方法A）： $1.0 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$

注意：施工比重是一个典型数值，仅供参考。最终的施工比重会受设备设置和/或施工方法影响。请参考该产品的施工指导。

每道塗層的漆膜厚度

典型推薦的規格書範圍

乾膜厚度:

1 - 27 mm (取決於火災情況和項目具體要求)

理論塗布率:

每施工1mm厚度1kg Jotachar JF750 XT將塗布1 m² (基於雙組份泵)

典型的頭道塗層可達到厚度為6mm。

後道塗層可塗高至8mm。

根據構件的結構，形狀，施工環境，泵的型號和設置以及底漆的類型，本產品或許可以達到更高的膜厚。

最大濕膜厚度指的是塗層系統可以施工且無流掛的最高膜厚。

表面處理

更多資訊，請參看施工指南

表面處理資料總覽

底材	表面處理	
	最小	推薦
已塗裝的表面	清潔、乾燥和完好的可相容底漆)。	清潔、乾燥和完好的可相容底漆)。

施工

施工方法

該產品可用以下方式施工

噴塗: 使用雙組份加熱型複合噴塗設備或改裝的無氣噴塗設備 (帶有加熱裝置) 更多資訊，請參看施工指南

注意: 所有用於噴塗本產品的噴漆泵必須得到佐敦的認證

鏟刀: 更多資訊，請參看施工指南

產品混合比例 (品質比)

Jotachar JF750 XT Comp A 1 份

Jotachar JF750 XT Comp B 1 份

单个组分必须在20-25°C (68-77 °F) 儲存至少12個小時。施工前用動力攪拌器徹底攪拌或混合。

稀釋劑/清洗劑

稀釋劑: 佐敦7號稀釋劑 / 佐敦10號稀釋劑 / 佐敦17號稀釋劑
最大稀釋: 5 %

對於改型無氣噴塗和手工施工典型的稀釋比例是體積比3%。
對於輥塗，使用佐敦7號、10號或17號稀釋劑。

注意：當韓國VOC法規《韓國清潔空氣保護法》和它對應的稀釋限值與推薦稀釋體積不同時，以前者為準。

清潔劑: 佐敦17號稀釋劑
在中國，清洗劑必須符合GB 38508-2020的要求

無氣噴塗的指導參數

噴嘴孔徑 (inch/1000): 31-41
噴嘴壓力 (最小): 200 bar/2900 psi

乾燥和固化時間

底材溫度	5 °C	15 °C	23 °C	40 °C
表 (觸) 乾	8 小時	6 小時	4 小時	3 小時
可踩踏乾燥	48 小時	17 小時	12 小時	5 小時
乾燥後複塗，最短間隔	8 小時	5 小時	3 小時	2 小時
乾燥/固化至可使用	48 小時	24 小時	16 小時	12 小時

最大的復塗間隔，請參考此產品的施工指南 (AG)。

最小乾燥可覆塗間隔是與自我覆塗。參見面塗的附加指引。
最大的復塗間隔，請參考此產品的施工指南 (AG)。

乾燥和固化時間的測定是基於溫度和相對濕度，相對濕度低於85%，乾膜厚度在平均乾膜厚度範圍內。

面漆:

該系統應該達到搬運乾燥，塗層厚度測量器不能在塗層上留下壓痕。在施工面漆前，施工單位必須確保已經達到額定干膜厚度。

表 (觸) 乾：用手指輕輕壓而無指印殘留或無黏著的狀態。

可踩踏乾燥：在塗層可以允許正常步行而不留下永久足印、痕跡或其它物理損壞的最短時間。

乾燥後復塗，最短間隔：可以施工下道塗層的推薦最短時間間隔。

乾燥/固化至可使用：塗料可永久暴露於特定環境/介質的最短時間。

熟化時間和混合後使用壽命

油漆溫度	15 °C	23 °C
混合後使用壽命	70 分鐘	60 分鐘

以上數據適用於抹塗和輥塗。當使用雙組份泵施工時，塗料在噴槍內混合，因此混合後使用壽命不適用。使用單組份泵及手工施工，混合後的產品應盡快使用。由於是放熱反應，材料混合得越多，其混合後使用壽命越短。

耐熱性能

乾燥，大氣環境中
連續的: 95 °C

可以与Jotatherm TB550一起在95°C至150°C作为隔热层使用。具体以技术评审为准，请联系佐敦。
Jotatherm TB550可以作为空气热辐射隔热层用在Jotachar上。在高温环境下外观可能会受影响。

高于150°C，应采用其他备选隔热方案。

如需获取更多信息请联系当地佐敦销售代表。

產品相容性

根據使用中不同的實際暴露條件，該產品可與不同的底漆和麵漆配套使用。以下是一些參考配套。對於特定配套，請聯繫佐敦公司。

前道塗層: 環氧, 含鋅環氧, 環氧磷酸鋅, 改性環氧
下道塗層: 交聯的丙烯酸, 聚氨酯, 聚矽氧烷, 環氧

使用在本產品之下的底漆須得到佐敦的認可 請諮詢佐敦公司獲得最新的認證底漆清單。

請參照施工手冊。

典型的包裝規格

	重量	容器大小 (升)
Jotachar JF750 XT Comp A	20 公斤 / 10 公斤	20 / 10
Jotachar JF750 XT Comp B	20 公斤 / 10 公斤	20 / 10

以上包裝規格均是工廠批量生產的典型參考規格，由於各地法規不同，各地包裝規格和容量會有不同。

儲存

产品必须按照国家规定储存。容器应存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，并远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心处置。

儲存溫度不超過35 °C。儲存於遠離直接日曬處。防止霜凍。

23 °C時的保質期

Jotachar JF750 XT Comp A	18 個月
Jotachar JF750 XT Comp B	18 個月

在有些市場，為適應當地法律規定，標識的保質期可以縮短。以上是最短保質期，之後須經檢測以確定品質是否合格。

注意事項

本產品僅供專業人員使用。施工人員和工人需要培訓、有經驗、有能力和設備根據佐敦的技術檔來正確的混合/攪拌和施塗油漆。施工人員和工人在使用本產品時需要使用適當的個人防護設備

健康和安全

請查看容器包裝上的安全告示。在通風良好的條件下使用，避免吸入漆霧，避免皮膚接觸，如不慎濺到皮膚上應立即用合適的清潔劑、肥皂和水沖洗。如不慎進入眼睛，應用水充分沖洗並立即就

色差

當使用時，主要用作底漆或防污漆的產品在批次與批次間可能有輕微的顏色變化。這類產品和環氧產品用作面漆時，在暴露於陽光的气候條件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取決於顏色的類型，所在環境如溫度、紫外線強度等，施工質量，以及產品類型。聯繫你當地的佐敦辦公室了解進一步信息。

聲明

本說明書中提供的資訊完全基於我們在實驗室和實踐中所獲得的認識。佐敦的產品被視為半成品，這樣產品的使用通常都是在我們控制範圍之外。所以佐敦只給予產品本身品質的保證。為適應當

用戶應針對自身的需求及具體應用，諮詢佐敦以獲得相關產品適用性能的具體指導。

不同語言的版本間如有任何不一致之處，以英語（英國）版為準。