

Guard Style E H

OPIS PRODUKTU

Guard Style E H to gama farb proszkowych, niezawierających TGIC, opracowana z myślą o dobrym wyglądzie i powtarzalności koloru. Jest dostępna w szerokim spektrum kolorów oraz wykończeń (gładkich oraz strukturalnych). Produkt spełnia standardy przemysłowe w zakresie własności mechanicznych i chemicznych.

Obszary zastosowania

Ten produkt jest zalecany do użytku zewnętrznego.

Typowe obszary zastosowań:

Zewnętrzne szafy energetyczne
Regały
Klimatyzatory
Akcesoria oświetlenia zewnętrznego
Ogrodzenia
Meble ogrodowe
Narzędzia ogrodnicze
Obudowy maszyn
Architektura miejska i ogrodowa
Kamery telewizyjnej przemysłowej
Ogrodzenia
Anteny telewizyjnej satelitarnej
Obudowy IT
Drzwi stalowe

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

| Właściwość | Standard | Wynik |
|-----------------|-----------|---|
| Ciężar właściwy | Obliczona | Zazwyczaj, $1.6 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$ |

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 12 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

| Schemat utwardzania | Temperatura obiektu | Czas |
|---------------------|---------------------|-----------|
| Guard Style E6 | 160 °C | 10 minuty |
| Guard Style E8 | 180 °C | 10 minuty |
| Guard Style E9 | 190 °C | 10 minuty |

Zalecana grubość powłoki (μm): > 50

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona. Produkt dostosowany do aplikacji Tribo dostępny na życzenie

WYGLĄD

Kolor

Produkt dostępny w różnych kolorach.

Połysk

EN ISO 2813 (60°)
Gładkie:
E6H 60-89
E8H 50-89
E9H 20-49
Struktura: Visual check against master panels

Powierzchnia

Odpowiedni dla wykończeń: gładki, drobna struktura, gruba struktura

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą polyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

Inne poziomy połysku są dostępne po aprobacie technicznej.

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

| | |
|-----------------------------------|--|
| Podłoże | Panele stalowe fosforanowane cynkowo, walcowane na zimno |
| Grubość podłoża (mm) | 0.8 |
| Grubość powłoki (μm) | 50-70 |

Typowe wartości podczas testów.

| Właściwość | Standard | Wynik |
|----------------------------------|---|---|
| Przyczepność | EN ISO 2409 | Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności) |
| Próba tłoczności | EN ISO 1520 | Głębokość wgniecenia przekraczająca 5 mm bez pęknięć powłoki |
| Odporność na uderzenia | ASTM D2794 (5/8 " ball) (funtów na cal, przód i tył) | Więcej niż 60 / 60 funtów/cal bez pęknięcia powłoki. |
| Odporność na obojętną mgłę solną | ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8 | Brak pęcherzenia i skorodowania wokół rysy maksimum 2 mm po 504 godzinach |
| Odporność na wilgotną atmosferę | ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8 | Brak pęcherzenia i skorodowania wokół rysy maksimum 2 mm po 504 godzinach |
| | | |

| | | |
|--------------------------------|-------------|---|
| Przyspieszone starzenie | ISO 16454-3 | Cykl: 4 godziny w 50 °C UV i 4 godziny w 40 °C kondensacji. Brak kredowania, doskonałe zachowanie połysku i stabilność koloru po 200 godzinach testu. |
|--------------------------------|-------------|---|

Stabilność

Farba proszkowa jest aplikowana w postaci mieszaniny powietrza i proszku w ściśle kontrolowanym procesie przemysłowym, przy użyciu pistoletu elektrostatycznego i utwardzana w piecu w wysokiej temperaturze w celu utworzenia powłoki. Praktycznie żadne VOC nie są uwalniane w procesie, w porównaniu do tradycyjnych farb mokrych. Niezużyty lub nadmiarowy proszek można poddać recyklingowi przy minimalnych stratach. Ponadto wszystkie produkty Jotun Powder Coatings nie zawierają celowo dodanego ołowiu.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.