

Guard Style E H

POPIS VÝROBKU

Guard Style E H je řada práškových barev neobsahující TGIC, s dobrým vzhledem a barevnou stálostí. Dostupný v široké škále odstínů a povrchových provedení (hladké a texturované). Výrobek splňuje průmyslový standard co se týče mechanických a chemických vlastností.

Oblasti použití

Tento produkt se doporučuje na venkovní použití.

Běžné oblasti použití:

Venkovní elektrické skříně
Venkovní průmyslové regály
Klimatizační jednotky
Venkovní svítidla
Ploty
Zahradní nábytek
Zahradnické náčiní
Ohradníky strojů
Pouliční a zahradní nábytek
Bezpečnostní kamery
Ploty
Satelitní antény
Opláštění telekomunikačního zařízení
Ocelové dveře

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost	Vypočítáno	Typicky, 1.6 ± 0.2 g/cm ³

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování delším než 12 měsíců musí být provedena zkouška kvality.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu podkladu a typu a kvalitě jeho předúpravy. Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme dodržovat pokyny a doporučení dodavatele prostředku pro předúpravu povrchu.

Aplikace prášku

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
Guard Style E6	160 °C	10 minuty
Guard Style E8	180 °C	10 minuty
Guard Style E9	190 °C	10 minuty

Doporučená tloušťka filmu (μm): > 50

Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona. Výrobky pro nabíjecí zařízení Tribo na požádání.

VZHLED

Barva

Tento výrobek je dostupný v široké škále barev.

Lesk

EN ISO 2813 (60°)

Hladký:

E6H 60-89

E8H 50-89

E9H 20-49

Texturovaný: Visual check against master panels

Povrch

Vhodné na hladký i strukturovaný povrch

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

Ostatní úrovně lesku jsou dostupné po technickém schválení.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento výrobek typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Zinkofosátované panely z oceli válcované za studena
Tloušťka podkladu (mm)	0.8
Tloušťka filmu (μm)	50-70

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přílnavost	EN ISO 2409	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přílnavost)
Zkouška hloubením	EN ISO 1520	Hloubka deformace přesahující 5 mm bez popraskání filmu
Odolnost proti rázu	ASTM D2794 (5/8 " ball) (palce-libry, přední a zpětná)	Více než 60/60 palců-liber bez popraskání filmu
Odolnost vůči neutrální solné mize	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Bez vzniku puchýřků a maximálně 2 mm náznak koroze z vrypu po 504 hodinách
Odolnost vůči vlhkosti	ISO 6270-2 ISO 4628-2 ISO 4628-8	Bez vzniku puchýřků a maximálně 2 mm náznak koroze z vrypu po 504 hodinách
Urychlené stárnutí	ISO 16454-3	Cyklus: 4 hodiny při 50 °C UV a 4 hodiny při 40 °C kondenzace. Bez křídovatění, skvělé zachování lesku a barevného odstínu po 200 hodinách testování.

Udržitelnost

Prášková barva je nanášena ve směsi vzduchu a prášku v přísně kontrolovaném výrobním procesu za použití elektrostatické pistole a vysokoteplotní vypalovací pece, tak aby se vytvořila vypálená vrstva. V porovnání s mokkými barvami nejsou během lakování uvolněny v podstatě žádné VOC. Nepoužitý prášek nebo přestříky mohou být recyklovány s minimálním odpadem. A navíc žádný výrobek Jotun Powder Coatings neobsahuje záměrně přidané olovo.

Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).