

Jotatemp 1000

Описание продукта

Трехкомпонентное покрытие на основе неорганического керамического сополимера, катализируемое титаном. Покрытие на основе инертной мультиполимерной матрицы. Является термостойким покрытием и обладает устойчивостью к воздействию низких температур до $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$ и высоких температур до $1000\text{ }^{\circ}\text{C}$ (при условии, что подложка выдерживает такие температуры). Может использоваться в качестве грунтовочного или финишного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Может использоваться для качественно подготовленной углеродистой и нержавеющей стали, а также керамических подложек. Может наноситься на горячие поверхности, имеющие температуру до $250\text{ }^{\circ}\text{C}$. Продукт выдерживает стандартные тесты, применяемые для покрытий, квалифицированных для предотвращения коррозии под изоляцией. Обеспечит надлежащую защиту от коррозии в условиях окружающей среды во время строительства и в периоды вывода из эксплуатации.

Типовое применение

Промышленные объекты:

Специальное покрытие для предотвращения коррозии под изоляцией. В качестве грунтовочного слоя может использоваться Jotatemp 540 Zinc, обеспечивая термостойкость системы до $540\text{ }^{\circ}\text{C}$ и длительную защиту от коррозии. Для непродолжительных периодов воздействия высоких температур, комбинированная система может выдерживать пиковую температуру в $600\text{ }^{\circ}\text{C}$. Может использоваться на изолируемых и неизолируемых поверхностях.

Одобрения и сертификаты

Протестировано в соответствии с ISO 12944-6, высокая ожидаемая долговечность по коррозионной категории C5

Для получения сертификатов и одобрений по эксплуатации в высоких и низких температурах, обратитесь в местный офис Jotun.

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Цвета

темно-серый, с алюминиевым эффектом (цвет близок к RAL 9006)

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	$75 \pm 2\%$
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	матовый (0-35)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	$26\text{ }^{\circ}\text{C}$
Плотность	определяется путем расчета	1.8 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	362 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	329 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	100 - 150 мкм
Толщина сырой пленки	130 - 200 мкм
Теоретическая кроющая способность	7.5 - 5 м ² /л

В системах состоящих из одного слоя, допускается нанесение толщиной сухой пленки не более 200 мкм.

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Нержавеющая сталь	Поверхность должна быть подготовлена при помощи механизированного инструмента для удаления заполированных участков и создания шероховатости.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Керамические подложки	Поверхность должна быть чистой и сухой	Поверхность должна быть чистой и сухой
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление:	Использовать безвоздушное распыление.
Кисть:	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Jotatemp 1000 Comp A	110 части(ей)
Jotatemp 1000 Comp B	1 части(ей)
Jotatemp 1000 Comp C	2.5 части(ей)

Перед добавлением компонента В тщательно смешайте компонент А и компонент С (цинковый порошок).

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 7

Для достижения наилучшего качества распыления продукт необходимо разбавить 3-5% по объему. Поскольку данный продукт является очень вязким, для предотвращения образования подтеков не допускается добавление разбавителя в количестве более 7%.

Корейский регламент «Закон о сохранении чистого воздуха в Корее» и соответствующий ему предел разбавления краски будут иметь преимущественную силу над рекомендованными производителем объемами разбавления.

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 17-23
Давление на сопле (минимальный): 150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	5.5 ч	3 ч	2.5 ч	1.5 ч
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	24 ч	18 ч	6 ч	3.5 ч
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	24 ч	18 ч	6 ч	3.5 ч
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	4 д	3 д	24 ч	18 ч

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски	23 °C	40 °C
Жизнеспособность	6 ч	4 ч

Стойкость к воздействию высокой температуры

Керамические подложки:
Постоянная: 1000 °C

Углеродистая сталь* / Нержавеющая сталь*:
Постоянная: 650 °C
Пиковая: 750°C

* Рабочие температуры выше 540 °C (1004 °F) требуют особого внимания к способности подложки выдерживать такие температуры и сохранять целостность. Для получения дополнительной информации обратитесь в службу технической поддержки (TSS).

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: цинксиликатное покрытие, покрытие на основе мультиполимерной матрицы, самостоятельно
Последующий слой: Силикон, самостоятельно

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Jotatemp 1000 Comp A	4.4	5
Jotatemp 1000 Comp B	0.04	0.25
Jotatemp 1000 Comp C	0.1	1

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Температура хранения не должна быть более 40°C.

Срок хранения при 23 °C

Jotatemp 1000 Comp A	12 месяца(ев)
Jotatemp 1000 Comp B	24 месяца(ев)
Jotatemp 1000 Comp C	12 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы или необрастающих покрытий, могут выцветать и образовывать продукты меления.

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и основы покрытия. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).

