

Jotatemp 1000

Descrizione del prodotto

Si tratta di un rivestimento tricomponente a base di copolimeri inorganici ceramici catalizzati al titanio, che polimerizza a temperatura ambiente. Conforme alla definizione di rivestimento inerte a matrice multipolimerica (MPM). Progettato come rivestimento resistente al calore, resistente a basse temperature fino a -196°C e ad alte temperature fino a 1000°C a lungo e dove le superfici lo consentono. Può essere utilizzato come primer o finitura per cicli esterni. Idoneo per la protezione di acciaio al carbonio adeguatamente preparato e substrati ceramici. Può essere applicato su superfici con temperature fino a 250°C . Per informazioni più dettagliate, consultare la guida all'applicazione. Offre una adeguata protezione anticorrosiva in condizioni atmosferiche durante i periodi di costruzione e fermo lavori. Il prodotto ha superato tutti i test standard per la qualificazione di rivestimenti atti a prevenire la corrosione sotto isolamento (CUI).

Uso tipico

Protective:

Idoneo sia per superfici esposte sia sotto isolamento, in acciaio al carbonio e substrati ceramici. Per differenti substrati e temperature, contattare l'ufficio Jotun locale. Formulato appositamente per la prevenzione della corrosione sotto isolamento (CUI) al di sopra dei 250°C . Può essere usato in combinazione con Jotatemp 540 Zinc come primer, garantendo una prolungata protezione anticorrosiva e resistenza al calore fino a 540°C . Per la protezione di acciaio inossidabile e acciaio legato (tipo P91), si raccomanda l'utilizzo di Jotatemp 1000 HT.

Approvazioni e certificati

Testato secondo ISO 12944-6, elevata durabilità in ambienti corrosivi di tipo C5
Supera il test del tubo verticale per la protezione da CUI come descritto nella norma ISO 19277-2018.
Supera il test di esposizione a calore a secco a 540°C per 1000 ore su acciaio al carbonio.
Supera il test di esposizione a calore a secco a 1000°C per 1000 ore su substrati ceramici.
Supera i requisiti della norma ASTM D2485 : 2018 - Metodi di prova per la valutazione dei rivestimenti per servizio ad alta temperatura.
ASTM D6944 : 2009 – Kurlenmiş Boyaların Isıl Döngüye Karşı Direnç testini geçmektedir.

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili su richiesta.

Ulteriori varianti possono essere disponibili

Jotatemp 1000 HT Per acciaio inossidabile, acciaio legato (lega P91) e substrati ceramici.

Consultare la scheda tecnica per ogni variazione

Colori

grigio scuro, alluminio, effetto alluminio (simile al RAL 9006)

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	75 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	opaco (0-35)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	26 °C
Peso specifico	calcolata	1.8 kg/l

Area geografica	Normativa	Prova Standard	VOC Valore
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calcolato	300 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calcolato	300 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calcolato	300 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	363 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	330 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	100 - 150 micron
Spessore Umido	130 - 200 micron
Resa teorica	7.5 - 5 m ² /l

In sistemi a mano unica, è possibile applicare uno spessore secco fino a 200 µm.

Preparazione della superficie

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 2 (ISO 8501-1).	Sa 2½ (ISO 8501-1).
Substrati ceramici	La superficie deve essere pulita ed asciutta.	La superficie deve essere pulita ed asciutta.
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto.	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto.

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray: Utilizzare spruzzo airless.

Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

Miscelazione in volume

Jotatemp 1000 Comp A	110 Parti
Jotatemp 1000 Comp B	1 Parti
Jotatemp 1000 Comp C	2.5 Parti

Mescolare bene il componente A ed il componente C prima di aggiungere il componente B.

Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 10

Per migliorare l'applicazione a spruzzo e la finitura, il prodotto può essere diluito del 3-5% in volume prima dell'applicazione.

Nota (per la Corea): il regolamento VOC imposto dal "Korea Clean Air Conservation Act" ed i conseguenti limiti sulla diluizione prevalgono sulle raccomandazioni di diluizione.

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000):	17-23
Pressione all'ugello (minimo):	150 bar/2100 psi

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Superficie secca (al tatto)	5.5 h	3 h	2.5 h	1.5 h	15 min
Secco per il calpestio	24 h	18 h	6 h	3.5 h	15 min
Secco per la ricopertura Min	24 h	18 h	6 h	3.5 h	0 min
Secco/reticolato per il servizio	4 d	3 d	24 h	18 h	15 min

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

A causa della rapida evaporazione al di sopra dei 100°C, si prevede un'essiccazione istantanea. I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Tempo di utilizzo	10 h	8 h	6 h	4 h

Resistenza al calore

Acciaio al carbonio:
Continuo: 540°C

Substrati ceramici:
Continuo: 1000°C

I limiti di temperatura operativa continua si basano sulle proprietà di resistenza al calore del substrato.

Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pitturazione specifici.

Mano precedente: silicato di zinco, matrice multipolimerica inerte, da solo
Mano seguente: acrilico siliconico

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Jotatemp 1000 Comp A	4.4	5
Jotatemp 1000 Comp B	0.04	0.25
Jotatemp 1000 Comp C	0.1	1

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

Non conservare a temperature superiori a 40 °C.

Tempo di conservazione a 23 °C

Jotatemp 1000 Comp A	12 mesi
Jotatemp 1000 Comp B	24 mesi
Jotatemp 1000 Comp C	24 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.