

Jota Fulfill 100 不饱和聚酯整型腻子 (6NK)

产品描述

这是一种设计用于车身部件凹陷和表面不平整部位的双组分不饱和聚酯腻子。它易于搅拌，具有优异的施工和打磨性能。它与环氧底漆和后道涂层具有优异的兼容性 适用于暴露在大气环境条件的钢底材

典型用途

工业保护漆领域:

适合作为完整系统的一部分用于暴露于腐蚀性环境的各类钢结构。推荐用于钢结构和各种设备，包括但不限于发动机，机械设备，铁路客车和特种车辆。可用泥刀、油灰刀或抹刀施工。

颜色

黄色、绿色

产品数据

性能	测试/标准	描述	
密度	理论值	1.7 kg/l	
地区	法规	测试 标准	VOC 值
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 34682-2017	134 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

每道涂层的漆膜厚度

典型推荐的规格书范围

干膜厚度	200 - 2000	微米
湿膜厚度	200 - 2000	微米
理论涂布率	5 - 0.5	平方米/升
理论涂布率	3 - 0.3	平方米/公斤

表面处理

表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最小	推荐的
已涂装的表面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。

施工

施工方法

该产品可用以下方式施工

镟刀：可以适用镟刀、调刀、调配板或其他合适的工具以达到所需的厚度和光洁度。

产品混合比例（质量比）

不饱和聚酯整型腻子	100 份
不饱和聚酯整型腻子	3 份

稀释剂/清洗剂

清洁剂：佐敦7号稀释剂

正常情况下，该产品没有必要稀释，因此也不推荐稀释

当稀释剂用作清洗剂时，必须优先符合当地法规要求
在中国，清洗剂必须符合GB 38508-2020的要求

干燥和固化时间

底材温度	23 ° C
干燥后复涂，最短间隔	3小时
干燥/固化后打磨	3 小时
干燥/固化至可使用	7天

最大的复涂间隔，请参考此产品的施工指南（AG）。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

干燥/固化至可打磨：漆膜处于可被打磨而不会粘砂的干燥状态

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	23 ° C
混合后使用寿命	25 分钟

产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司。

前道涂层：环氧

典型的包装规格

	重量	容器大小 (升)
不饱和聚酯整型腻子	3.5 kg	3
不饱和聚酯整型腻子	0.1 kg	0.1

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

储存

产品必须按照国家规定储存。容器应存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，并远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心处置。

储存温度不超过30 ° C。

23 °C时的保质期

不饱和聚酯整型腻子	9 个月
不饱和聚酯整型腻子	6 个月

在有些市场，为适应当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。